



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE



Identité de la machine

#813091

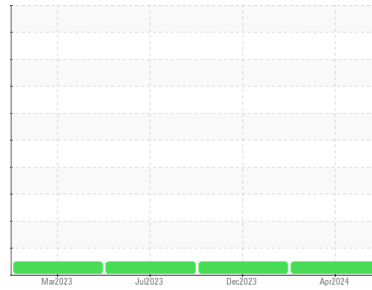
Composant

Moteur diesel Avant

Fluid

PETRO CANADA DURON SHP 10W30 (30 LTR)

Sample Rating Trend



NORMALE



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Elevated aluminum (Al) and/or lead (Pb) and potassium (K) levels in your metals analysis are likely a result of solder flux release into the lubricant and is common on new equipment/components. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			GFL0091113	GFL0091121	GFL0079102
Date d'échant.	Client Info			03 Apr 2024	13 Dec 2023	03 Jul 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		3467	2821	1703
Âge de l'huile	hrs	Client Info		646	611	610
Huile changée	Client Info			Changed	Changed	Changed
Statut de l'échant.				NORMAL	NORMAL	NORMAL

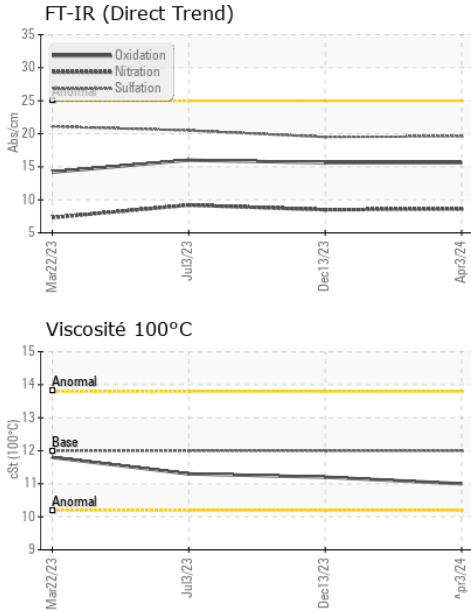
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Essence	WC Method	>3.0	<1.0	<1.0	<1.0	
L'eau	WC Method	>0.2	NEG	NEG	NEG	
Glycol	WC Method		NEG	NEG	NEG	

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>90	18	15	20
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	6	9	29
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>40	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>330	1	1	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	2	11	11	29
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	50	64	66	76
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	950	919	886	631
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1050	1238	1256	1566
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	995	1017	1000	1036
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1180	1236	1218	1183
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2600	2624	2561	2667
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	5	4	6
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	2	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	8	17	60

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*	>6	0.2	0.2	0.2
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	8.6	8.5	9.2
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*	>30	19.6	19.5	20.5

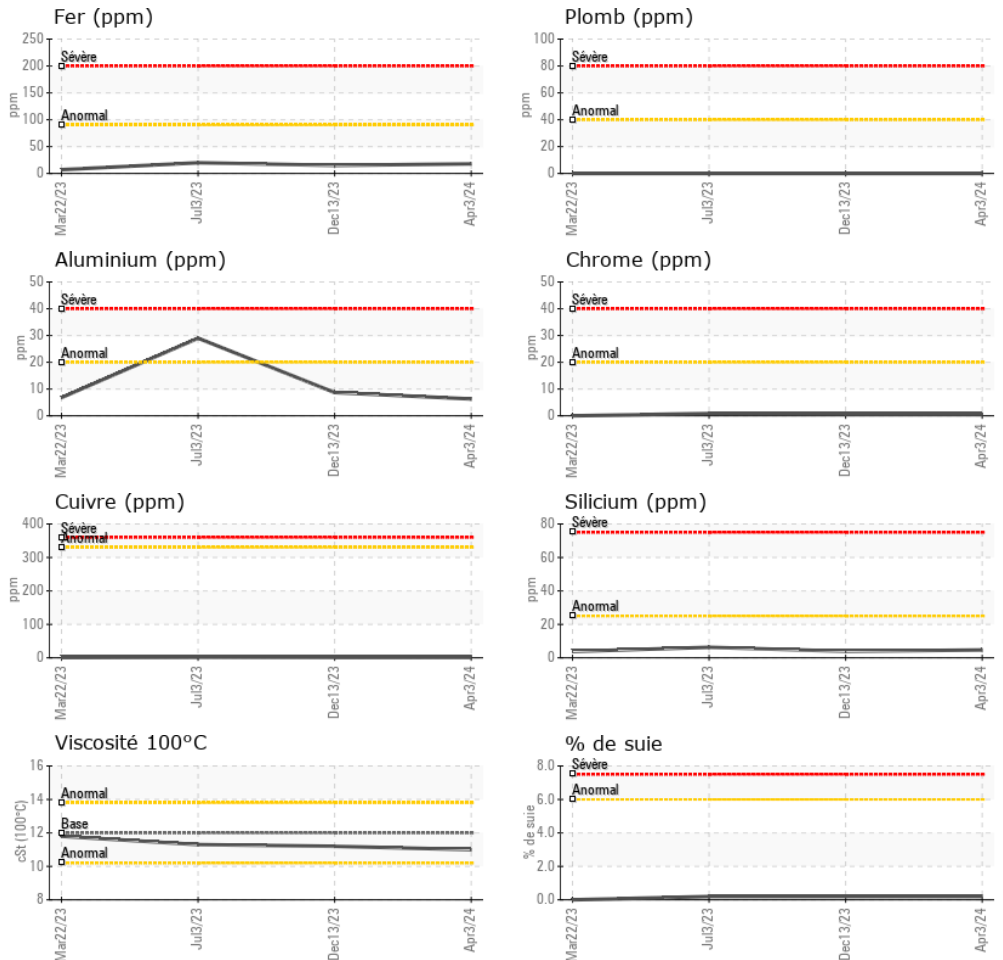


FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	>25	15.6	15.6	16.0

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	12.00	11.0	11.2	11.3

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : GFL0091113
N° de laboratoire : 02628322
Numéro unique : 5761454
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: Visual)
Reçu : 12 Apr 2024
Tested : 12 Apr 2024
Diagnostic : 12 Apr 2024 - Wes Davis

Matrec - 791 - Rimouski
 350 Avenue de L'Industrie
 Rimouski, QC
 CA G5M 1W4
 Contact: Daniel Cloutier
 dacloutier@gflenv.com
 T: (418)724-6447 poste 4142
 F: (418)388-2038

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.