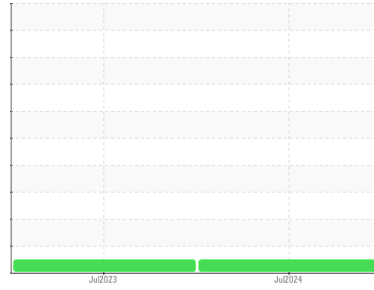




Identité de la machine
FREIGHTLINER 820060
Composant
Différentiel 2
Fluid
SAE 80W90 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

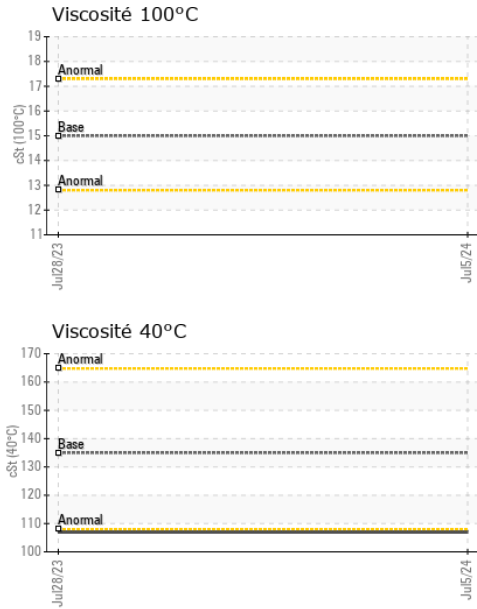
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0088369	GFL0080969	---
Date d'échant.	Client Info			05 Jul 2024	28 Jul 2023	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	5687	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	---
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	---
Statut de l'échant.				NORMAL	NORMAL	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>.2	NEG	NEG	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	241	211	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	6	5	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	0	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	2	2	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	200	179	183	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	5	5	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		9	9	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	4	3	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	20	28	23	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1000	1242	1374	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	20	20	20	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22000	22010	22236	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	39	39	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	11	10	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	3	---

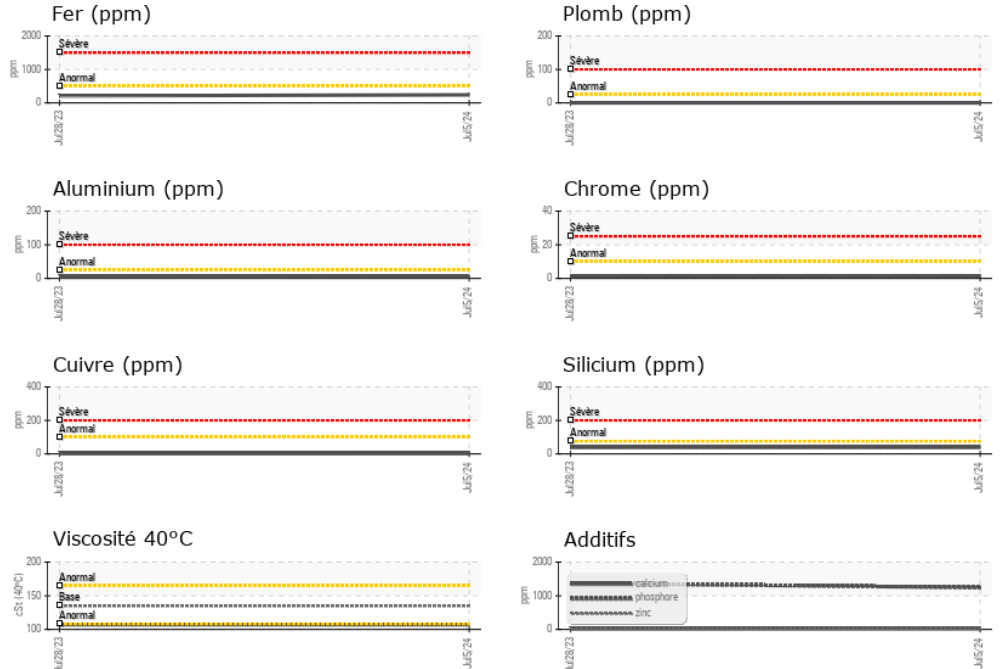


VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	NEG	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	135	107	107	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	15.0	13.9	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	112	130	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					no image
Fond					no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**
N° d'échantillon : PC0088369 **Reçu** : 11 Jul 2024 29 rue Brilliant
N° de laboratoire : **02647422** **Tested** : 11 Jul 2024 Matane, QC
Numéro unique : 5812974 **Diagnostiqué** : 11 Jul 2024 - Wes Davis CA G4W 0J7
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: KV100, VI) Contact: B Berube
 bberube@matrec.ca

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.