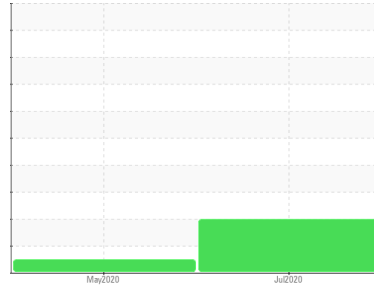


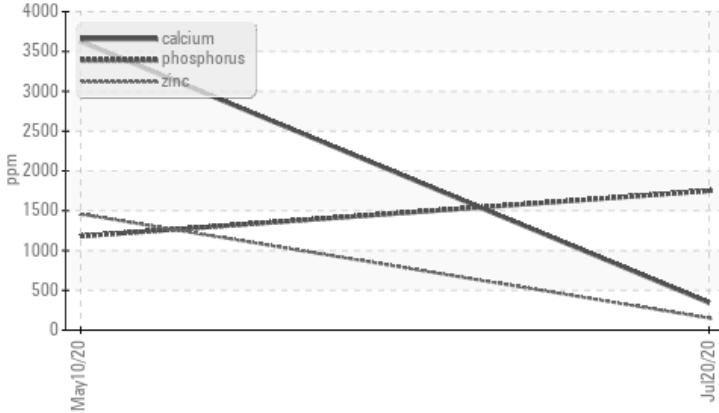


Machine Id  
**LIEBHERR LH30M 118651-1253**  
 Component  
**Rear Differential**  
 Fluid  
**TDH FLUID SAE 75W80 (--- GAL)**

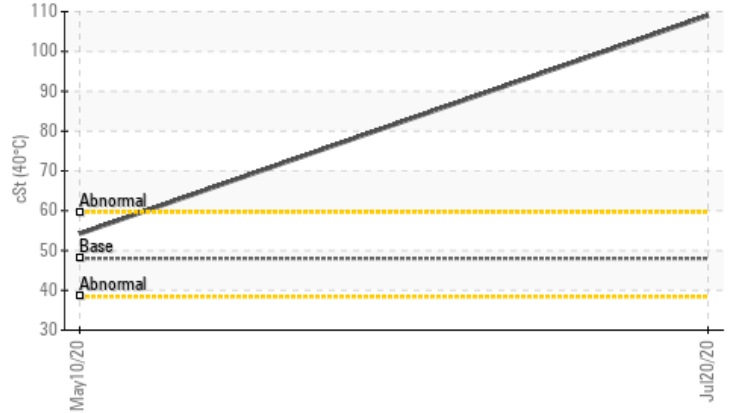


**COMPONENT CONDITION SUMMARY**

**▲ Additives**



**Viscosity @ 40°C**



**RECOMMENDATION**

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide était spécifié comme (GENERIC) TDH FLUID SAE 75W80, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du SAE 90 Gear Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

**PROBLEMATIC TEST RESULTS**

Sample Status				ATTENTION	NORMAL	---
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	10	▲ 116	103	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	3500	▲ 345	3624	---
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)	1150	▲ 1750	1180	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1150	▲ 151	1457	---
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)	5000	▲ 21182	3763	---

Customer Id: FOR491FER  
 Sample No.: LH0160694  
 Lab Number: 02369579  
 Test Package: MOBCE



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Bill Quesnel CLS,OMA II,MLA-III,LLA-I +1  
 (289)291-4641 x4641  
[Bill.Quesnel@wearcheck.com](mailto:Bill.Quesnel@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Alert	---	---	?	Le fluide était spécifié comme (GENERIC) TDH FLUID SAE 75W80, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du SAE 90 Gear Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

10 May 2020 Diag: Wes Davis

NORMAL



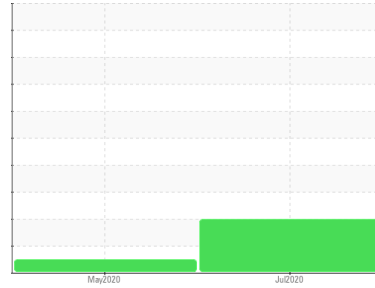
Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du (GENERIC) TDH FLUID SAE 75W80. Veuillez confirmer. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report





