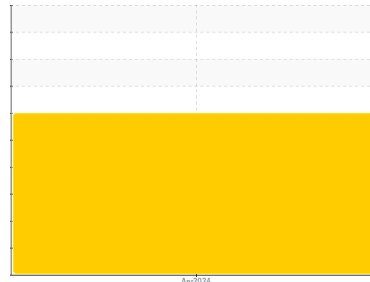




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



USURE



Identité de la machine

MACK 920131

Composant

Transmission Manuelle

Fluid

ALLISON TES 295 (--- GAL)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger le fluide de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Il y a indication d'usure du convertisseur de couple.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

État Du Fluide

le fluide n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

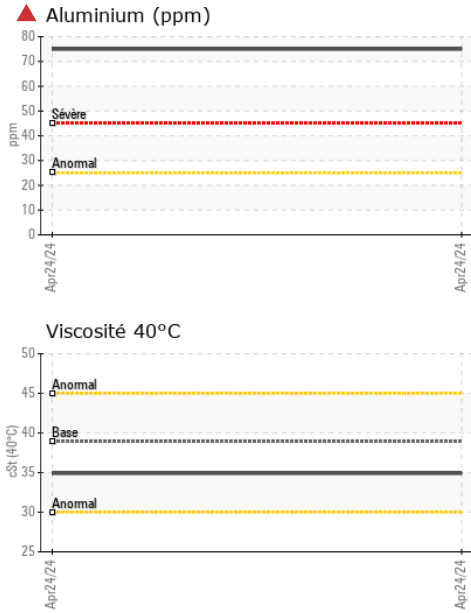
| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|--------|--------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | GFL0094605 | --- | --- |
| Date d'échant. | Client Info | | | 24 Apr 2024 | --- | --- |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 3125 | --- | --- |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 3125 | --- | --- |
| Huile changée | Client Info | | | Not Changd | --- | --- |
| Statut de l'échant. | | | | SEVERE | --- | --- |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >0.1 | NEG | --- | --- |

| MÉTAUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >200 | 106 | --- | --- |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | --- | --- |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | --- | --- |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >7 | 0 | --- | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | ▲ 75 | --- | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >45 | 36 | --- | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >225 | 18 | --- | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 7 | --- | --- |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 150 | 84 | --- | --- |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | --- | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | --- | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 1 | --- | --- |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 40 | 69 | --- | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 320 | 249 | --- | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 5 | 6 | --- | --- |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 1050 | 909 | --- | --- |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >125 | 8 | --- | --- |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 6 | --- | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 4 | --- | --- |



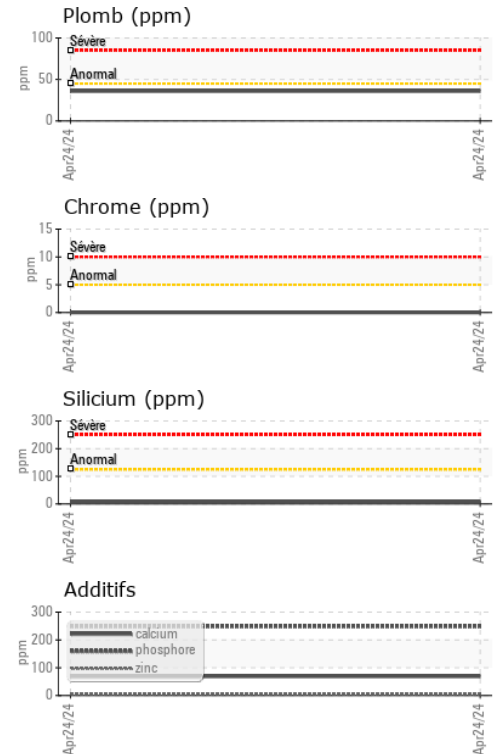
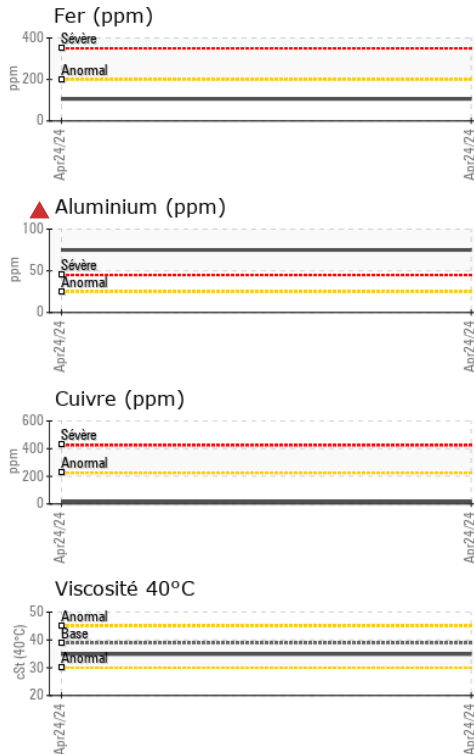
| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | --- | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | --- | --- |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | --- | --- |
| Eau libre | scalar | Visual* | | --- | --- |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 38.9 | --- | --- |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|

| | | | | | |
|--------|--|--|--|----------|----------|
| Coluer | | | | no image | no image |
| Fond | | | | no image | no image |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**
N° d'échantillon : GFL0094605 **Reçu** : 29 Apr 2024 29 rue Brilliant
N° de laboratoire : **02632007** **Tested** : 29 Apr 2024 Matane, QC
Numéro unique : 5773160 **Diagnostiqué** : 29 Apr 2024 - Kevin Marson CA G4W 0J7
Analyse : MOB 1 **Contact**: B Berube
bberube@matrec.ca

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.