



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Identité de la machine

711018

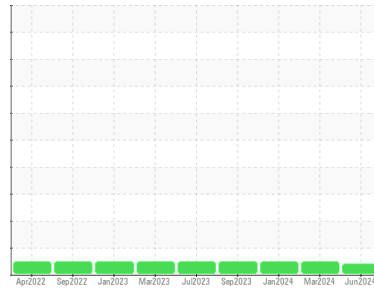
Composant

Moteur diesel

Fluid

DIESEL ENGINE OIL SAE 10W30 (--- GAL)

Sample Rating Trend



VISCOSITÉ



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 40; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | GFL0119745 | GFL0114866 | GFL0103739 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 20 Jun 2024 | 07 Mar 2024 | 11 Jan 2024 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 6018 | 5449 | 95540 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | Changed | Changed | Changed |
| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | NORMAL | NORMAL |

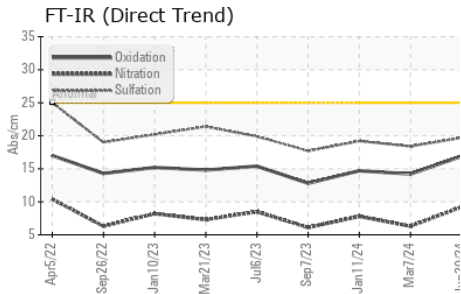
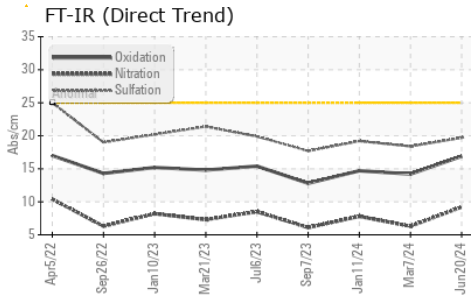
| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|----------------|--------|--------|--------|
| Essence | WC Method | >3.0 | <1.0 | <1.0 | <1.0 | <1.0 |
| L'eau | WC Method | >0.2 | NEG | NEG | NEG | NEG |
| Glycol | WC Method | | NEG | NEG | NEG | NEG |

| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >120 | 7 | 5 | 10 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | 0 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | <1 | 1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 1 | 2 | 2 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >40 | <1 | <1 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >330 | 2 | 2 | 3 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | <1 | <1 | <1 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 250 | 13 | 1 | 1 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 10 | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 100 | 50 | 57 | 54 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 450 | 632 | 954 | 878 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 3000 | 1404 | 1054 | 1033 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 1150 | 723 | 1015 | 927 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 1350 | 934 | 1180 | 1091 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 4250 | 2007 | 2756 | 2592 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

