



Identité de la machine

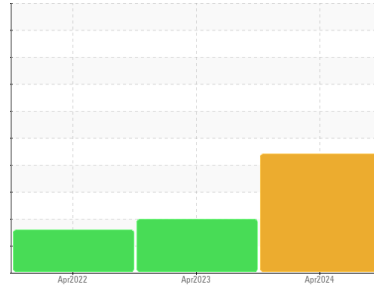
REXROTH RV-013

Composant

Système hydraulique

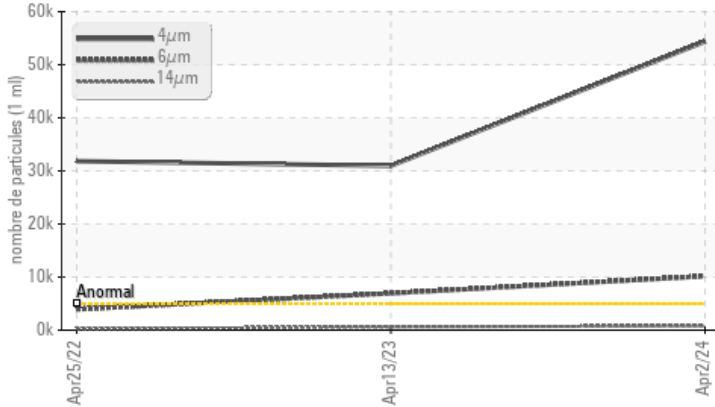
Fluid

PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL (110 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	ABNORMAL	ABNORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 54368	▲ 30958	▲ 31839
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 10154	▲ 6939	▲ 3915
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 789	▲ 600	● 233
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 206	▲ 150	51
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 23/21/17	▲ 22/20/16	▲ 22/19/15

Customer Id: ROUSTJ
Sample No.: PC0069510
Lab Number: 02627364
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

ISO(LES NORMES)



13 Apr 2023 Diag: Wes Davis

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



ISO(LES NORMES)



25 Apr 2022 Diag: Wes Davis

Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



Identité de la machine

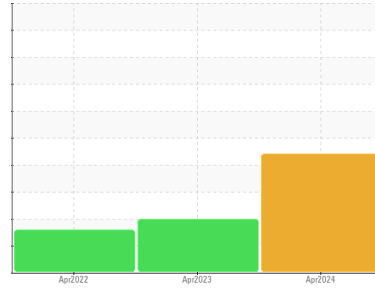
REXROTH RV-013

Composant

Système hydraulique

Fluid

PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL (110 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0069510	PC0062439	PC0036012
Date d'échant.	Client Info			02 Apr 2024	13 Apr 2023	25 Apr 2022
Âge d la Machine	yrs	Client Info		10	9	8
Âge de l'huile	yrs	Client Info		9	8	7
Huile changée	Client Info			Filtered	Filtered	Filtered
Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	ABNORMAL

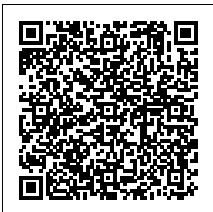
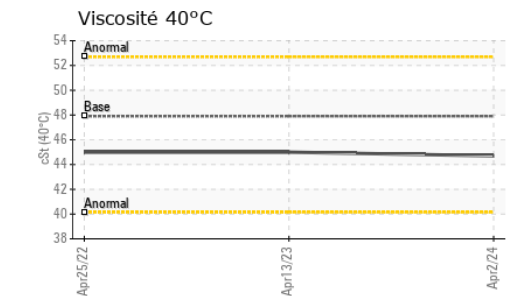
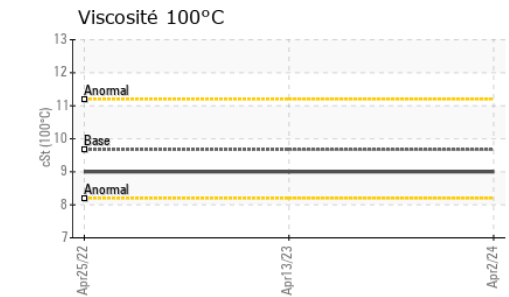
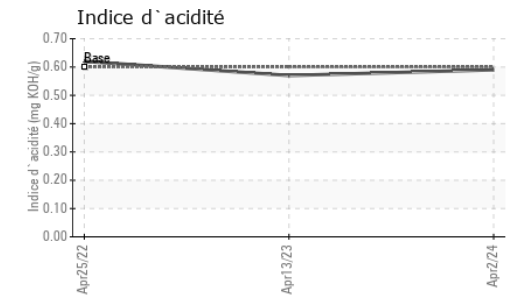
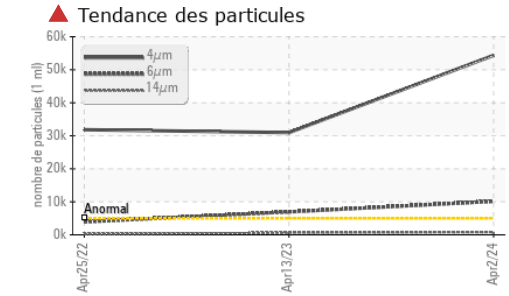
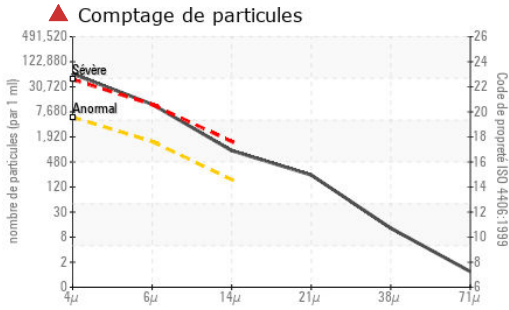
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	NEG	NEG	NEG

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	2	2	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	0
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	100	115	125	127
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	670	600	654	631
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	850	797	779	804
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1600	1603	1653	1673
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		5	<1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	<1	<1

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 54368	▲ 30958	▲ 31839	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 10154	▲ 6939	▲ 3915	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 789	▲ 600	● 233	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 206	▲ 150	51	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	11	4	4	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	1	1	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 23/21/17	▲ 22/20/16	▲ 22/19/15	



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0069510
N° de laboratoire : 02627364
Reçu : 08 Apr 2024
Tested : 09 Apr 2024
Numéro unique : 5760496
Diagnostiqué : 09 Apr 2024 - Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, VI)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

ROUSSEAU METAL
 105 DE GASPE OUEST
 ST-JEAN PORT JOLI, QC
 CA G0R 3G0
 Contact: Sylvain Guay
 sylvain.guay@rousseau.com

T: (418)598-6776

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.60	0.59	0.57	0.62

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	LIGHT
Saleté	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	47.9	44.7	45.0	45.0
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	9.67	9.0	9	9
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	192	187	186	186

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

