

Secteur

[226506]

Identité de la machine

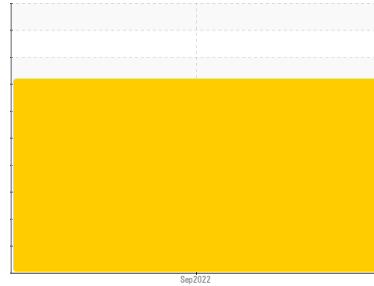
BOBCAT 40-607 (S/N A3P611143)

Composant

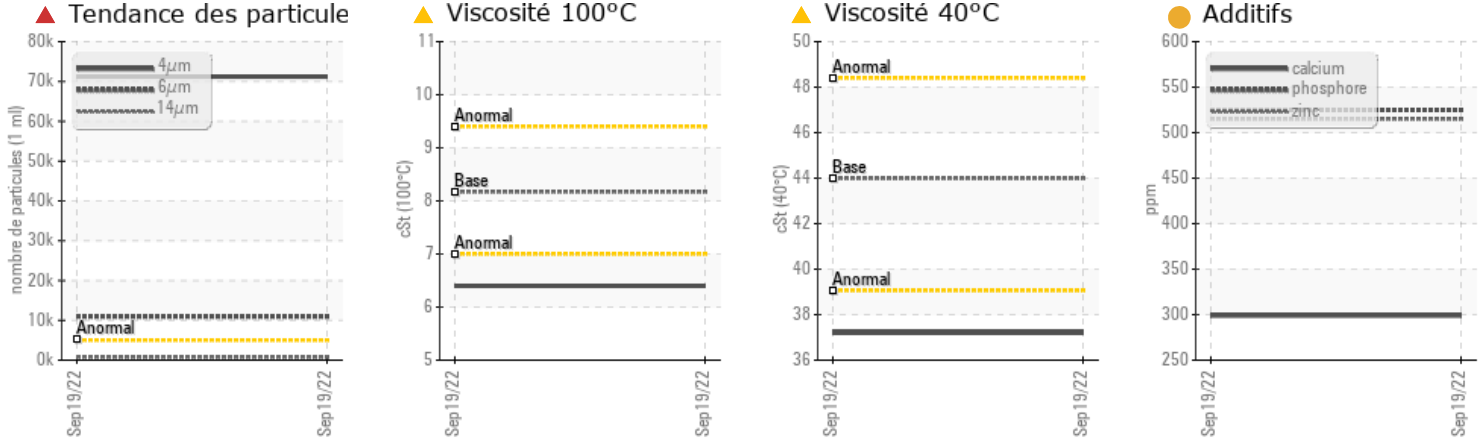
Système hydraulique

Fluid

PETRO CANADA ENVIRON MV R 46 (205 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	---	---
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 71216	---	---	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 10965	---	---	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 711	---	---	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 125	---	---	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 23/21/17	---	---	---
Visc 40°C	cSt ASTM D7279(m)	43.99	▲ 37.2	---	---	---
Visc 100°C	cSt ASTM D7279(m)	8.17	▲ 6.4	---	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale ASTM D2270*	162	▲ 123	---	---	---

Customer Id: CON184CAP
Sample No.: PC0087391
Lab Number: 02642019
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

Secteur

[226506]

Identité de la machine

BOBCAT 40-607 (S/N A3P611143)

Composant

Système hydraulique

Fluid

PETRO CANADA ENVIRON MV R 46 (205 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommandation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 32; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

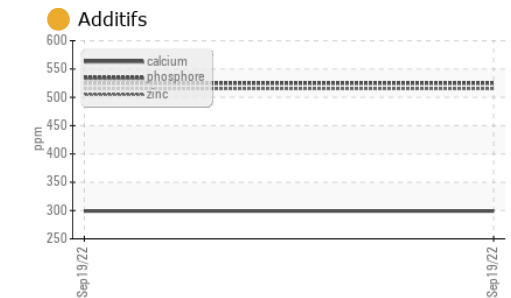
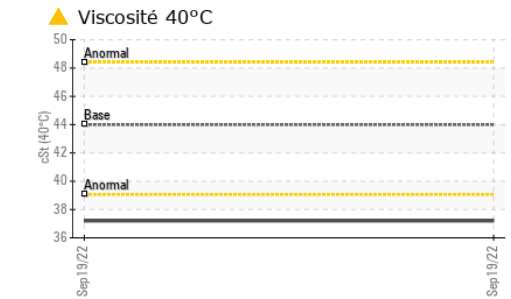
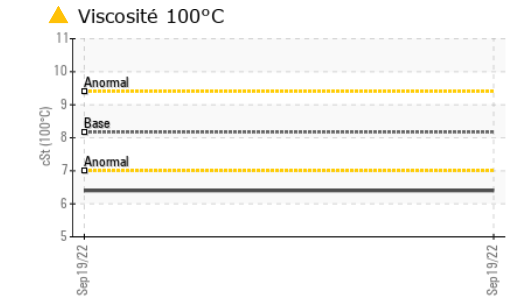
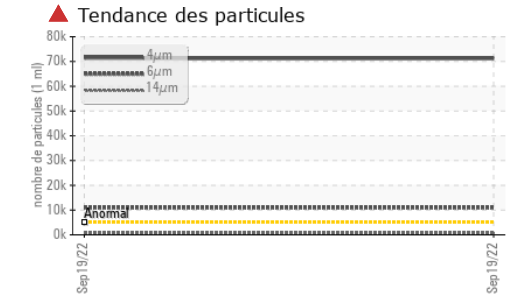
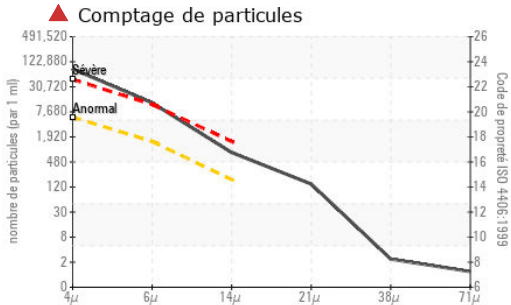
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0087391	---	---
Date d'échant.	Client Info			19 Sep 2022	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		4037	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		4035	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				SEVERE	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.05	NEG	---	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		0	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	21	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	10	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	<1	7	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	38	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		299	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	626	525	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		515	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1236	2201	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	4	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	---	---



PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 71216	---	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 10965	---	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 711	---	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 125	---	---
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	2	---	---
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	1	---	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 23/21/17	---	---

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.1	0.62	---

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	43.99	▲ 37.2	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	8.17	▲ 6.4	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	162	▲ 123	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0087391
N° de laboratoire : 02642019
Numéro unique : 5799558
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, PQ, VI)
Reçu : 14 Jun 2024
Tested : 17 Jun 2024
Diagnostiqué : 17 Jun 2024 - Kevin Marson

CONSTRUCTION CARBO
 184 RTE 138
 CAP-SANTE, QC
 CA G0A 1L0
 Contact: Service Manager

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:
F: