

Identité de la machine

INTERNATIONAL 825076

Composant

Différentiel Avant

Fluid

GEAR OIL SAE 75W90 (--- GAL)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

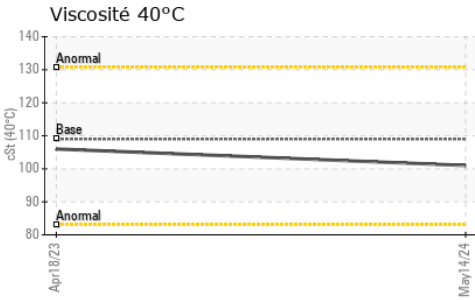
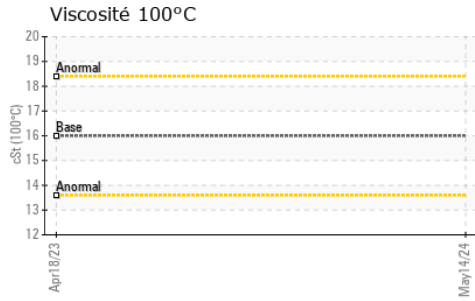
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0088236	GFL0079068	---
Date d'échant.	Client Info			14 May 2024	18 Apr 2023	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		12879	329175	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		0	0	---
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	---
Statut de l'échant.				NORMAL	NORMAL	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>.2	NEG	NEG	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	265	263	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	2	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	4	7	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	3	3	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	43	25	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	2	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	400	129	51	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	200	3	3	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	12	0	<1	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		4	5	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	12	4	4	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	150	14	16	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1650	866	816	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	125	14	19	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22500	17112	17707	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	25	47	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		6	12	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	14	32	---

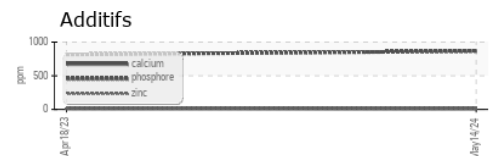
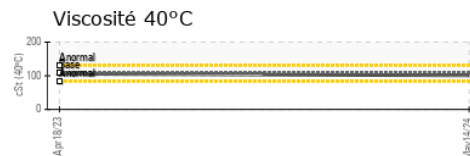
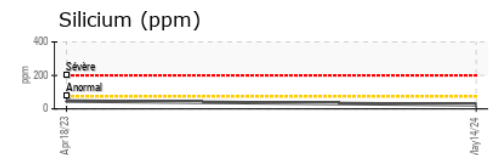
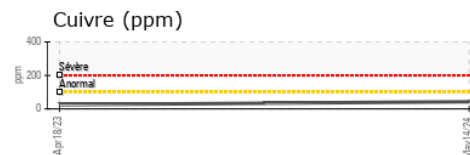
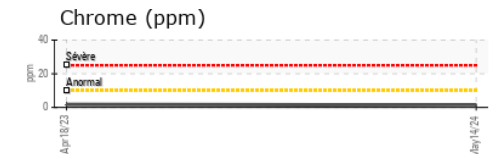
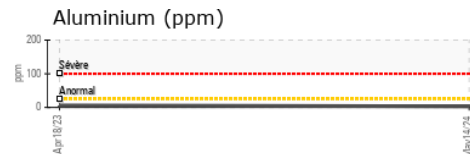
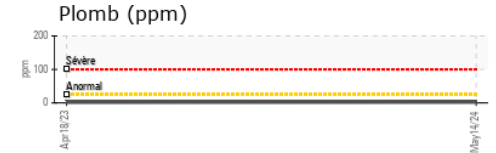
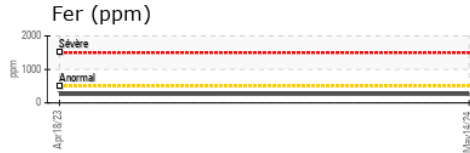


VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	109	106	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	16.0	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	157	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					no image
Fond					no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**
N° d'échantillon : PC0088236 **Reçu** : 24 May 2024 29 rue Brilliant
N° de laboratoire : 02637529 **Tested** : 24 May 2024 Matane, QC
Numéro unique : 5786691 **Diagnostic** : 24 May 2024 - Wes Davis CA G4W 0J7
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: KV100, VI) Contact: B Berube
 bberube@matrec.ca

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.