



Identité de la machine

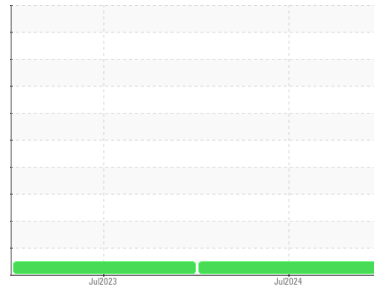
**FREIGHTLINER 820060**

Composant

**Liquide de refroidissement**

Fluid

**EXTENDED LIFE COOLANT (--- GAL)**



**DIAGNOSTIC**

**Recommendation**

Le fluide peut encore servir. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

**Corrosion**

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

**Contaminants**

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

**État Du Liquide Refroidissement**

Le niveau de nitrite est acceptable. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

**INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON** methode limite/base actuel passé1 passé2

Numéro d'échant.	Client Info			<b>PC0088364</b>	GFL0080971	---
Date d'échant.	Client Info			<b>05 Jul 2024</b>	28 Jul 2023	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>7194</b>	5687	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	---
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	---

**PHYSICAL TEST RESULTS** methode limite/base actuel passé1 passé2

Glycol Type		FT-IR		<b>UNK</b>	---	---
Densité		ASTM D1298*		<b>1.073</b>	1.069	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*	9.0	<b>7.12</b>	7.09	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		<b>1160</b>	440	---
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		<b>3.9</b>	2.9	---
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*	50	<b>54.8</b>	51.4	---
Point de congélation	°C	ASTM D3321*	-40	<b>-43</b>	-38	---
Carboxylate				<b>---</b>	---	---

**CORROSION INHIBITORS** methode limite/base actuel passé1 passé2

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>71</b>	7	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>25</b>	11	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>309</b>	47	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>309</b>	292	---

**CORROSION** methode limite/base actuel passé1 passé2

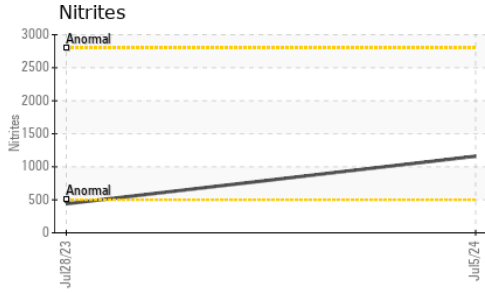
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	3	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	2	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	4	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	1	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	4	---

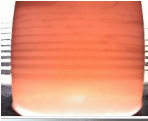



**CARRIER SALTS** methode limite/base actuel passé1 passé2

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5713</b>	2851	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1115</b>	2309	---

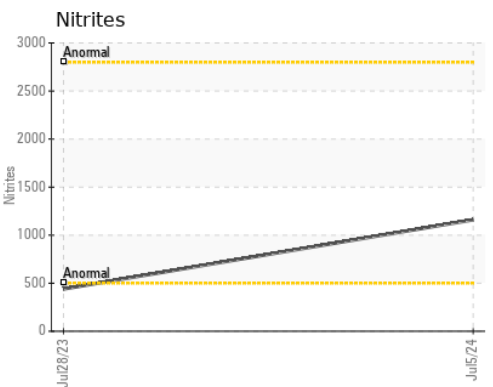
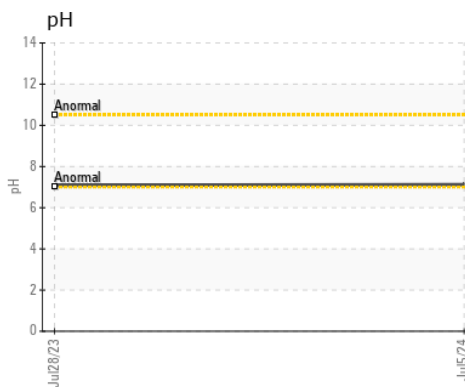
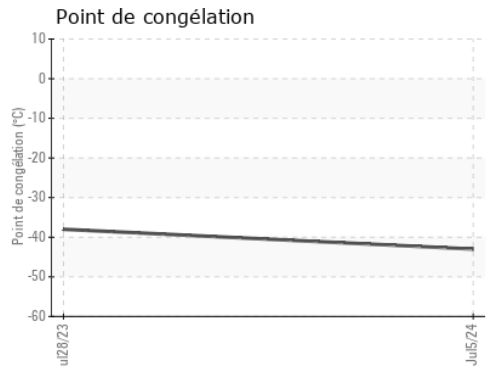
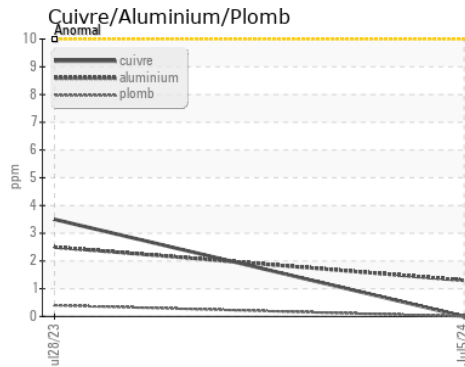
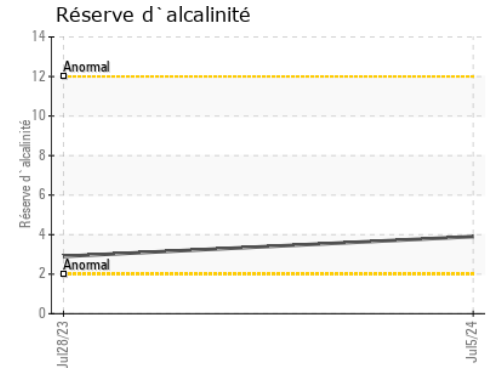
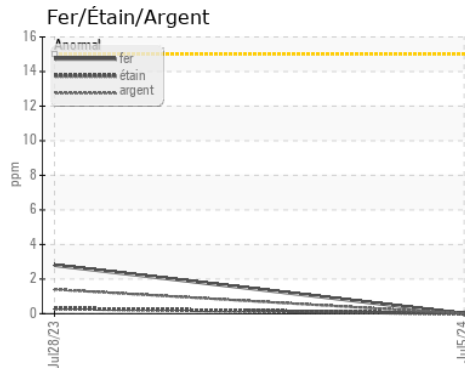
**SCALE POTENTIAL** methode limite/base actuel passé1 passé2

Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>7</b>	12	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>2</b>	4	---
Dureté	mg/L CaCO3	In-house*	<75	<b>23</b>	46	---



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Couleur du liquide de refroidissement	Visual*	Orange/R	<b>Red</b>	Orange	---
Apparence du liquide de refroidissement	Visual*	Clear	<b>Clear</b>	Clear	---
Couleur					no image
Fond					no image

**GRAPHIQUES**



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**  
**N° d'échantillon** : PC0088364 **Reçu** : 11 Jul 2024 29 rue Brilliant  
**N° de laboratoire** : 02647453 **Tested** : 11 Jul 2024 Matane, QC  
**Numéro unique** : 5813005 **Diagnostiqué** : 12 Jul 2024 - Kevin Marson CA G4W 0J7  
**Analyse** : COOL ( Additional Tests: GlycolType ) Contact: B Berube  
 bberube@matrec.ca

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.