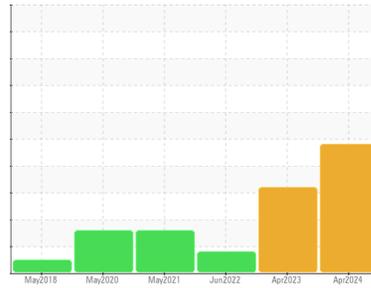


RÉSUMÉ DU PROBLEME



Identité de la machine
JOHN DEERE 770G 11733 (S/N 1DW770GXVA0633513)
Composant
Système hydraulique Gauche
Fluid
PETRO CANADA DURON SHP 10W30 (--- GAL)

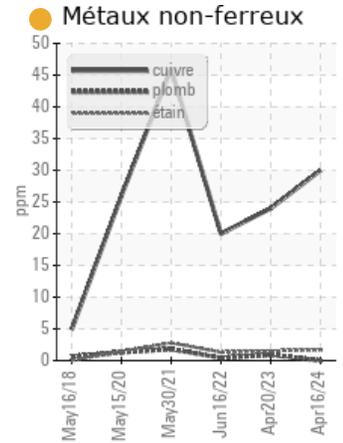
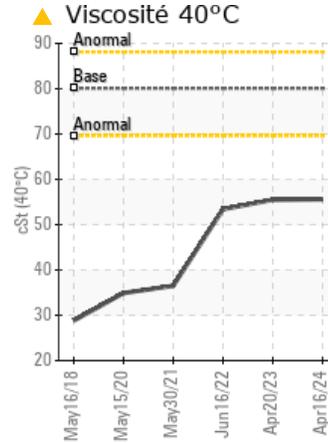
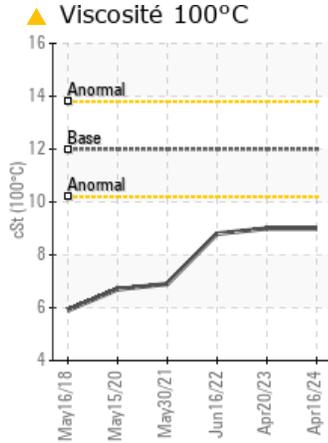
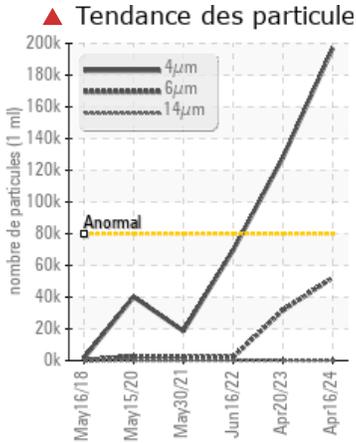
Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMANDATION

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	ABNORMAL	ABNORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>80000	▲ 196997	● 128008	69588
Particules >6µ	ASTM D7647	>5000	▲ 52200	▲ 31691	2059
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>23/19/16	▲ 25/23/11	▲ 24/22/14	23/18/13
Visc 40°C	cSt ASTM D7279(m)	80.1	▲ 55.6	▲ 55.5	▲ 53.4
Visc 100°C	cSt ASTM D7279(m)	12.00	▲ 9.0	▲ 9	▲ 8.8

Customer Id: VIL52QUE
Sample No.: PC0070619
Lab Number: 02630948
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS

MéTAUX VISIBLES



20 Apr 2023 Diag: Bill Quesnel

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Usure de cylindre. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 5W20; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

[view report](#)



VISCOSITÉ



16 Jun 2022 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 5W20; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

[view report](#)



USURE



30 May 2021 Diag: Kevin Marson

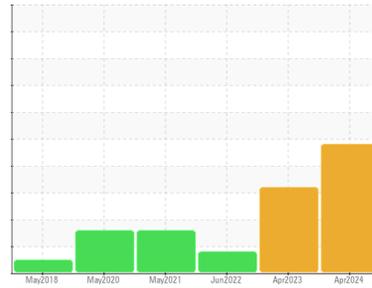
Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Nous avons noté une hausse du taux de cuivre. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 5W20; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

[view report](#)





Identité de la machine
JOHN DEERE 770G 11733 (S/N 1DW770GXVA0633513)
Composant
Système hydraulique Gauche
Fluid
PETRO CANADA DURON SHP 10W30 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommandation

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

● Usure

Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 5W20; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0070619	PC0070030	PC0044390
Date d'échant.	Client Info			16 Apr 2024	20 Apr 2023	16 Jun 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		5760	5548	5135
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			Not Changd	Filtered	Filtered
Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	ABNORMAL

