



Identité de la machine

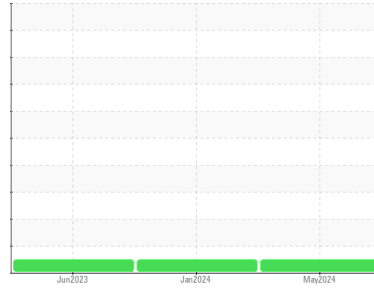
FREIGHTLINER 820059

Composant

Transmission (Auto)

Fluid

PETRO CANADA DURADRIIVE HD SYNTHETIC ATF (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de le fluide est acceptable pour la durée de service.

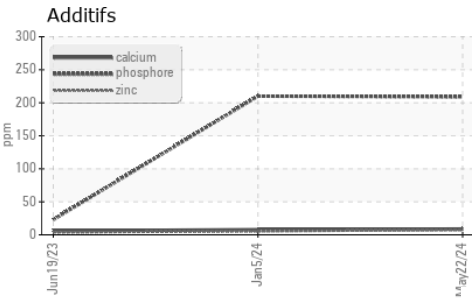
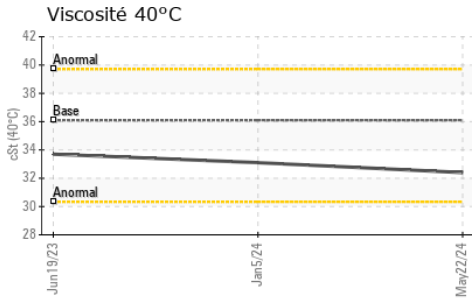
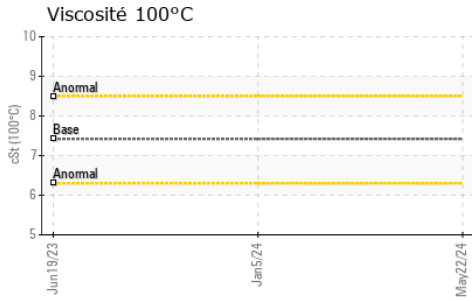
| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | PC0088228 | GFL0100797 | GFL0080940 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 22 May 2024 | 05 Jan 2024 | 19 Jun 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 7231 | 6542 | 5583 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 5583 |
| Huile changée | Client Info | | | Not Changd | Not Changd | Changed |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | NORMAL |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >0.1 | NEG | NEG | NEG |

| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|-----------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >160 | 62 | 50 | 2 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | 0 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 37 | 28 | <1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 3 | 2 | 0 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >225 | 15 | 10 | <1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 4 | 3 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 80 | 81 | 6 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | <1 | <1 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 9 | 8 | 6 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 209 | 210 | 23 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 7 | 5 | 4 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 2776 | 3126 | 102 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | 0 |

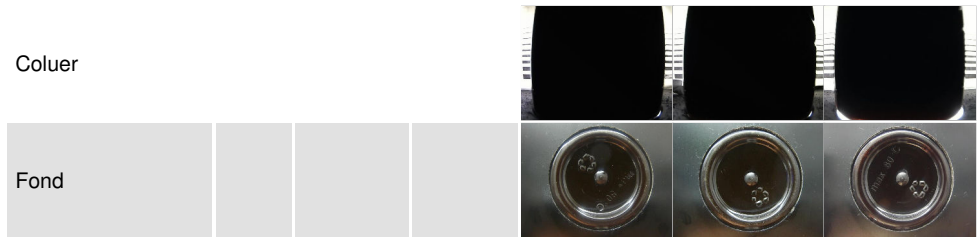
| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 7 | 8 | <1 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 8 | 6 | 3 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 3 | 3 | 0 |



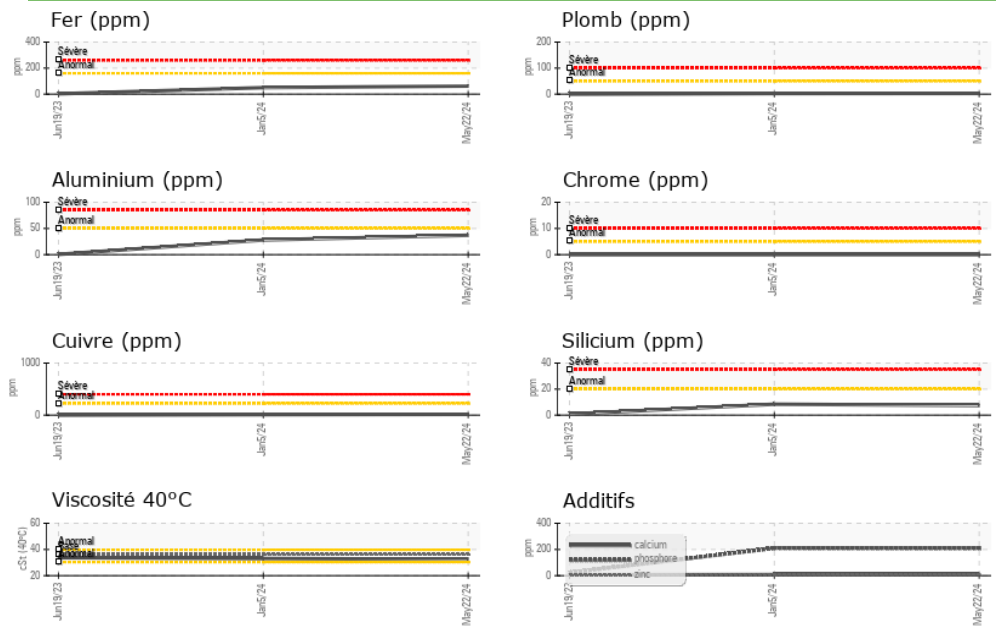
| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | VLITE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | VLITE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | VLITE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 36.1 | 32.4 | 33.1 |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 7.42 | 6.5 | --- |
| Indice de viscosité (VI) | Scale | ASTM D2270* | 178 | 159 | --- |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**
N° d'échantillon : PC0088228 **Reçu** : 24 May 2024 29 rue Brilliant
N° de laboratoire : 02637518 **Tested** : 24 May 2024 Matane, QC
Numéro unique : 5786680 **Diagnostiqué** : 24 May 2024 - Wes Davis CA G4W 0J7
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: KV100, VI) Contact: B Berube
 bberube@matrec.ca

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.