



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Identité de la machine

913139

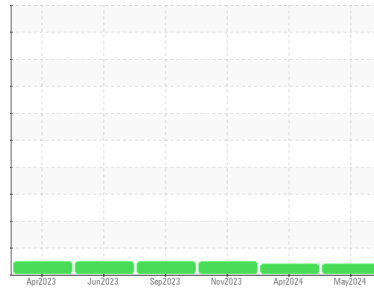
Composant

Moteur diesel

Fluid

PETRO CANADA DURON SAE 10W30 (--- GAL)

Sample Rating Trend



VISCOSITÉ



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 40; nous vous conseillons de vérifier.

Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | GFL0119697 | GFL0114849 | GFL0097071 |
| Date d'échant. | Client Info | | 08 May 2024 | 30 Apr 2024 | 22 Nov 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | 2721 | 2633 | 1973 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | 0 | 0 | 600 |
| Huile changée | Client Info | | Changed | Changed | Changed |
| Statut de l'échant. | | | ABNORMAL | ABNORMAL | NORMAL |

CONTAMINATION

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------|-----------|-------------|----------------|--------|--------|
| Essence | WC Method | >3.0 | <1.0 | 0.0 | <1.0 |
| L'eau | WC Method | >0.2 | NEG | NEG | NEG |
| Glycol | WC Method | | NEG | NEG | NEG |

MÉTAUX D'USURE

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|----|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >120 | 5 | 5 | 13 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | 0 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 2 | 2 | 5 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | 0 | <1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | 1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >40 | 0 | 0 | 1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >330 | 7 | 7 | 39 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 0 | 0 | <1 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

ADDITIFS

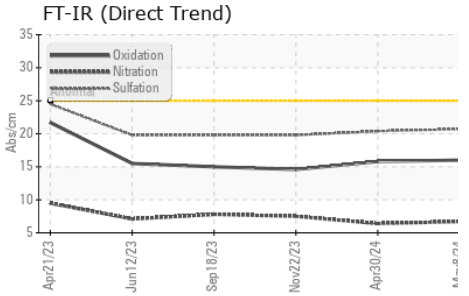
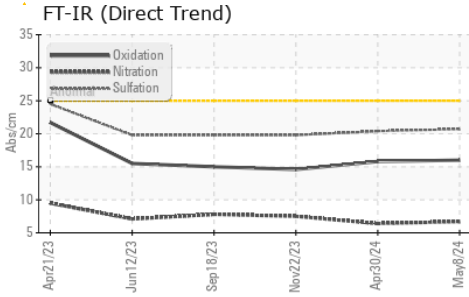
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 1 | 26 | 27 | 3 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 1 | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 1 | 47 | 46 | 56 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 1 | <1 | <1 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 10 | 596 | 587 | 912 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 2942 | 1454 | 1465 | 1051 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 1102 | 757 | 766 | 942 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 1351 | 926 | 919 | 1128 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 3903 | 2042 | 2063 | 2342 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

CONTAMINANTS

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|----------|--------|---|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 2 | 2 | 3 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 6 | 6 | 6 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | <1 | 0 |