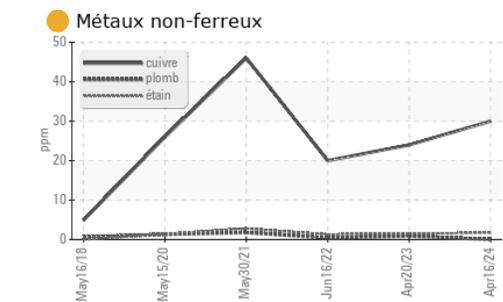
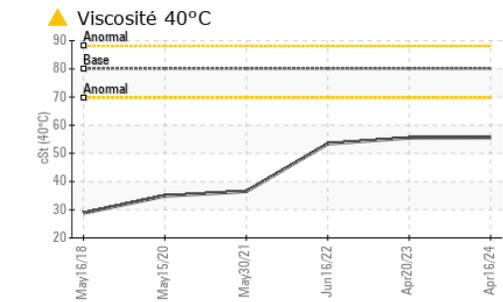
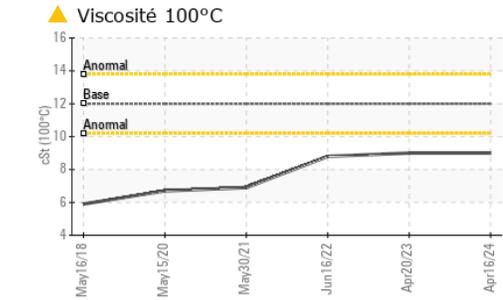
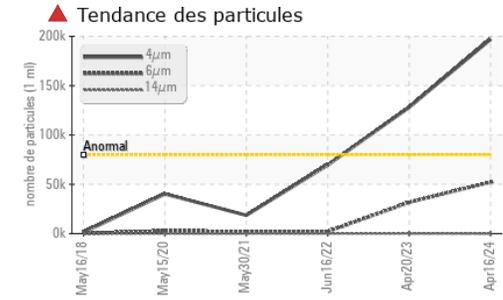
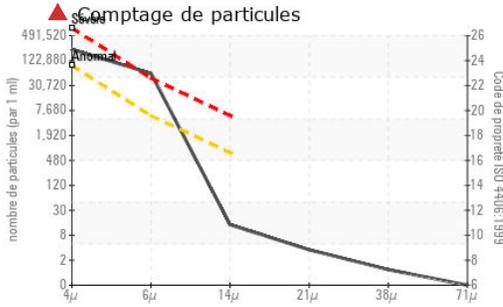
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.075	NEG	NEG	NEG

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>71	53	45	28
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>11	4	4	4
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>6	0	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	3	3	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>13	0	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>21	30	24	20
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	2	2	1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	2	75	82	75
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	50	103	107	100
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	950	819	802	780
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1050	1215	1318	1279
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	995	926	1026	933
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1180	1060	1086	1073
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2600	2558	2732	2706
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>24	12	15	7
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>21	9	10	9
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	1	1

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>80000	▲ 196997	● 128008	69588	
Particules >6µ	ASTM D7647	>5000	▲ 52200	▲ 31691	2059	
Particules >14µ	ASTM D7647	>640	12	131	69	
Particules >21µ	ASTM D7647	>160	3	30	18	
Particules >38µ	ASTM D7647	>40	1	1	1	
Particules >71µ	ASTM D7647	>10	0	1	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>23/19/16	▲ 25/23/11	▲ 24/22/14	23/18/13	



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0070619
N° de laboratoire : 02630948
Numéro unique : 5772101
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, VI)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

VILLE DE QUEBEC
 52 Rue Marie de l'Incarnation
 QUEBEC CITY, QC
 CA G1N 3E9
 Contact: Rejean Fournier
 rejean-a.fournier@ville.quebec.qc.ca
 T: (418)641-6411
 F: (418)641-6734

FLUID DEGRADATION

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g ASTM D974*	1.49	1.46	1.88

VISUEL

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar Visual*	NONE	VLITE	NONE
Bronze	scalar Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar Visual*	NONE	VLITE	NONE
Débris	scalar Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar Visual*	>0.075	NEG	NEG
Eau libre	scalar Visual*	NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt ASTM D7279(m)	55.6	55.5	53.4
Visc 100°C	cSt ASTM D7279(m)	9.0	9	8.8
Indice de viscosité (VI)	Scale ASTM D2270*	141	141	142

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

