

Identité de la machine

**22794**

Composant

**Système hydraulique**

Fluid

**SAE 10W30 (--- GAL)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

**Usure**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

**▲ Contamination**

Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>PC0070033</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>20 Mar 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>1984</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée	Client Info			<b>Changed</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	<b>NEG</b>	---	---

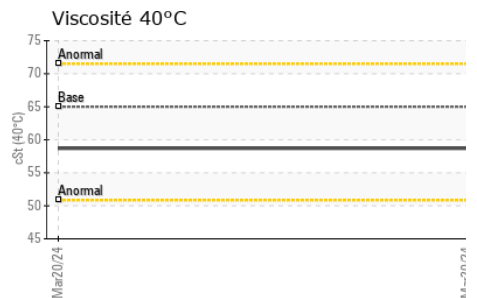
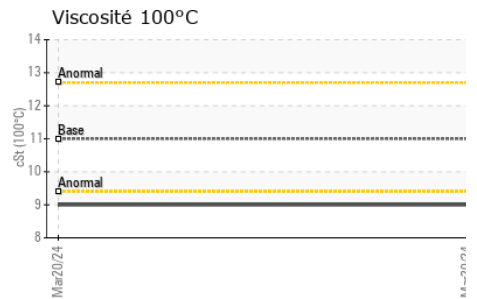
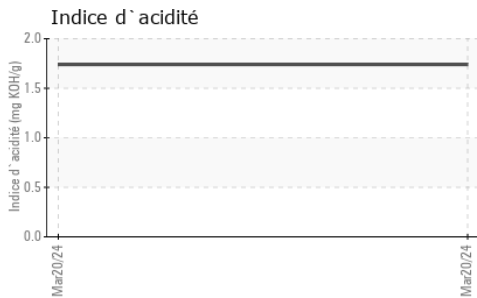
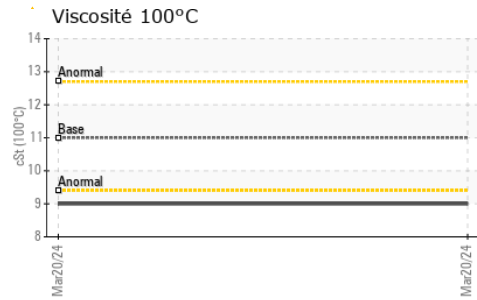
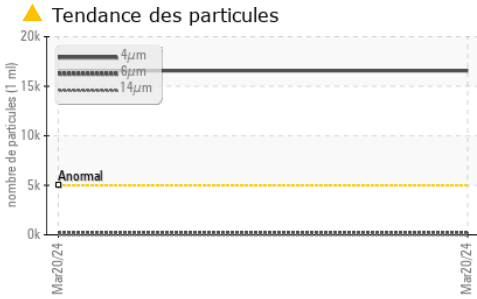
MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>16</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>8</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>131</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>48</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>320</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2155</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1043</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1193</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3047</b>	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>8</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>228	<b>10</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	<b>▲ 16564</b>	---	---	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	<b>159</b>	---	---	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	<b>4</b>	---	---	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	<b>2</b>	---	---	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	<b>1</b>	---	---	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	<b>1</b>	---	---	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>▲ 21/14/9</b>	---	---	

# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE



## FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	<b>1.74</b>	---	---

## VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	---	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	---	---
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	---	---

## PROPRIÉTÉS DU FLUID

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	<b>65.0</b>	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	<b>11.0</b>	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	<b>161</b>	---	---

## IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image

## GRAPHIQUES

### Alliages ferreux



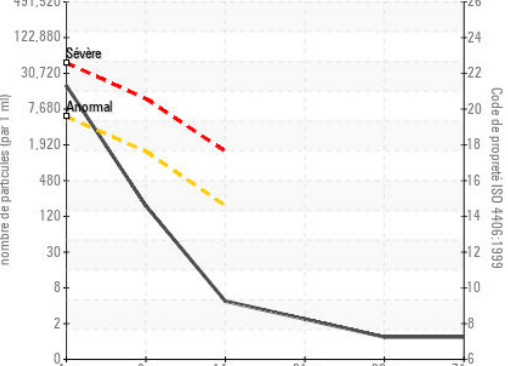
### Métaux non-ferreux



### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



### Indice d'acidité



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0070033 **Reçu** : 21 Mar 2024  
**N° de laboratoire** : **02623716** **Tested** : 22 Mar 2024  
**Numéro unique** : 5748835 **Diagnostiqué** : 22 Mar 2024 - Wes Davis  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KV100, TAN Man, VI )

**VILLE DE QUEBEC**  
 52 Rue Marie de l'Incarnation  
 QUEBEC CITY, QC  
 CA G1N 3E9  
 Contact: Rejean Fournier  
 rejean-a.fournier@ville.quebec.qc.ca  
 T: (418)641-6411  
 F: (418)641-6734

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.