

Identité de la machine

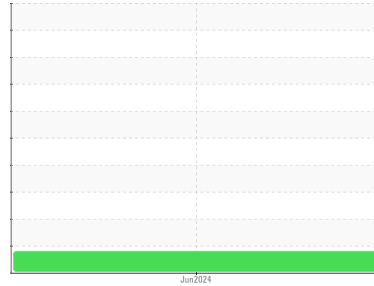
2416124

Composant

Moteur diesel

Fluid

{not provided} (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Veuillez fournir des données plus complètes lors du prochain échantillon.

▲ Usure

Usure de la soupape d'échappement.

Contamination

Elevated aluminum (Al) and/or lead (Pb) and potassium (K) levels in your metals analysis are likely a result of solder flux release into the lubricant and is common on new equipment/components. Les tests n'indiquent aucune trace de carburant dans l'huile. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 5W30; nous vous conseillons de vérifier. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0088222	---	---
Date d'échant.	Client Info			24 Jun 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.2	NEG	---	---
Glycol	WC Method			NEG	---	---

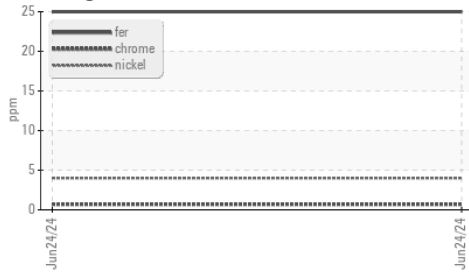
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>100	25	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>4	▲ 4	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>3	1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>40	2	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>330	110	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<1	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		38	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		12	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		1	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		716	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1338	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		673	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		781	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2126	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

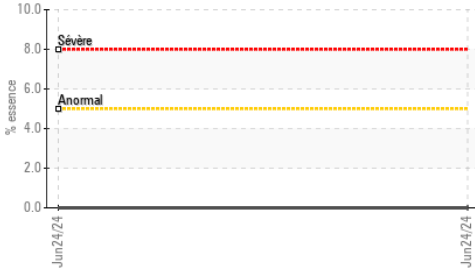
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	14	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	14	---	---
Essence	%	ASTM D7593*	>5	0.0	---	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*	>3	1.2	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	10.4	---	---
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*	>30	22.4	---	---

▲ **Alliages ferreux**



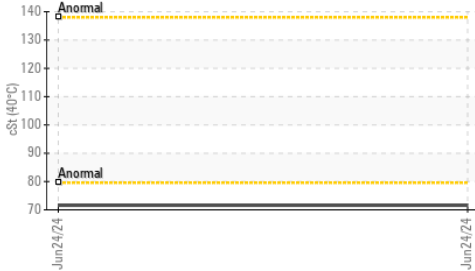
Dilution par le carburant



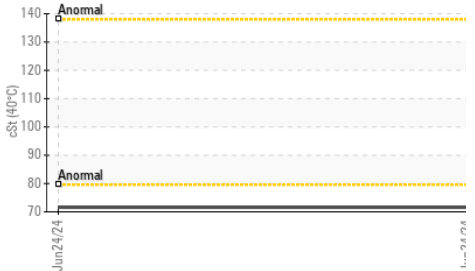
FT-IR (Direct Trend)



Viscosité 40°C



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION methode limite/base actuel passé1 passé2

Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	>25	15.3	---	---
-----------	----------	-------------	-----	-------------	-----	-----

VISUEL methode limite/base actuel passé1 passé2

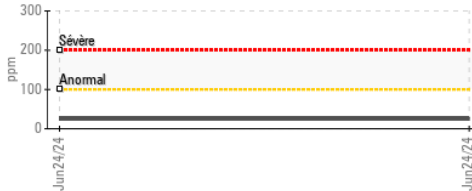
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID methode limite/base actuel passé1 passé2

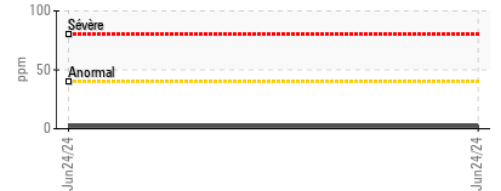
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		71.6	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)		11.7	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*		158	---	---

GRAPHIQUES

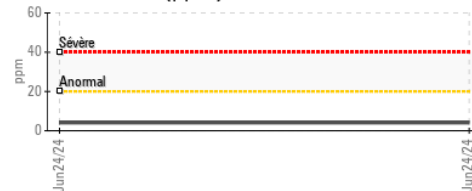
Fer (ppm)



Plomb (ppm)



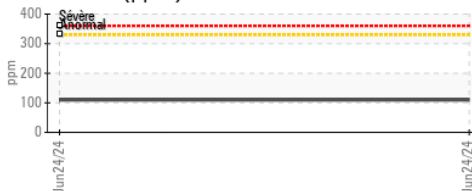
Aluminium (ppm)



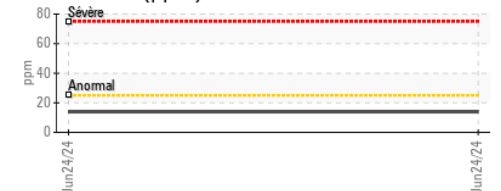
Chrome (ppm)



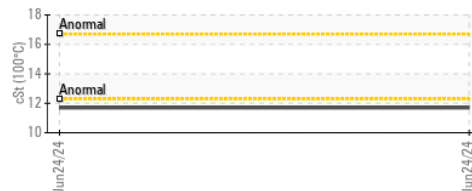
Cuivre (ppm)



Silicium (ppm)



Viscosité 100°C



% de suie



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : PC0088222

N° de laboratoire : **02646861**

Numéro unique : 5812413

Analyse : MOB 1 (Additional Tests: FuelDilution, KV40, PercentFuel, VI, Visual)

Reçu : 10 Jul 2024

Tested : 11 Jul 2024

Diagnostiqué : 11 Jul 2024 - Kevin Marson

GFL Environmental - 742 - Quebec City Solid Waste

5160 Jean-Talon Pierre-Bertrand Bou

Quebec City, QC

CA G2J 1B7

Contact: Jean Audet

Jaudet@matrec.ca

T: (418)624-0080

F:

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.