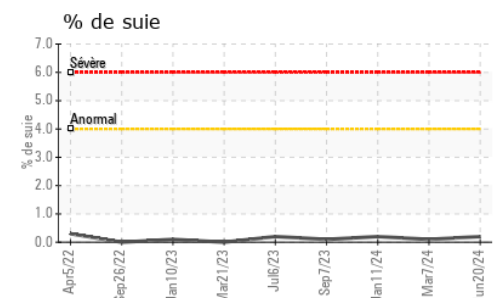
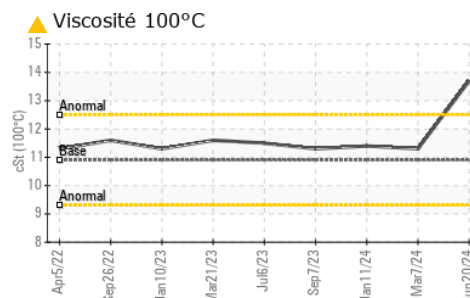
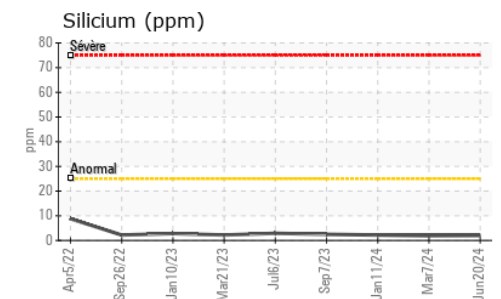
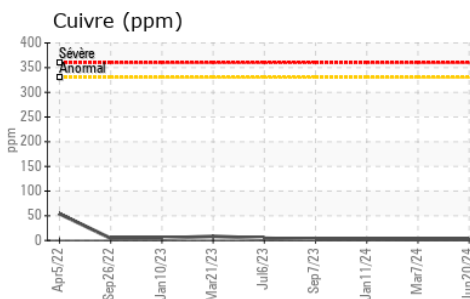
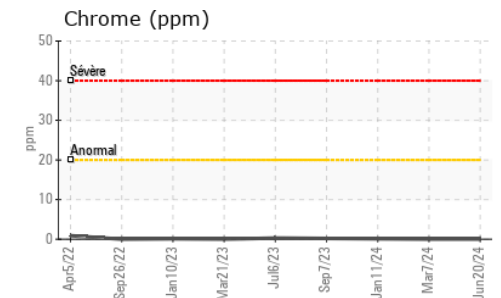
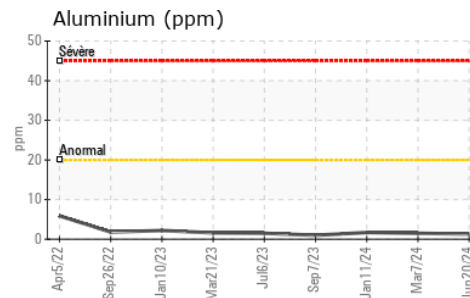
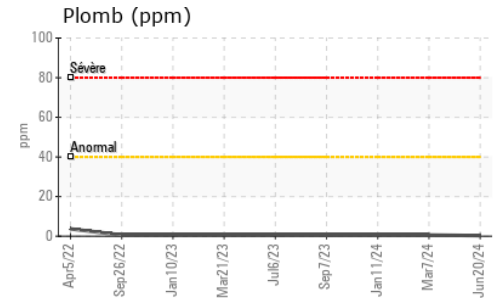
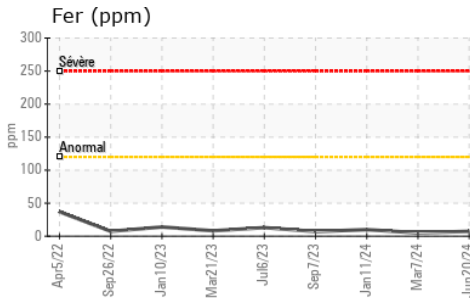
| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 2 | 2 | 2 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 13 | 6 | 14 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 2 | 3 |

| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | >4 | 0.2 | 0.1 | 0.2 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | >20 | 9.2 | 6.3 | 7.8 |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | >30 | 19.7 | 18.4 | 19.2 |



| FLUID DEGRADATION | | | | | | |
|---------------------|----------|---------------|--------|---------------|--------|------|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Oxydation | Abs./1mm | ASTM D7414* | >25 | 16.9 | 14.2 | 14.7 |
| VISUEL | | | | | | |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.2 | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | NEG |
| PROPRIÉTÉS DU FLUID | | | | | | |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 10.9 | ▲ 13.7 | 11.3 | 11.4 |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental - 780 - GMA - ICI - Solid Waste**
N° d'échantillon : GFL0119745 **Reçu** : 03 Jul 2024 4365 boul. St-Elzear Ouest,
N° de laboratoire : 02645225 **Tested** : 03 Jul 2024 Laval, QC
Numéro unique : 5802764 **Diagnostiqué** : 03 Jul 2024 - Kevin Marson CA H7P 4J3
Analyse : MOB 1 **Contact:** Pieces Laval
 pieces.laval@gflenv.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (450)687-3838

F: