



Identité de la machine

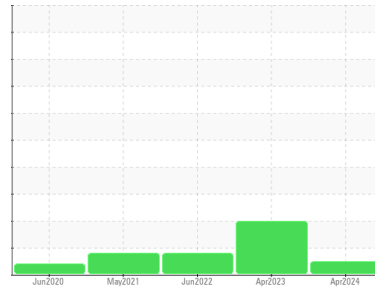
**JOHN DEERE 772 G 10702**

Composant

**Système hydraulique**

Fluid

**PETRO CANADA DURON SAE 10W30 (--- GAL)**



**DIAGNOSTIC**

**Recommandation**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

**Usure**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

**Contamination**

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable.

**État Du Fluide**

La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>PC0070530</b>	PC0020921	PC0050222
Date d'échant.	Client Info			<b>11 Apr 2024</b>	12 Apr 2023	07 Jun 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>6892</b>	6616	5977
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>Not Changd</b>	N/A	Not Changd
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

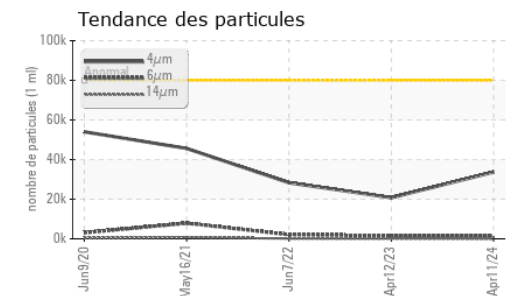
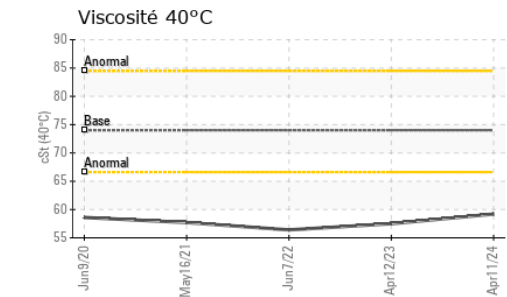
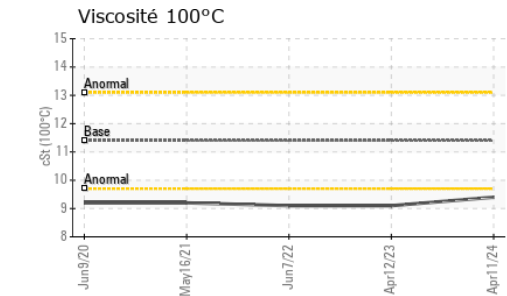
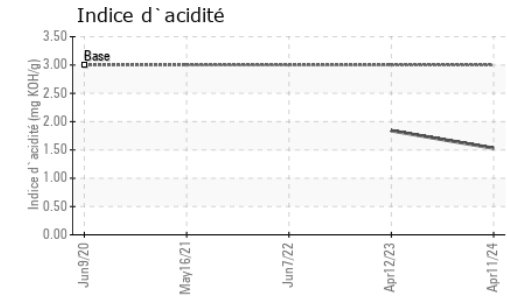
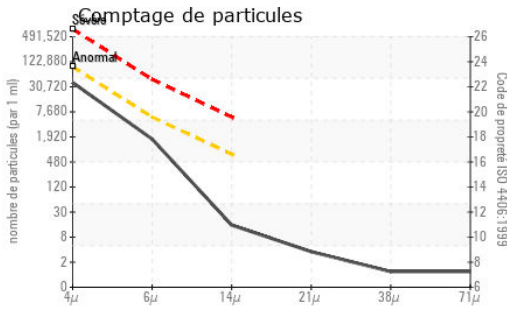
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.075	<b>NEG</b>	NEG	NEG

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>71	<b>31</b>	33	33
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>4</b>	5	5
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>6	<b>0</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>3</b>	3	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>13	<b>2</b>	4	4
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>21	<b>18</b>	19	15
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	1	1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>59</b>	19	20
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>82</b>	49	45
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	10	<b>769</b>	740	700
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	2942	<b>1257</b>	1327	1276
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1102	<b>948</b>	1076	1045
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1351	<b>1087</b>	1140	1103
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	3903	<b>2667</b>	2849	2783
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>24	<b>6</b>	7	7
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>21	<b>12</b>	14	15
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	2

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>80000	<b>33704</b>	20760	28322
Particules >6µ		ASTM D7647	>5000	<b>1493</b>	1502	2095
Particules >14µ		ASTM D7647	>640	<b>13</b>	65	109
Particules >21µ		ASTM D7647	>160	<b>3</b>	13	20
Particules >38µ		ASTM D7647	>40	<b>1</b>	0	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>10	<b>1</b>	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>23/19/16	<b>22/18/11</b>	22/18/13	22/18/14



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0070530  
**N° de laboratoire** : 02630946  
**Numéro unique** : 5772099  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KV100, TAN Man, VI )  
**Reçu** : 23 Apr 2024  
**Tested** : 24 Apr 2024  
**Diagnostiqué** : 24 Apr 2024 - Kevin Marson

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**VILLE DE QUEBEC**  
 52 Rue Marie de l'Incarnation  
 QUEBEC CITY, QC  
 CA G1N 3E9  
 Contact: Rejean Fournier  
 rejean-a.fournier@ville.quebec.qc.ca  
 T: (418)641-6411  
 F: (418)641-6734

## FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	3.0	<b>1.53</b>	1.84	---

## VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	▲ VLITE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.075	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

## PROPRIÉTÉS DU FLUID

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	74.0	<b>59.2</b>	▲ 57.5	▲ 56.4
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	11.4	<b>9.4</b>	▲ 9.1	▲ 9.1
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	146	<b>140</b>	137	141

## IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