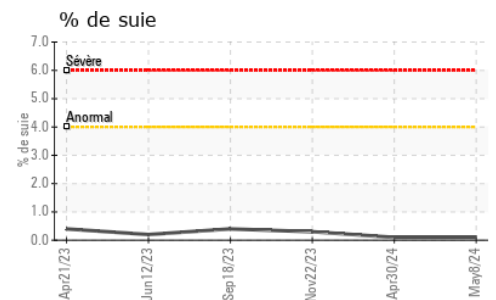
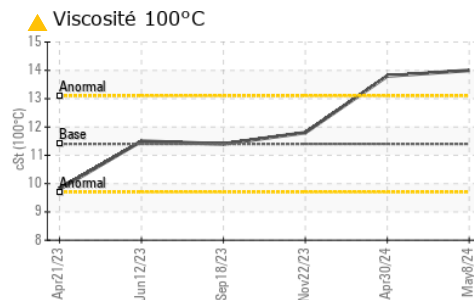
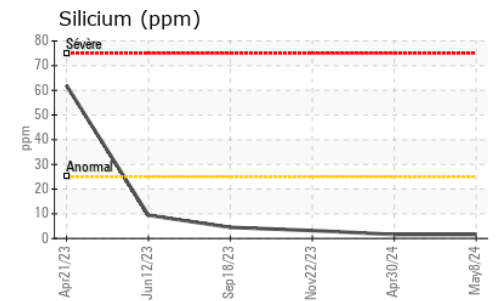
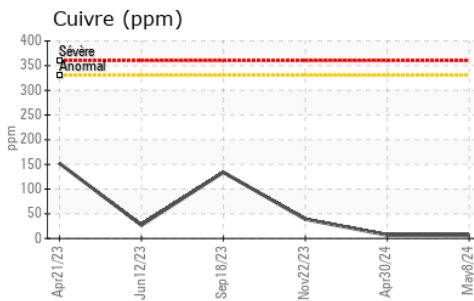
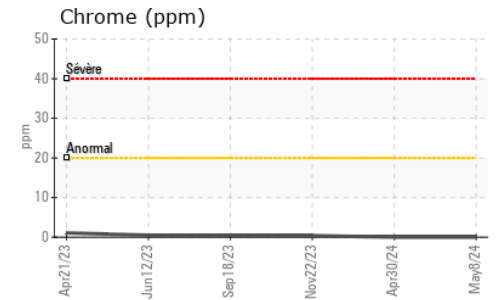
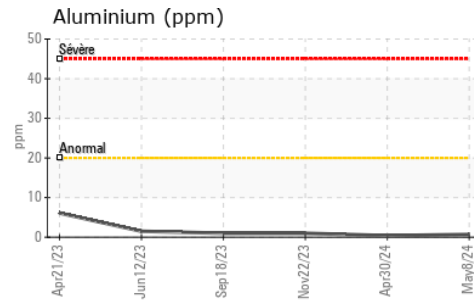
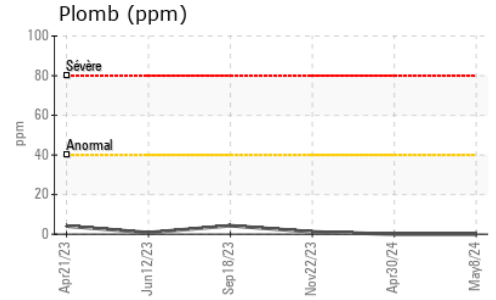
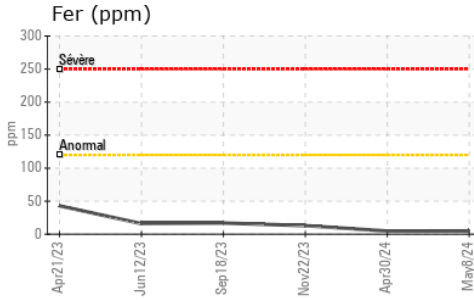
INFRA-RED

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-------------|----------|-------------|--------|-------------|--------|------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | >4 | 0.1 | 0.1 | 0.3 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | >20 | 6.7 | 6.4 | 7.5 |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | >30 | 20.7 | 20.4 | 19.8 |



| FLUID DEGRADATION | | | | | | |
|---------------------|----------|---------------|--------|---------------|--------|------|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Oxydation | Abs./1mm | ASTM D7414* | >25 | 16.0 | 15.8 | 14.6 |
| VISUEL | | | | | | |
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.2 | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | NEG |
| PROPRIÉTÉS DU FLUID | | | | | | |
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 11.4 | ▲ 14.0 | ▲ 13.8 | 11.8 |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental - 780 - GMA - ICI - Solid Waste**
N° d'échantillon : GFL0119697 **Reçu** : 13 May 2024 4365 boul. St-Elzear Ouest,
N° de laboratoire : 02634847 **Tested** : 13 May 2024 Laval, QC
Numéro unique : 5776000 **Diagnostiqué** : 13 May 2024 - Kevin Marson CA H7P 4J3
Analyse : MOB 1 **Contact:** Pieces Laval
 pieces.laval@gflenv.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (450)687-3838

F: