



Identité de la machine

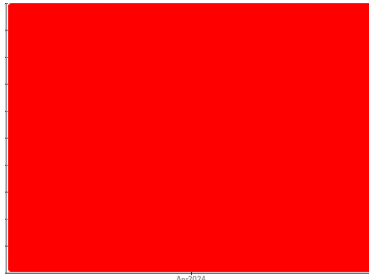
**701115**

Composant

**Système hydraulique**

Fluid

**PETRO CANADA HYDREX MV 32 (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Nous vous suggérons de confirmer les résultats de l'analyse avant toute action importante de maintenance soit entreprise. Indiquez sur le formulaire d'échantillonnage (SIF-sample information form) qu'il s'agit d'un ré-échantillonnage.

### ▲ Usure

Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

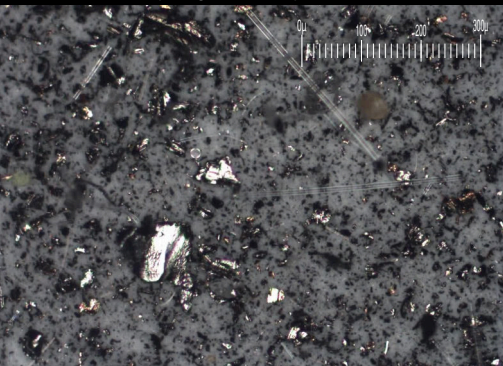
### ▲ Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

### État Du Fluide

La viscosité de l'huile est plus élevée que la normale. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

Particle Filter (Magn: 100 x)



## INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		<b>GFL0114879</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info		<b>16 Apr 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info	<b>15096</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info	<b>0</b>	---	---
Huile changée	Client Info		<b>Not Changd</b>	---	---
Statut de l'échant.			<b>SEVERE</b>	---	---

## CONTAMINATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	---	---

## MÉTALUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*		<b>3</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m) >20	<b>▲ 36</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>2</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>0</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>&lt;1</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>4</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m) >75	<b>26</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>&lt;1</b>	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	---	---

## ADDITIFS

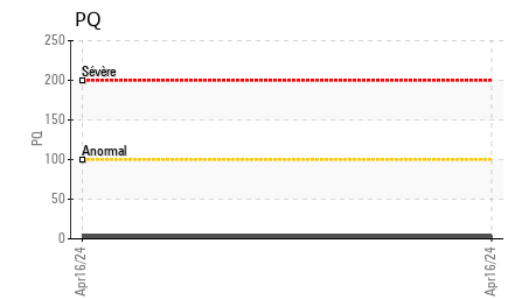
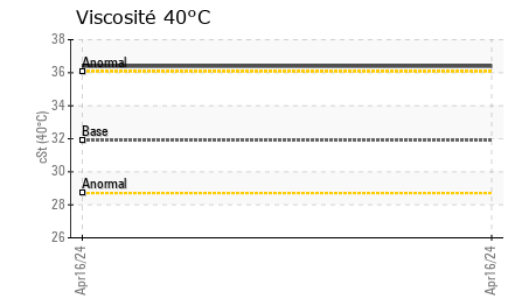
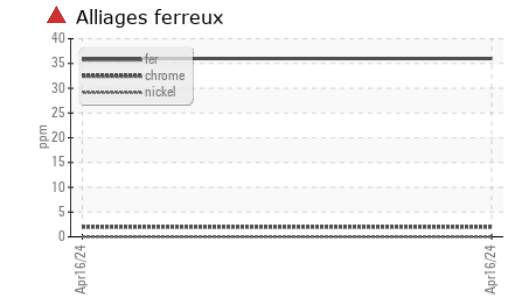
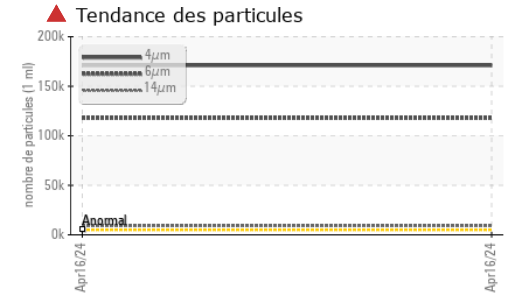
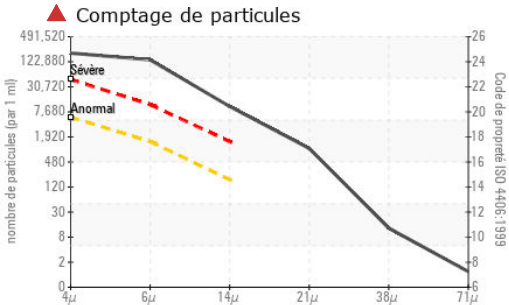
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m) 0	<b>3</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m) 0	<b>&lt;1</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m) 0	<b>3</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m) 1	<b>&lt;1</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m) 0	<b>95</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 50	<b>135</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m) 330	<b>358</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 430	<b>450</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m) 760	<b>1191</b>	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	---	---

## CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<b>2</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>9</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<b>&lt;1</b>	---	---



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9    **GFL Environmental - 780 - GMA - ICI - Solid Waste**  
**N° d'échantillon** : GFL0114879    **Reçu** : 19 Apr 2024    4365 boul. St-Elzear Ouest, Laval, QC  
**N° de laboratoire** : 02630267    **Tested** : 22 Apr 2024    CA H7P 4J3  
**Numéro unique** : 5763399    **Diagnostiqué** : 22 Apr 2024 - Kevin Marson  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, PQ, PrtCount, PrtFilter)    **Contact**: Pieces Laval  
*Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.*    **pieces.laval@gflenv.com**  
**Analyste** : MOB 1 ( Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, PQ, PrtCount, PrtFilter)    **T**: (450)687-3838

*Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.*  
*Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.*  
*La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.*

PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 170979	---	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 117856	---	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 9001	---	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 892	---	---
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	11	---	---
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	1	---	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 25/24/20	---	---

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	▲ MODER	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	31.9	36.4	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image
PrtFilter				no image	no image