



Identité de la machine

HOERBIGGER

Composant

Système hydraulique

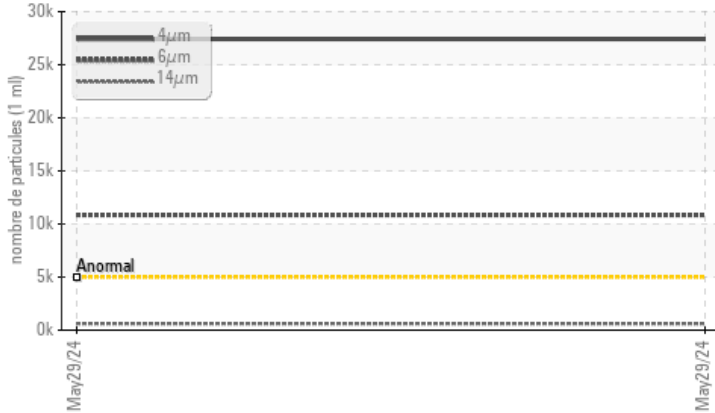
Fluid

AW HYDRAULIC OIL ISO 46 (400 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ **Tendance des particules**



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	---	---
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 27420	---	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 10848	---	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 611	---	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 92	---	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 22/21/16	---	---

Customer Id: HUIQUE
Sample No.: PC0069681
Lab Number: 02642583
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS



Identité de la machine

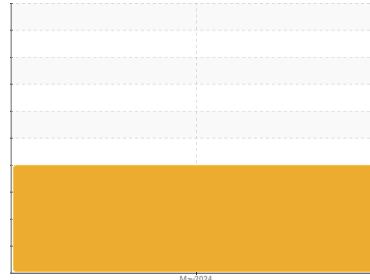
HOERBIGGER

Composant

Système hydraulique

Fluid

AW HYDRAULIC OIL ISO 46 (400 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0069681	---	---
Date d'échant.	Client Info			29 May 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				SEVERE	---	---

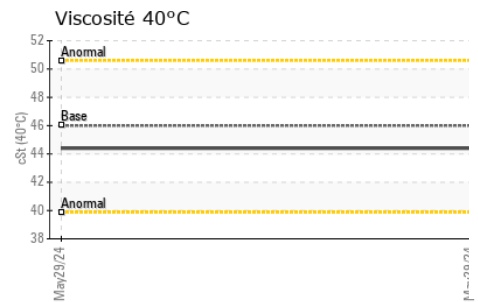
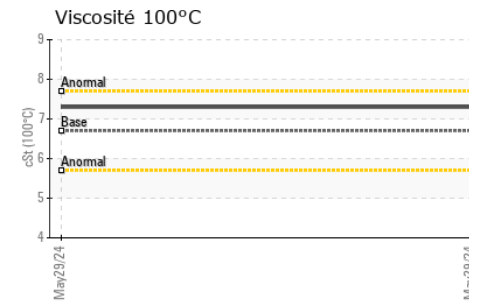
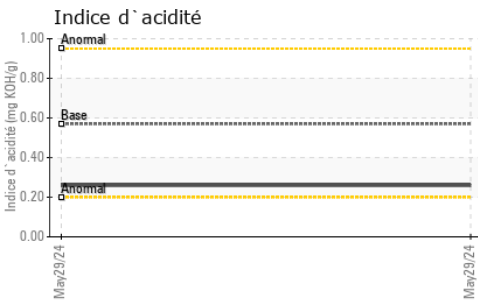
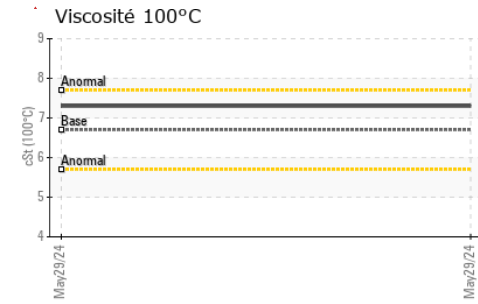
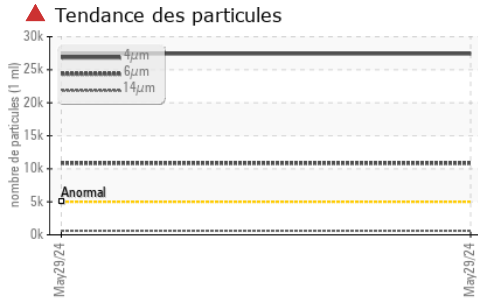
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.05	NEG	---	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	5	1	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	5	0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	5	0	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	25	5	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	200	64	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	300	336	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	370	423	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2500	811	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	1	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 27420	---	---	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 10848	---	---	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 611	---	---	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 92	---	---	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	3	---	---	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	1	---	---	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 22/21/16	---	---	



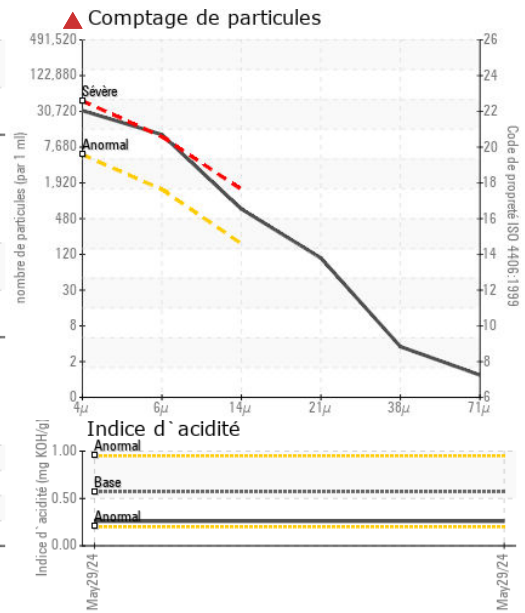
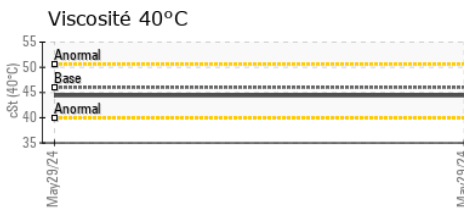
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.57	0.26	---	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	44.4	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	6.7	7.3	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	97	127	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image		no image
Fond				no image		no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0069681
N° de laboratoire : **02642583**
Numéro unique : 5800122
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, VI)
Reçu : 18 Jun 2024
Tested : 19 Jun 2024
Diagnostiqué : 19 Jun 2024 - Wes Davis

HUILES DESROCHES INC.
 915 RUE PHILIPPE-PARADIS, LOCAL 115
 QUEBEC, QC
 CA G1N 4E3
 Contact: David Labrecque
 david.labrecque@groupe-des-roches.ca
 T: (418)621-5150
 F: (418)621-0822

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.