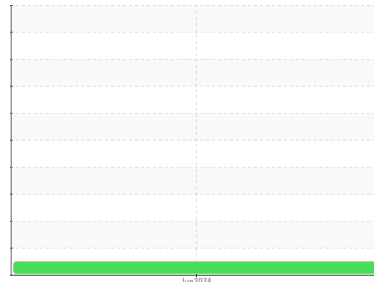




Identité de la machine
FREIGHTLINER 427151
Composant
Différentiel 2
Fluid
GEAR OIL SAE 80W90 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du (GENERIC) GEAR OIL SAE 80W90. Veuillez confirmer.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

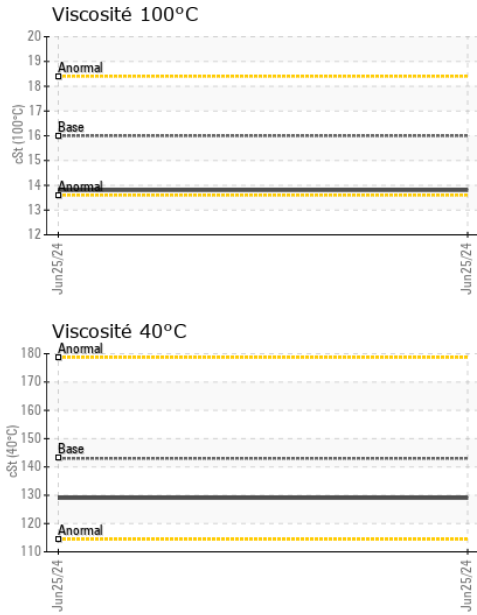
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0088351	---	---
Date d'échant.	Client Info			25 Jun 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		13570	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				NORMAL	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>.2	NEG	---	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	69	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	2	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	0	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<1	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	400	45	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	200	<1	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	12	2	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	12	6	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	150	45	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1650	623	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	125	19	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22500	14707	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	10	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>170	2	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---

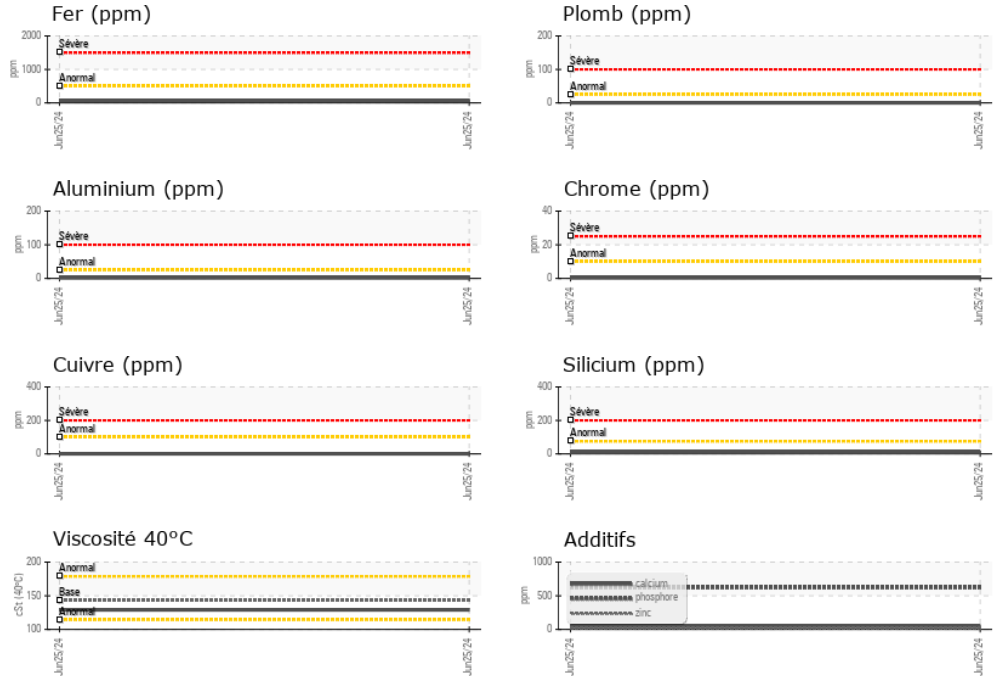


VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	143	129	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	16.0	13.8	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	117	103	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**
N° d'échantillon : PC0088351 **Reçu** : 28 Jun 2024 29 rue Brilliant
N° de laboratoire : 02644654 **Tested** : 28 Jun 2024 Matane, QC
Numéro unique : 5802193 **Diagnostiqué** : 28 Jun 2024 - Wes Davis CA G4W 0J7
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: KV100, VI) Contact: B Berube
 bberube@matrec.ca

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.