



Identité de la machine

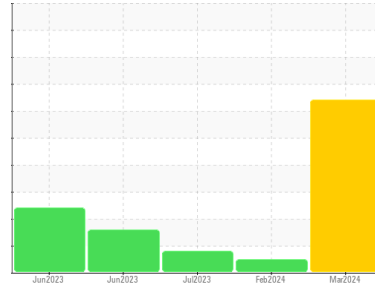
**R1 TREUIL R1**

Composant

**Roulement**

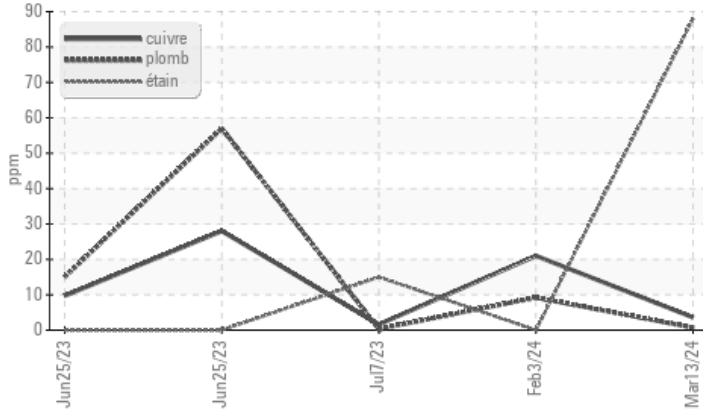
Fluid

**PETRO CANADA SYNDURO SHB ISO 220 (1 LTR)**



**COMPONENT CONDITION SUMMARY**

**▲ Métaux non-ferreux**



**RECOMMENDATION**

Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

**PROBLEMATIC TEST RESULTS**

Statut de l'échant.

				<b>SEVERE</b>	NORMAL	ABNORMAL
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>▲ 88</b>	0	<b>▲ 15</b>
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>▲ 5</b>	0	<1

**Customer Id:** WESVAL  
**Sample No.:** PC0069648  
**Lab Number:** 02623546  
**Test Package:** IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

03 Feb 2024 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



07 Jul 2023 Diag: Kevin Marson

USURE



Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Nous avons noté une brusque hausse du taux d'étain. Usure de palier. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



25 Jun 2023 Diag: Kevin Marson

MÉTAL VISIBLES



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée. Présence d'une faible concentration de métal visible. Il y a une légère concentration de la saleté et débris visible, présente dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure

view report





Identité de la machine

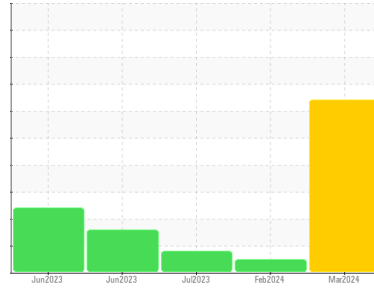
**R1 TREUIL R1**

Composant

**Roulement**

Fluid

**PETRO CANADA SYNDURO SHB ISO 220 (1 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

**▲ Usure**

Nous avons noté une brusque hausse du taux d'étain. Usure de palier.

**Contamination**

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>PC0069648</b>	PC0069654	PC0076177
Date d'échant.	Client Info			<b>13 Mar 2024</b>	03 Feb 2024	07 Jul 2023
Âge d la Machine	mths	Client Info		<b>0</b>	6	3
Âge de l'huile	mths	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>Changed</b>	Not Changd	Changed
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	NORMAL	ABNORMAL

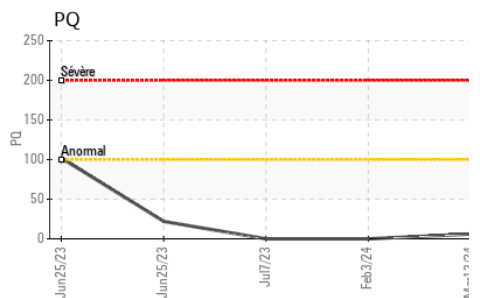
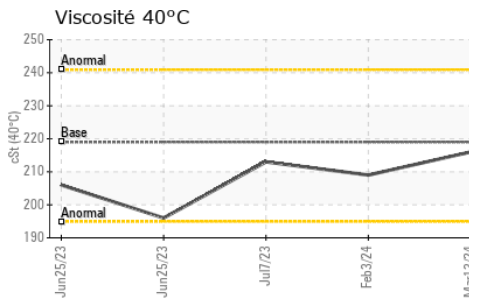
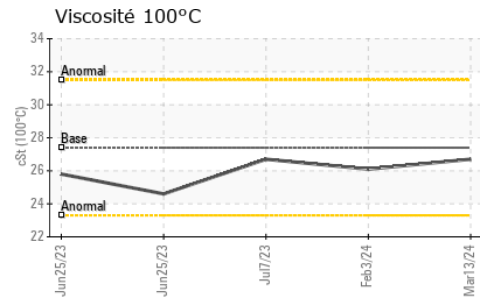
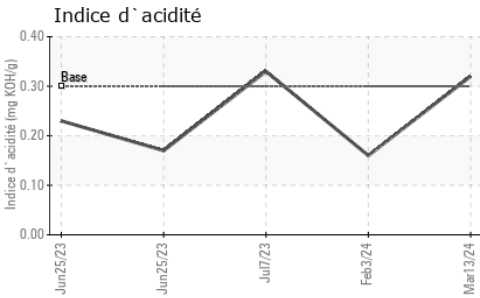
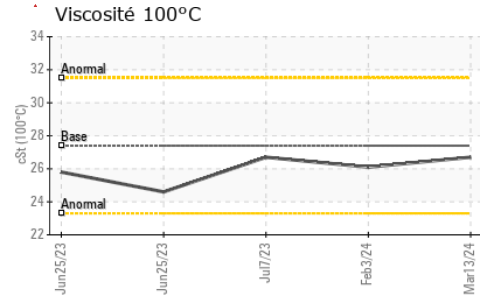
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*			<b>6</b>	0	0
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>15</b>	4	4
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>0</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	9	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>4</b>	21	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>▲ 88</b>	0	▲ 15
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>▲ 5</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	2	1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	5.0	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	5.0	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	5.0	<b>1</b>	<1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	100	<b>88</b>	50	65
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	5.0	<b>1</b>	16	2
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1900	<b>1942</b>	1949	1553
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	16	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	<1

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.3	<b>0.32</b>	0.16	0.33

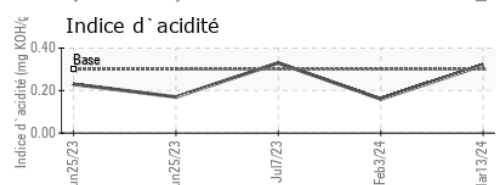
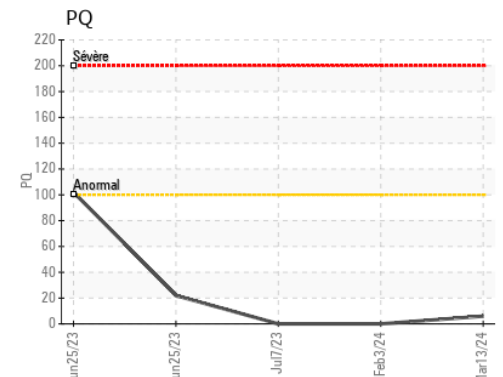
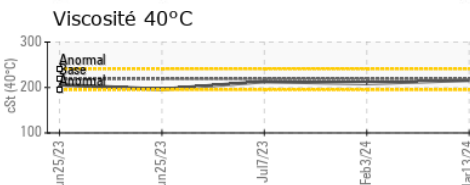
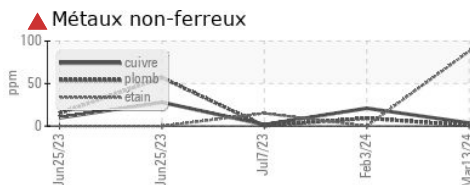
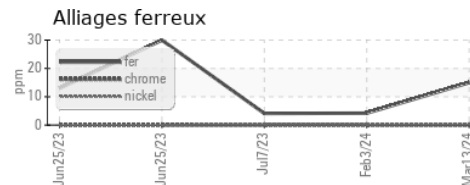


VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	219	209	213
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	27.4	26.1	26.7
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	160	158	159

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					
Fond					
PrtFilter			no image	no image	no image

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0069648  
**N° de laboratoire** : 02623546  
**Numéro unique** : 5748665  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KV100, TAN Man, VI )

**Reçu** : 20 Mar 2024  
**Tested** : 21 Mar 2024  
**Diagnostiqué** : 21 Mar 2024 - Kevin Marson

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**WESDOME KIENA MINE**  
 950 CHEMIN KIENAWISIK  
 VAL-D'OR, QC  
 CA J0P 4P3  
 Contact: Michel Larose  
 michel.larose@wesdome.com

T:  
 F: (819)738-5452