



Identité de la machine

TREUILB1

Composant

Roulement

Fluid

PETRO CANADA TURBOFLO R&O 68 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

● **Recommandation**

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide était spécifié comme PETRO CANADA TURBOFLO R&O 68, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indique que ce fluide est du ISO 68 AW Hydraulic Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

● **État Du Fluide**

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|--------|--------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | PC0080555 | --- | --- |
| Date d'échant. | Client Info | | | 20 May 2024 | --- | --- |
| Âge d la Machine | mths | Client Info | | 0 | --- | --- |
| Âge de l'huile | mths | Client Info | | 0 | --- | --- |
| Huile changée | Client Info | | | Changed | --- | --- |
| Statut de l'échant. | | | | ATTENTION | --- | --- |

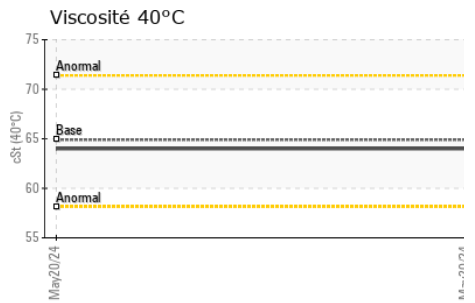
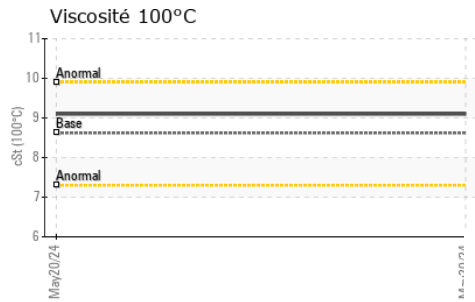
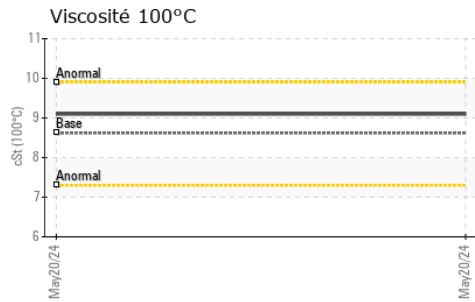
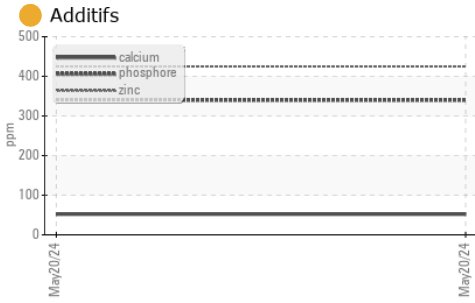
| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >0.1 | NEG | --- | --- |

| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| PQ | | ASTM D8184* | | 0 | --- | --- |
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >200 | 0 | --- | --- |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | --- | --- |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | --- | --- |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | --- | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 0 | --- | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 0 | --- | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >150 | 0 | --- | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | --- | --- |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | ● 52 | --- | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 4 | ● 340 | --- | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | ● 425 | --- | --- |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | ● 709 | --- | --- |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 0 | --- | --- |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | --- | --- |

| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | 0.11 | 0.44 | --- | --- |

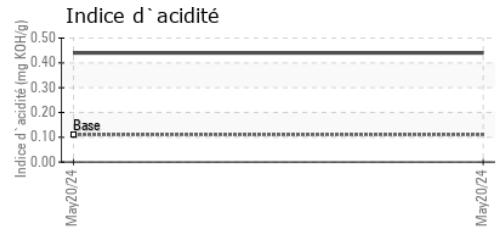
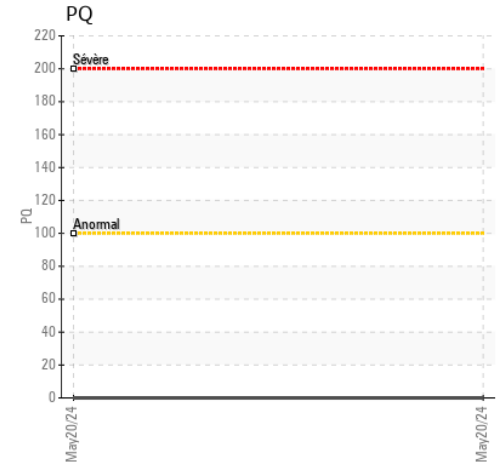
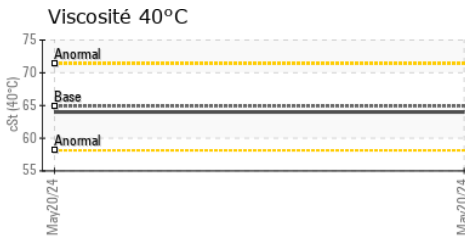
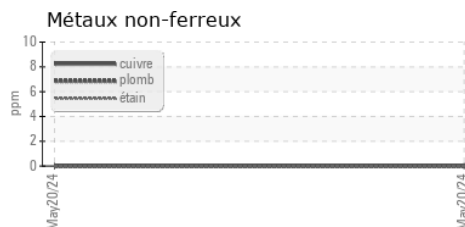
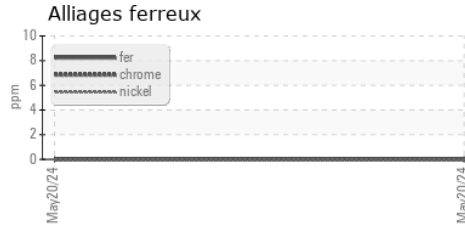


| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | --- |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | --- |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 64.9 | 64.0 | --- |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 8.62 | 9.1 | --- |
| Indice de viscosité (VI) | Scale | ASTM D2270* | 104 | 118 | --- |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|----------|----------|
| Coluer | | | | no image | no image |
| Fond | | | | no image | no image |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0080555
N° de laboratoire : 02638500
Reçu : 29 May 2024
Tested : 14 Jun 2024
Numéro unique : 5787662
Diagnostiqué : 14 Jun 2024 - Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, VI)

WESDOME KIENA MINE
 950 CHEMIN KIENAWISIK
 VAL-D'OR, QC
 CA J0P 4P3

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Michel Larose
 michel.larose@wesdome.com

T: (819)738-5452