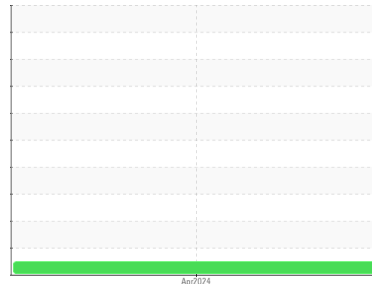




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Identité de la machine

## FREIGHTLINER 422132

Composant

Moteur diesel

Fluid

PETRO CANADA DURON SAE 10W30 (--- GAL)

### DIAGNOSTIC

#### Recommandation

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

#### Usure

Les taux de métaux sont typiques pour la période de rodage d'un nouveau composant.

#### Contamination

Elevated aluminum (Al) and/or lead (Pb) and potassium (K) levels in your metals analysis are likely a result of solder flux release into the lubricant and is common on new equipment/components. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

#### État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 40; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>GFL0113458</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>01 Apr 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>2720</b>	---	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée	Client Info			<b>Changed</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Essence	WC Method	>5		<b>&lt;1.0</b>	---	---
L'eau	WC Method	>0.2		<b>NEG</b>	---	---
Glycol	WC Method			<b>NEG</b>	---	---

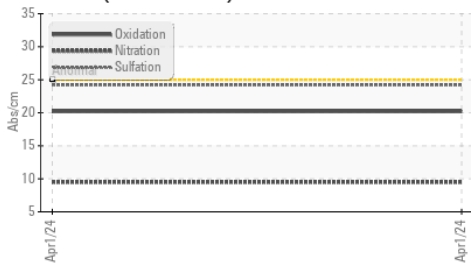
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>80	<b>32</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>2</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>&lt;1</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>3	<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>12</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>0</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>26</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>62</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>0</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>105</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>0</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	10	<b>439</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	2942	<b>1621</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1102	<b>726</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1351	<b>913</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	3903	<b>2031</b>	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---

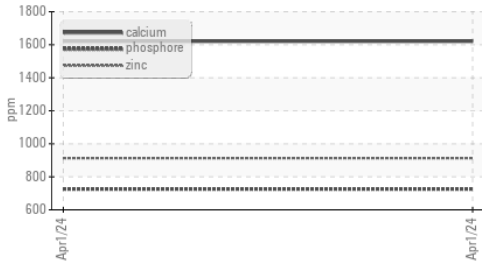
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>18</b>	---	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*	>3	<b>0.4</b>	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	<b>9.5</b>	---	---
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*	>30	<b>24.2</b>	---	---

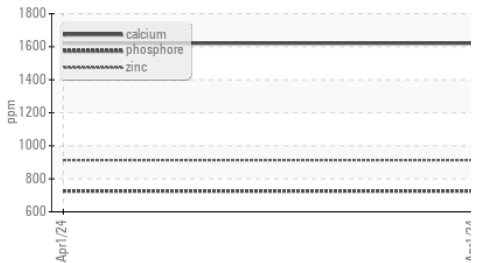
FT-IR (Direct Trend)



Additifs



Additifs



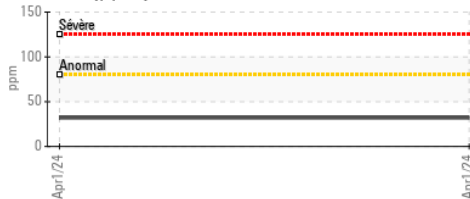
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	>25	<b>20.2</b>	---	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	11.4	<b>13.8</b>	---	---

## GRAPHIQUES

Fer (ppm)



Plomb (ppm)



Aluminium (ppm)



Chrome (ppm)



Cuivre (ppm)



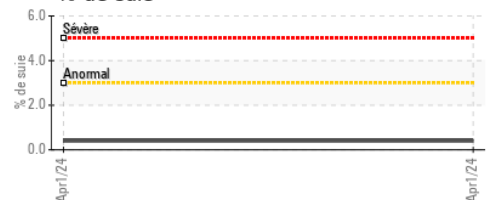
Silicium (ppm)



Viscosité 100°C



% de suie



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

**N° d'échantillon** : GFL0113458

**N° de laboratoire** : 02627195

**Numéro unique** : 5760327

**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: Visual )

**Reçu** : 08 Apr 2024

**Tested** : 08 Apr 2024

**Diagnostic** : 08 Apr 2024 - Kevin Marson

**GFL Environmental 791MAT - Matane**

29 rue Brilliant

Matane, QC

CA G4W 0J7

Contact: B Berube

bberube@matrec.ca

T:

F:

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.