



Identité de la machine

CHEVROLET 257012

Composant

Moteur à essence

Fluid

SAE 10W30 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Número d'échant.	Client Info			PC0088202	---	---
Date d'échant.	Client Info			23 May 2024	---	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		76699	---	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			Changed	---	---
Statut de l'échant.				NORMAL	---	---

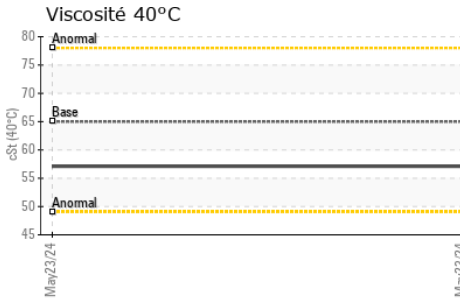
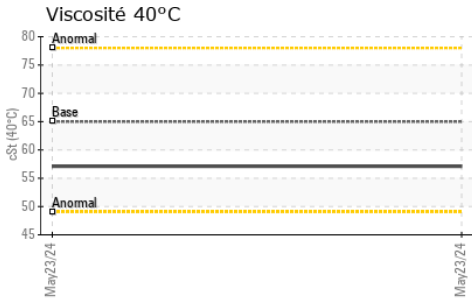
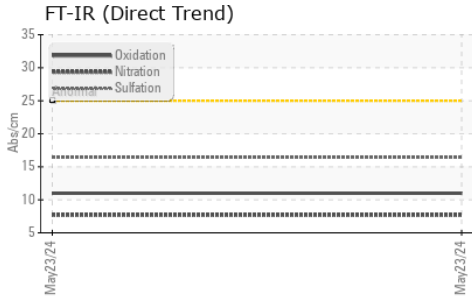
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Essence	WC Method	>4.0		<1.0	---	---
L'eau	WC Method	>0.2		NEG	---	---
Glycol	WC Method			NEG	---	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	70	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	3	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>155	35	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		174	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		69	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		3	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		472	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1158	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		608	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		690	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2141	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

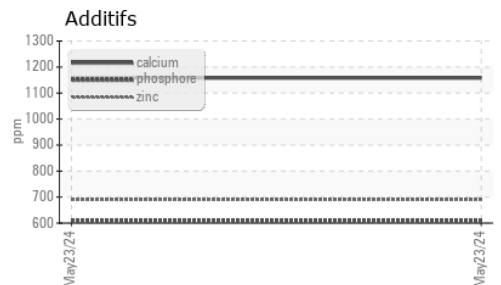
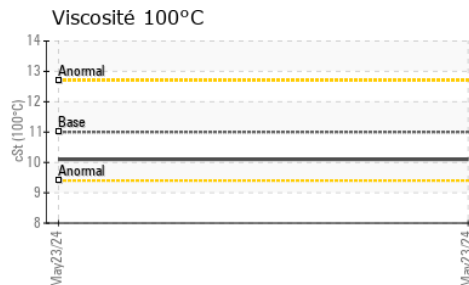
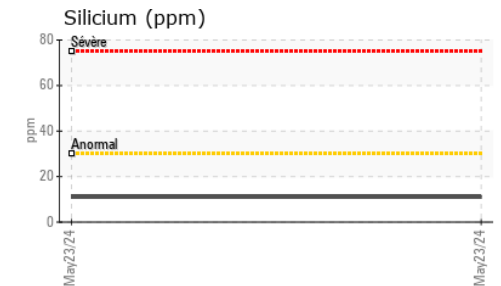
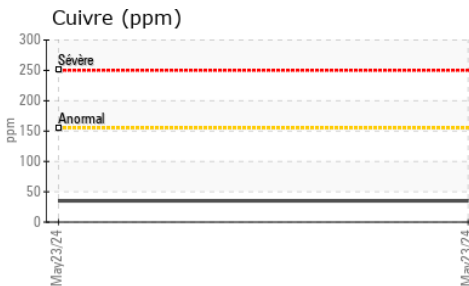
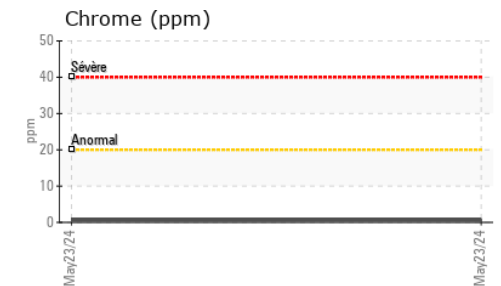
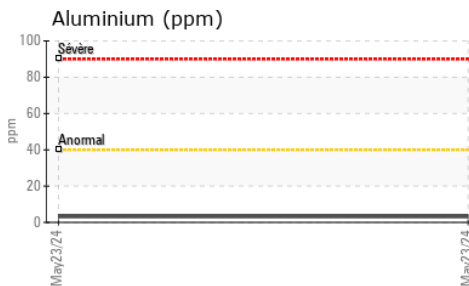
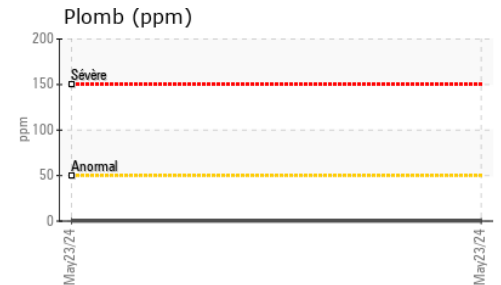
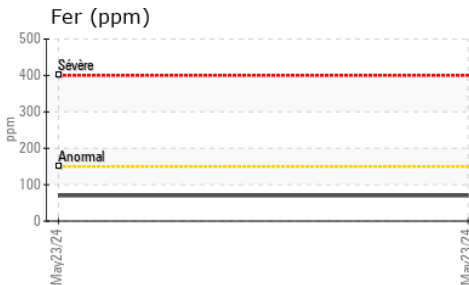
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	11	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>228	3	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	7.7	---	---
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*	>30	16.4	---	---



FLUID DEGRADATION						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	>25	11.0	---	---
VISUEL						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---	---
PROPRIÉTÉS DU FLUID						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	65.0	57.1	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	11.0	10.1	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	161	165	---	---

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**
N° d'échantillon : PC0088202 **Reçu** : 03 Jun 2024 29 rue Brilliant
N° de laboratoire : **02639382** **Tested** : 03 Jun 2024 Matane, QC
Numéro unique : 5788544 **Diagnostiqué** : 03 Jun 2024 - Wes Davis CA G4W 0J7
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: KV40, VI) Contact: B Berube
 bberube@matrec.ca

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.