



Identité de la machine

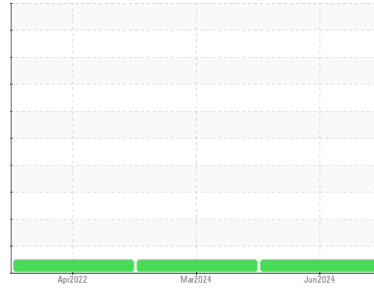
831025

Composant

Moteur diesel

Fluid

PETRO CANADA DURON GEO LD 15W40 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux de métaux sont typiques pour la période de rodage d'un nouveau composant.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | PC0088538 | PC0083794 | CU0019071 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 11 Jun 2024 | 13 Mar 2024 | 28 Apr 2022 |
| Âge d la Machine | kms | Client Info | | 83911 | 0 | 31823 |
| Âge de l'huile | kms | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | Changed |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | NORMAL |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|----------------|--------|--------|--------|
| Essence | WC Method | >3.0 | <1.0 | <1.0 | <1.0 | |
| L'eau | WC Method | >0.2 | NEG | NEG | NEG | |
| Glycol | WC Method | | NEG | NEG | NEG | |

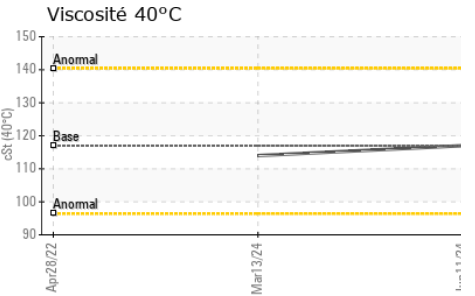
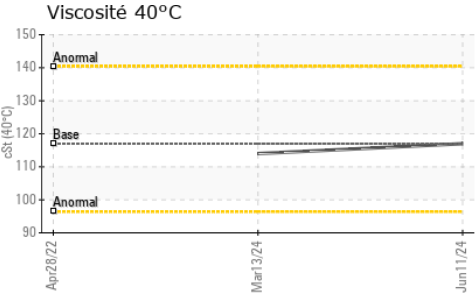
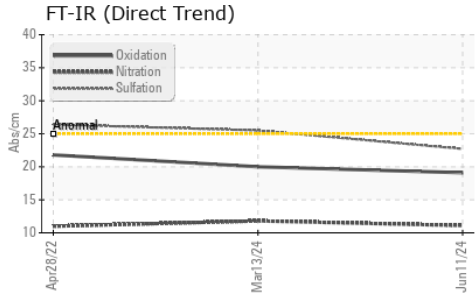
| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >90 | 12 | 21 | 59 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 1 | 3 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | <1 | <1 | 2 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | 0 | <1 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | 0 | <1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 6 | 13 | 20 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >40 | <1 | 2 | 8 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >330 | 1 | 2 | 14 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | <1 | 0 | 3 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 50 | 7 | 7 | 9 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 5 | 0 | 0 | 2 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 50 | 52 | 60 | 95 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | 0 | 9 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 560 | 523 | 678 | 888 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 1510 | 1631 | 1798 | 1575 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 780 | 652 | 837 | 930 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 870 | 876 | 1018 | 1141 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 2040 | 1914 | 2053 | 2122 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 4 | 4 | 18 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 9 | 11 | 7 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | 3 |

| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | >6 | 0 | 0 | 0 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | >20 | 11.1 | 11.8 | 11.0 |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | >30 | 22.7 | 25.5 | 26.4 |

RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

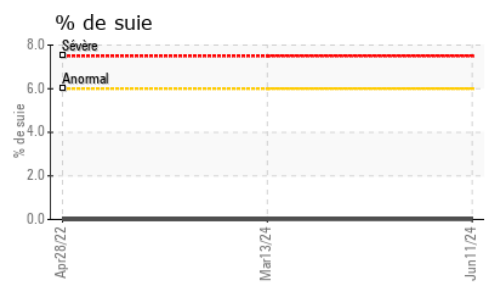
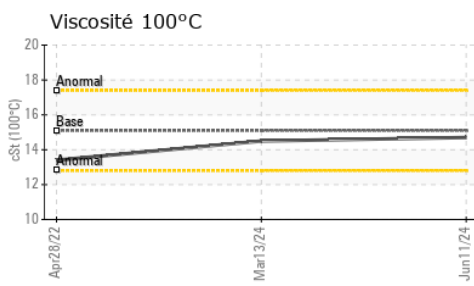
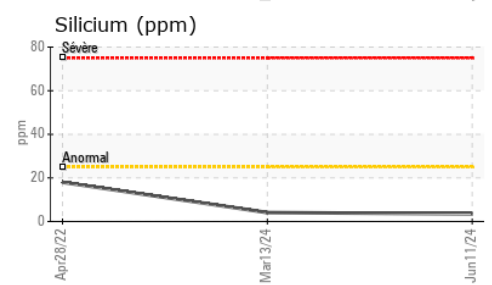
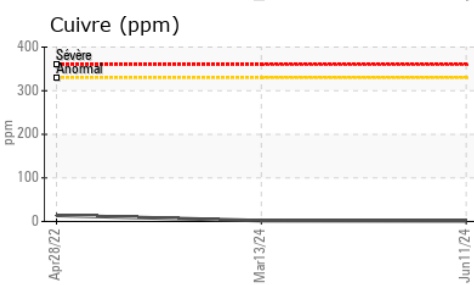
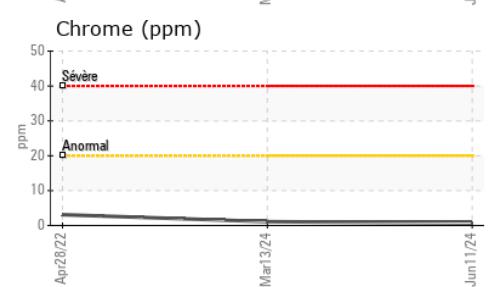
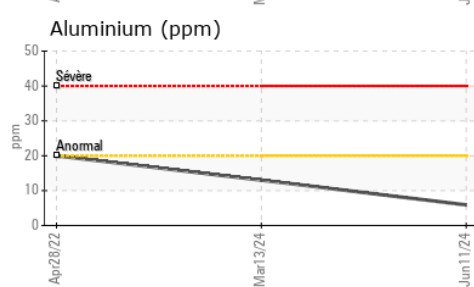
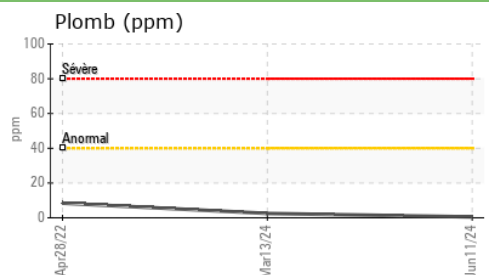
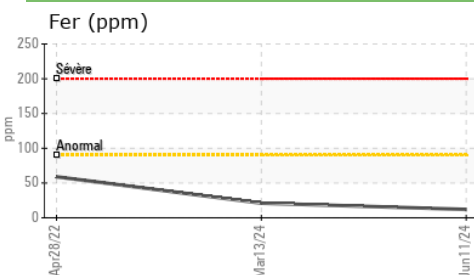


| FLUID DEGRADATION | | | | | | |
|-------------------|----------|-------------|--------|--------|--------|------|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Oxydation | Abs./1mm | ASTM D7414* | >25 | 19.1 | 20.0 | 21.8 |

| VISUEL | | | | | | |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|-----|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.2 | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | NEG | NEG | NEG | |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | | | | | | |
|--------------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|--|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 117.0 | 114 | --- | |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 14.7 | 14.5 | 13.4 | |
| Indice de viscosité (VI) | Scale | ASTM D2270* | 134 | 129 | --- | |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0088538
N° de laboratoire : 02642554
Numéro unique : 5800093
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: KV40, VI, Visual)

Reçu : 18 Jun 2024
Tested : 18 Jun 2024
Diagnostiqué : 18 Jun 2024 - Wes Davis

GFL Environmental - 742 - Quebec City Solid Waste
 5160 Jean-Talon Pierre-Bertrand Bou
 Quebec City, QC
 CA G2J 1B7

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Jean Audet
 Jaudet@matrec.ca
 T: (418)624-0080
 F: