



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Identité de la machine

## 9197

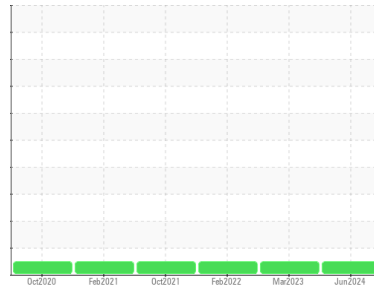
Composant

### Moteur diesel

Fluid

### PETRO CANADA DURON SHP 10W30 (--- GAL)

#### Sample Rating Trend



## NORMALE



### DIAGNOSTIC

#### Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

#### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

#### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

#### État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>GFL0119767</b>  | GFL0073421  | GFL0040335  |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>17 Jun 2024</b> | 16 Mar 2023 | 07 Feb 2022 |
| Âge d la Machine              | hrs         | Client Info |             | <b>18968</b>       | 17747       | 0           |
| Âge de l'huile                | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 600         | 600         |
| Huile changée                 | Client Info |             |             | <b>Changed</b>     | N/A         | Changed     |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>NORMAL</b>      | NORMAL      | NORMAL      |

| CONTAMINATION |           | methode | limite/base    | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|----------------|--------|--------|--------|
| Essence       | WC Method | >3.0    | <b>&lt;1.0</b> | <1.0   | <1.0   |        |
| L'eau         | WC Method | >0.2    | <b>NEG</b>     | NEG    | NEG    |        |
| Glycol        | WC Method |         | <b>NEG</b>     | NEG    | NEG    |        |

| MÉTAL D'USURE |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|---------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer           | ppm | ASTM D5185(m) | >120        | <b>6</b>     | 11     | 7      |
| Chrome        | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Nickel        | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Titane        | ppm | ASTM D5185(m) | >2          | <b>0</b>     | <1     | 0      |
| Argent        | ppm | ASTM D5185(m) | >2          | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Aluminium     | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>4</b>     | 4      | 2      |
| Plomb         | ppm | ASTM D5185(m) | >40         | <b>0</b>     | 1      | <1     |
| Cuivre        | ppm | ASTM D5185(m) | >330        | <b>&lt;1</b> | 1      | <1     |
| Étain         | ppm | ASTM D5185(m) | >15         | <b>0</b>     | <1     | <1     |
| Antimoine     | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | <1     | <1     |
| Vanadium      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Béryllium     | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cadmium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |

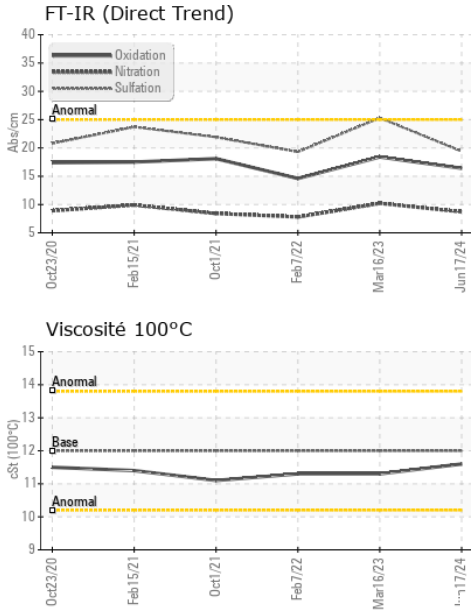
| ADDITIFS  |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) | 2           | <b>6</b>     | 9      | 3      |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 50          | <b>57</b>    | 57     | 58     |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 950         | <b>889</b>   | 913    | 1011   |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) | 1050        | <b>1113</b>  | 1214   | 1084   |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 995         | <b>948</b>   | 1032   | 1025   |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) | 1180        | <b>1142</b>  | 1198   | 1224   |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) | 2600        | <b>2444</b>  | 2369   | 2427   |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |

| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel   | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >25         | <b>3</b> | 4      | 4      |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>8</b> | 16     | 10     |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>2</b> | <1     | <1     |

| INFRA-RED   |          | methode     | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie   | %        | ASTM D7844* | >4          | <b>0.1</b>  | 0.1    | 0      |
| Nitration   | Abs/cm   | ASTM D7624* | >20         | <b>8.7</b>  | 10.2   | 7.8    |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | >30         | <b>19.4</b> | 25.3   | 19.3   |



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

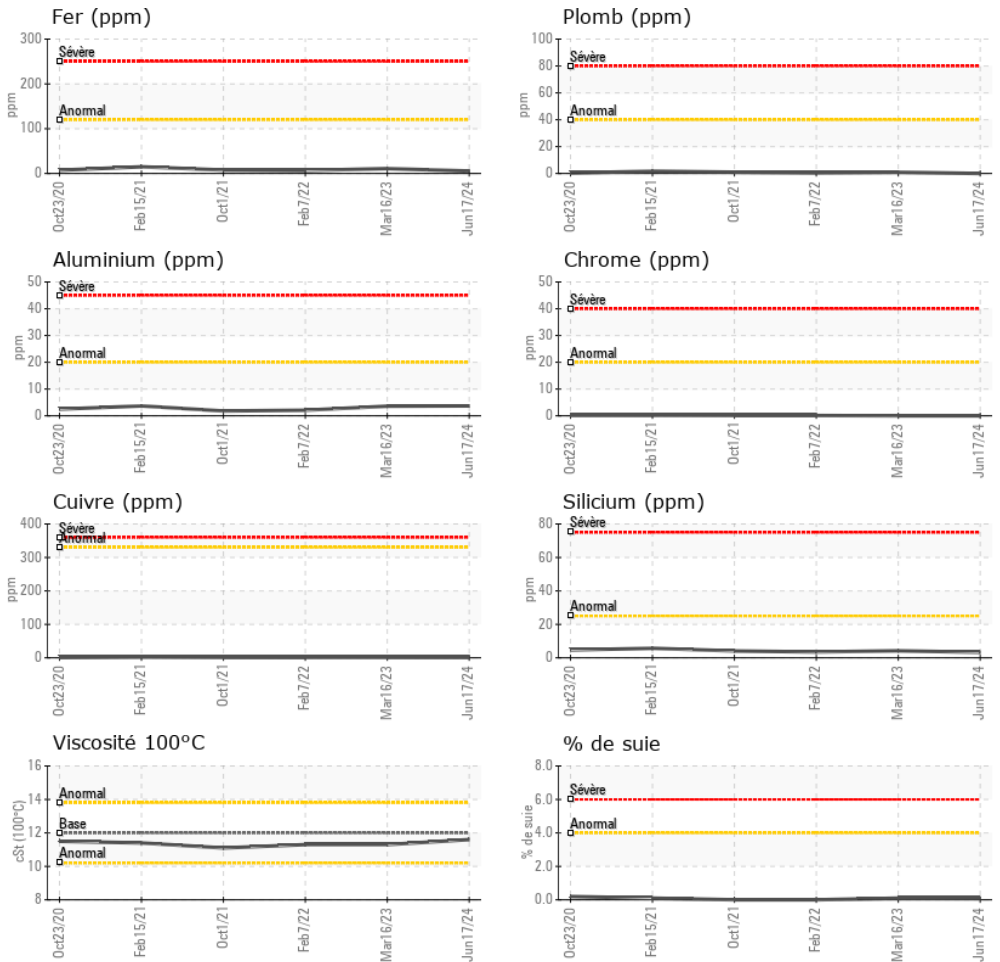


| FLUID DEGRADATION |          | methode     | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Oxydation         | Abs./1mm | ASTM D7414* | >25         | <b>16.4</b> | 18.4   | 14.6   |

| VISUEL         |        | methode | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|----------------|--------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Métal blanc    | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | ---    | ---    |
| Bronze         | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | ---    | ---    |
| Préциpié       | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | ---    | ---    |
| Limon          | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | ---    | ---    |
| Débris         | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | ---    | ---    |
| Saleté         | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | ---    | ---    |
| Apparence      | scalar | Visual* | NORML       | <b>NORML</b> | ---    | ---    |
| Odeur          | scalar | Visual* | NORML       | <b>NORML</b> | NORML  | NORML  |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.2        | <b>NEG</b>   | NEG    | NEG    |
| Eau libre      | scalar | Visual* |             | <b>NEG</b>   | NEG    | NEG    |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID |     | methode       | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|---------------------|-----|---------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Visc 100°C          | cSt | ASTM D7279(m) | 12.00       | <b>11.6</b> | 11.3   | 11.3   |

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9    **GFL Environmental - 780 - GMA - ICI - Solid Waste**  
**N° d'échantillon** : GFL0119767    **Reçu** : 20 Jun 2024    4365 boul. St-Elzear Ouest, Laval, QC  
**N° de laboratoire** : **02643140**    **Tested** : 20 Jun 2024    CA H7P 4J3  
**Numéro unique** : 5800679    **Diagnostic** : 20 Jun 2024 - Wes Davis  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: Visual )    Contact: Pieces Laval  
 pieces.laval@gflenv.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.