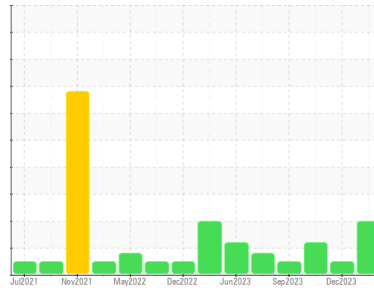




# RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Sample Rating Trend



**INSOLUBLES**



Identité de la machine

**OR489**

Composant

**Liquide de refroidissement**

Fluid

**EXTENDED LIFE COOLANT (--- GAL)**

## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Vidangez le système et remplissez avec un prémélange 50/50 de liquide de refroidissement recommandé par le fabricant.

### Corrosion

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

### ▲ Contaminants

La dureté est élevée. Une dureté élevée peut permettre la formation de tartre qui réduira l'efficacité du système de refroidissement

### État Du Liquide Refroidissement

The coolant is cloudy indicating either an overconcentration of coolant additives, or a mixing of incompatible coolant technologies. Le niveau de nitrite est acceptable. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

## INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		<b>GFL0114983</b>	GFL0089228	GFL0061612
Date d'échant.	Client Info		<b>17 Jun 2024</b>	22 Dec 2023	11 Nov 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info	<b>12355</b>	11809	11613
Âge de l'huile	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info		<b>N/A</b>	Not Changd	N/A
Statut de l'échant.			<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	ABNORMAL

## PHYSICAL TEST RESULTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Glycol Type	FT-IR		<b>UNK</b>	---	---
Densité	ASTM D1298*		<b>1.069</b>	1.068	1.068
pH	Scale 0-14	ASTM D1287* 9.0	<b>7.74</b>	7.37	▲ 7.29
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*	<b>840</b>	880	1480
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*	<b>2.4</b>	1.6	1.3
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*	<b>51.3</b>	50.7	50.5
Point de congélation	°C	ASTM D3321* -40	<b>-39</b>	-35	-35
Carboxylate			<b>---</b>	---	---

## CORROSION INHIBITORS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>23</b>	24	21
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	<b>16</b>	6	11
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	<b>23</b>	32	33
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	<b>290</b>	292	279

## CORROSION

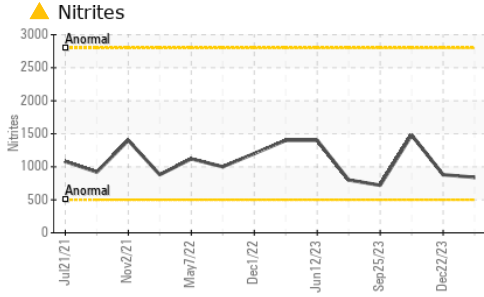
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m) >15	<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>2</b>	2	3
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>&lt;1</b>	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>0</b>	0	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>0</b>	<1	<1
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	<b>4</b>	2	0

## CARRIER SALTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>6043</b>	8421	7552
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>1431</b>	1813	1676

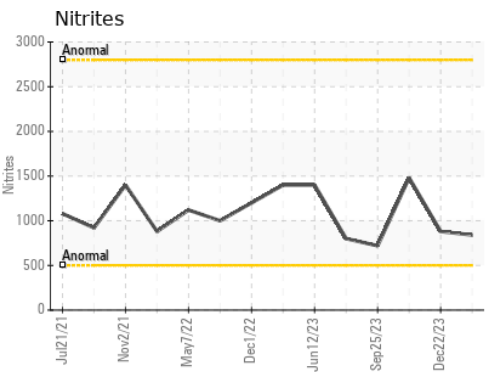
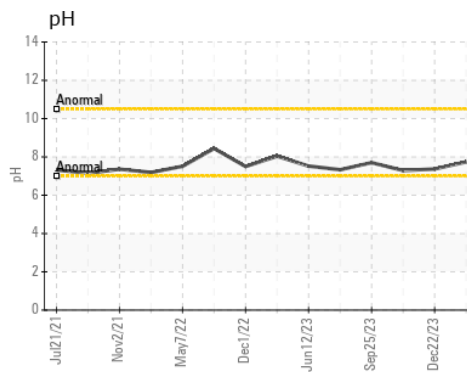
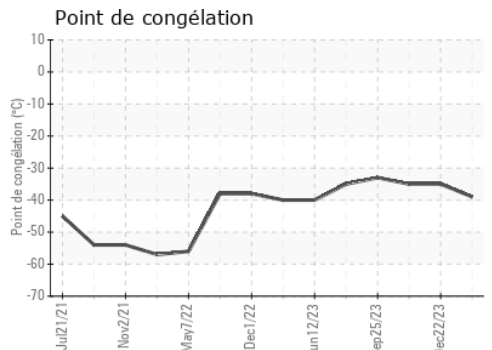
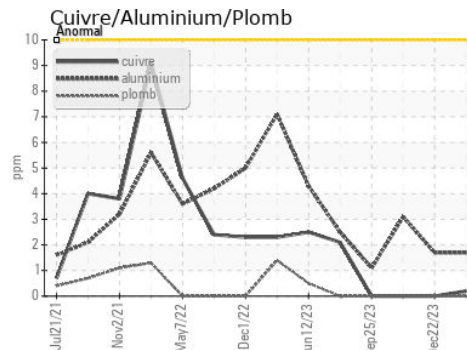
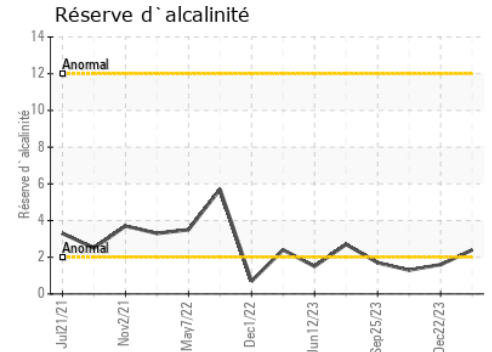
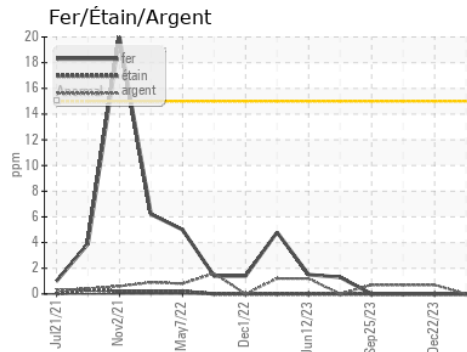
## SCALE POTENTIAL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) >100	<b>22</b>	9	9
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m) >40	<b>6</b>	3	3
Dureté	mg/L CaCO3	In-house* <75	▲ <b>77</b>	34	34



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Couleur du liquide de refroidissement	Visual*	Orange/R	<b>Red</b>	Red	Green
Apparence du liquide de refroidissement	Visual*	Clear	<b>▲ Cloudy</b>	Clear	Clear
Colour					
Fond					

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : GFL0114983  
**N° de laboratoire** : 02642715  
**Numéro unique** : 5800254  
**Analyse** : COOL ( Additional Tests: GlycolType )

**GFL Environmental - 784 - Saint-Hyacinthe**  
 3525 Boul. Laurier Est.,  
 Saint-Hyacinthe, QC  
 CA J2R 2B2

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Nadine Authier

nauthier@matrec.ca

T: (450)773-9689

F: