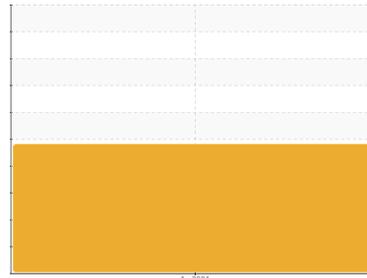




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

FREIGHTLINER 813105

Composant

Système hydraulique

Fluid

PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL (--- GAL)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Le fluide était spécifié comme PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiquent que ce fluide est du ISO 32 AW Hydraulic Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 32; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			GFL0094602	---	---
Date d'échant.	Client Info			04 Apr 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		2165	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		2165	---	---
Huile changée	Client Info			Not Changd	---	---
Statut de l'échant.				SEVERE	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	NEG	---	---

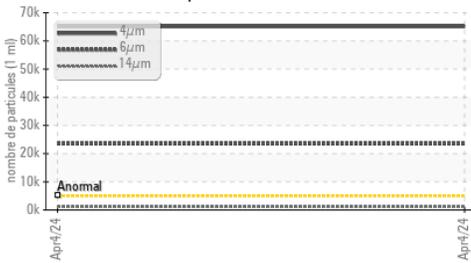
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>40	2	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>8	<1	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	0	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	100	49	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	670	328	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	850	420	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1600	746	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

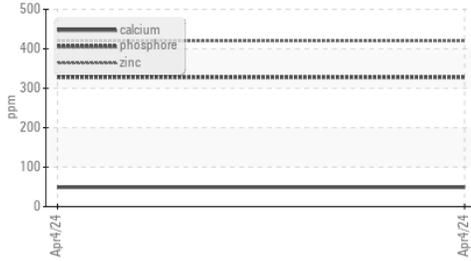
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 65064	---	---	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 23481	---	---	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 1179	---	---	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 160	---	---	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	4	---	---	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	1	---	---	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 23/22/17	---	---	

▲ Tendence des particules



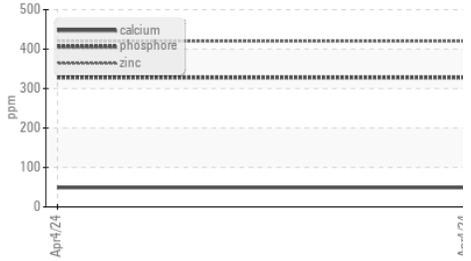
Additifs



▲ Viscosité 40°C



Additifs



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

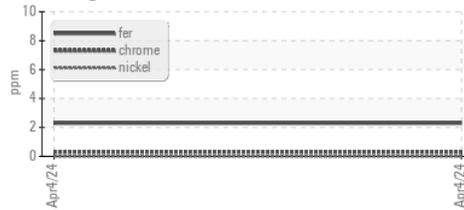
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	47.9 ▲ 31.1	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

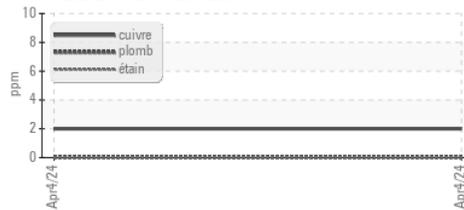
Coluer		no image	no image
Fond		no image	no image

GRAPHIQUES

Alliages ferreux



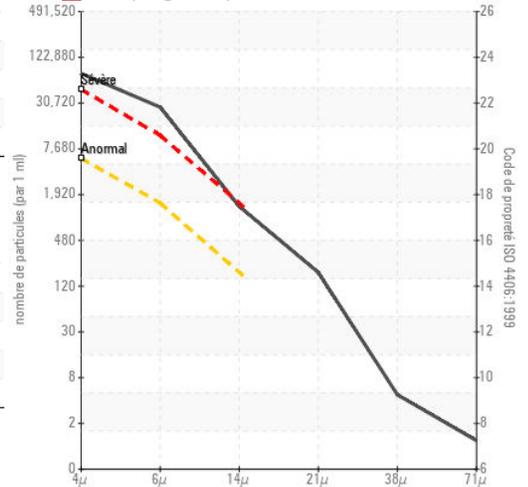
Métaux non-ferreux



▲ Viscosité 40°C



▲ Comptage de particules



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**
N° d'échantillon : GFL0094602 **Reçu** : 17 Apr 2024 29 rue Brilliant
N° de laboratoire : 02629649 **Tested** : 18 Apr 2024 Matane, QC
Numéro unique : 5762781 **Diagnostic** : 18 Apr 2024 - Kevin Marson CA G4W 0J7
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: PrtCount) **Contact**: B Berube
pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131. **bberube@matrec.ca**

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.