

Identité de la machine

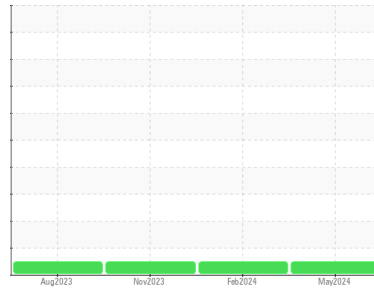
WESTERN STAR 822054

Composant

Moteur diesel

Fluid

PETRO CANADA DURON SHP 10W30 (--- LTR)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Elevated aluminum (Al) and/or lead (Pb) and potassium (K) levels in your metals analysis are likely a result of solder flux release into the lubricant and is common on new equipment/components. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0088204	GFL0094635	GFL0100790
Date d'échant.	Client Info			29 May 2024	12 Feb 2024	17 Nov 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		5004	4403	3986
Âge de l'huile	hrs	Client Info		601	417	592
Huile changée	Client Info			Changed	Changed	Changed
Statut de l'échant.				NORMAL	NORMAL	NORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Essence	WC Method	>5		<1.0	<1.0	<1.0
L'eau	WC Method	>0.2		NEG	NEG	NEG
Glycol	WC Method			NEG	NEG	NEG

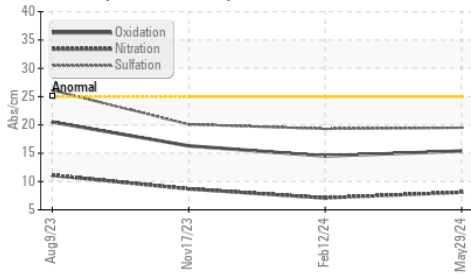
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>100	15	13	21
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>4	0	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>3	0	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	8	8	13
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>40	0	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>330	<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	<1	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	2	13	14	12
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	50	61	63	64
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	950	893	947	911
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1050	1049	1091	1075
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	995	955	1037	963
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1180	1130	1177	1136
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2600	2433	2776	2410
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

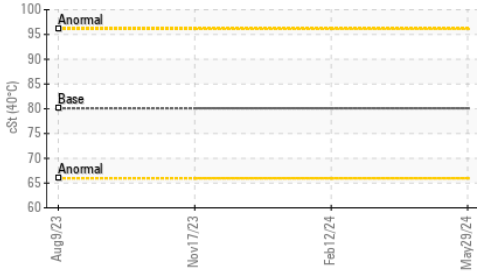
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	2	3	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		5	3	5
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	10	9	25

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*	>3	0.3	0.2	0.4
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	8.1	7.1	8.7
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*	>30	19.5	19.3	20.1

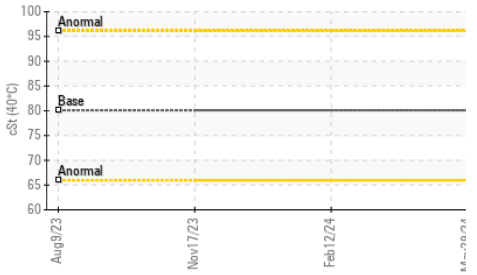
FT-IR (Direct Trend)



Viscosité 40°C



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	>25	15.4	14.5 / 16.3

VISUEL

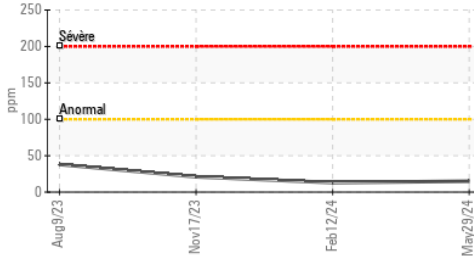
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG / NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG / NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

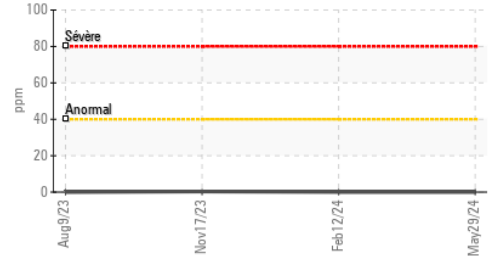
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	80.1	65.6	--- / ---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	12.00	10.4	10.4 / 10.8
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	144	146	--- / ---

GRAPHIQUES

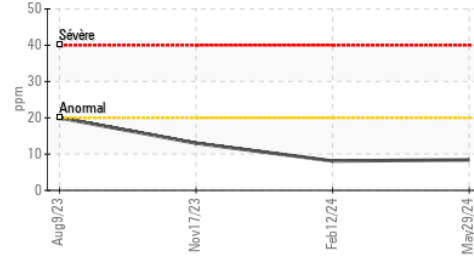
Fer (ppm)



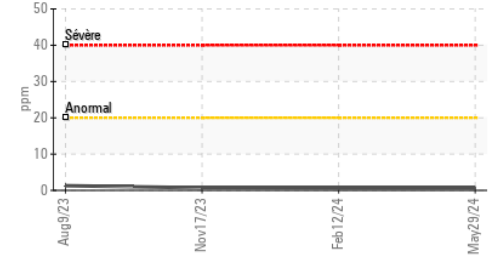
Plomb (ppm)



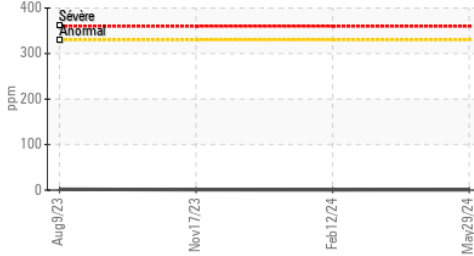
Aluminium (ppm)



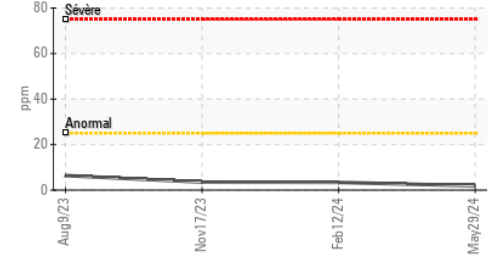
Chrome (ppm)



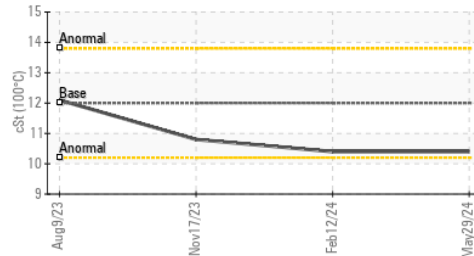
Cuivre (ppm)



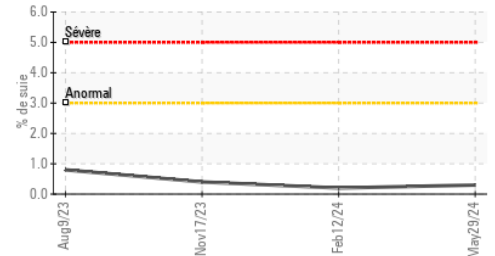
Silicium (ppm)



Viscosité 100°C



% de suie



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**
N° d'échantillon : PC0088204 **Reçu** : 03 Jun 2024 29 rue Brilliant
N° de laboratoire : 02639384 **Tested** : 03 Jun 2024 Matane, QC
Numéro unique : 5788546 **Diagnostiqué** : 03 Jun 2024 - Wes Davis CA G4W 0J7
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: KV40, VI) **Contact**: B Berube
 bberube@matrec.ca

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.