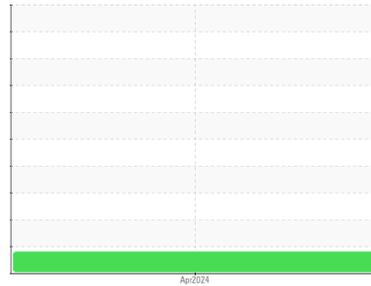




Identité de la machine  
**JOHN DEERE 770G 17711 (S/N 1DW770GXUGD678109)**  
Composant  
**Différentiel**  
Fluid  
**PETRO CANADA DURATRAN SYNTHETIC (--- LTR)**



**DIAGNOSTIC**

▲ **Recommandation**

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide était spécifié comme PETRO CANADA DURATRAN SYNTHETIC, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du SAE 5W20 Diesel Engine Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

**Usure**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

**Contamination**

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

▲ **État Du Fluide**

La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0070614</b>	---	---
Date d'échant.		Client Info		<b>27 Apr 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>4700</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée		Client Info		<b>Not Changd</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau		WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	---	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		<b>11</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>1501	<b>255</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>&lt;1</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>21	<b>&lt;1</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>51	<b>4</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>101	<b>5</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	112	<b>33</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>3</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>4</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	13	<b>57</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	3777	<b>3127</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1240	<b>1007</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1513	<b>1163</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2716	<b>2871</b>	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---

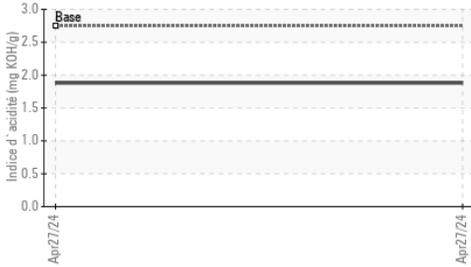
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>31	<b>6</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>51	<b>5</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	---	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.75	<b>1.88</b>	---	---

▲ Viscosité 100°C



Indice d'acidité



Viscosité 40°C



PQ



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46.79	44.2	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	9.986	▲ 7.6	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	207	▲ 139	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

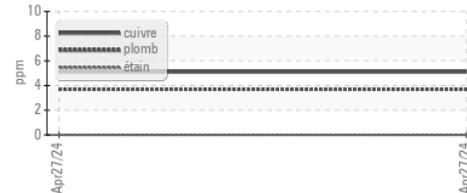
methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer			no image	no image
Fond			no image	no image

GRAPHIQUES

Alliages ferreux



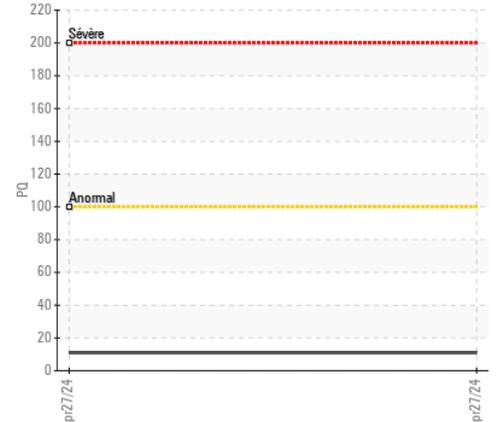
Métaux non-ferreux



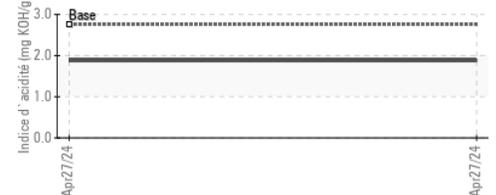
Viscosité 40°C



PQ



Indice d'acidité



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0070614 **Reçu** : 31 May 2024  
**N° de laboratoire** : 02639204 **Tested** : 03 Jun 2024  
**Numéro unique** : 5788366 **Diagnostiqué** : 03 Jun 2024 - Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KV100, TAN Man, VI )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**VILLE DE QUEBEC**  
 52 Rue Marie de l'Incarnation  
 QUEBEC CITY, QC  
 CA G1N 3E9

Contact: Rejean Fournier  
 rejean-a.fournier@ville.quebec.qc.ca

T: (418)641-6411

F: (418)641-6734