Machine Id  
**LIEBHERR LH30M 118651-1253**  
 Component  
**Rear Differential**  
 Fluid  
**TDH FLUID SAE 75W80 (--- GAL)**



**DIAGNOSIS**

**Recommendation**  
 Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide était spécifié comme (GENERIC) TDH FLUID SAE 75W80, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indique que ce fluide est du SAE 90 Gear Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

**Wear**  
 Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

**Contamination**  
 Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile.

**Fluid Condition**  
 Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 90; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

**SAMPLE INFORMATION**

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		<b>LH0160694</b>	LH0160680	---
Sample Date	Client Info		<b>20 Jul 2020</b>	10 May 2020	---
Machine Age	hrs	Client Info	<b>2000</b>	1000	---
Oil Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	---
Oil Changed	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	---
Sample Status			<b>ATTENTION</b>	NORMAL	---

**CONTAMINATION**

	method	limit/base	current	history1	history2
Water	WC Method	>.2	<b>NEG</b>	NEG	---

**WEAR METALS**

	method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >190	<b>26</b>	25	---
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >2	<b>&lt;1</b>	<1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >2	<b>&lt;1</b>	<1	---
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	<1	---
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	---
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >5	<b>&lt;1</b>	1	---
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >15	<b>0</b>	<1	---
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >70	<b>2</b>	12	---
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >2	<b>0</b>	0	---
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	---
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	<1	---

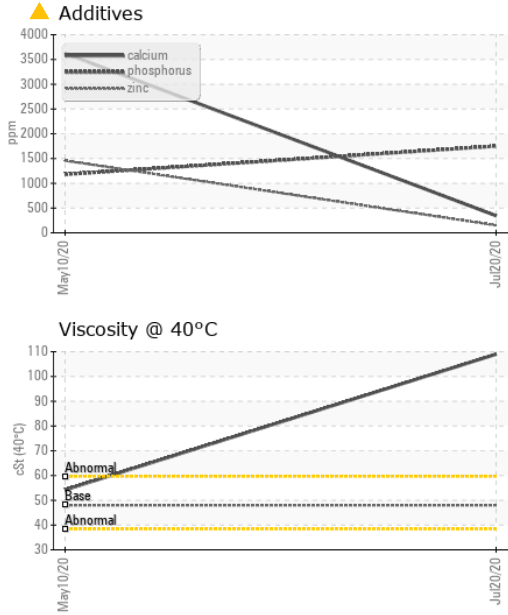
**ADDITIVES**

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m) 10	<b>▲ 116</b>	103	---
Barium	ppm	ASTM D5185(m) 10	<b>0</b>	2	---
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m) 10	<b>0</b>	<1	---
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	<b>1</b>	4	---
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m) 100	<b>4</b>	10	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 3500	<b>▲ 345</b>	3624	---
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m) 1150	<b>▲ 1750</b>	1180	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 1150	<b>▲ 151</b>	1457	---
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m) 5000	<b>▲ 21182</b>	3763	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	<1	---

**CONTAMINANTS**

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >20	<b>5</b>	9	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>4</b>	20	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<b>1</b>	1	---

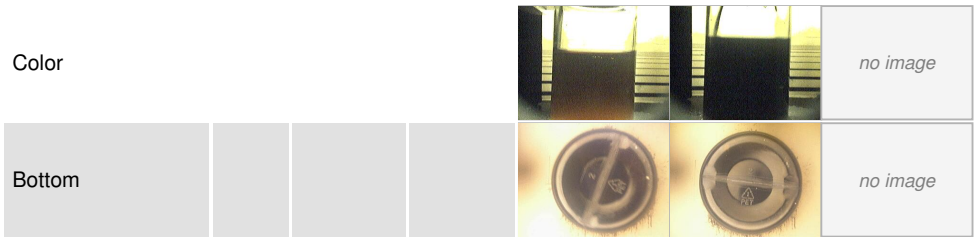
# OIL ANALYSIS REPORT



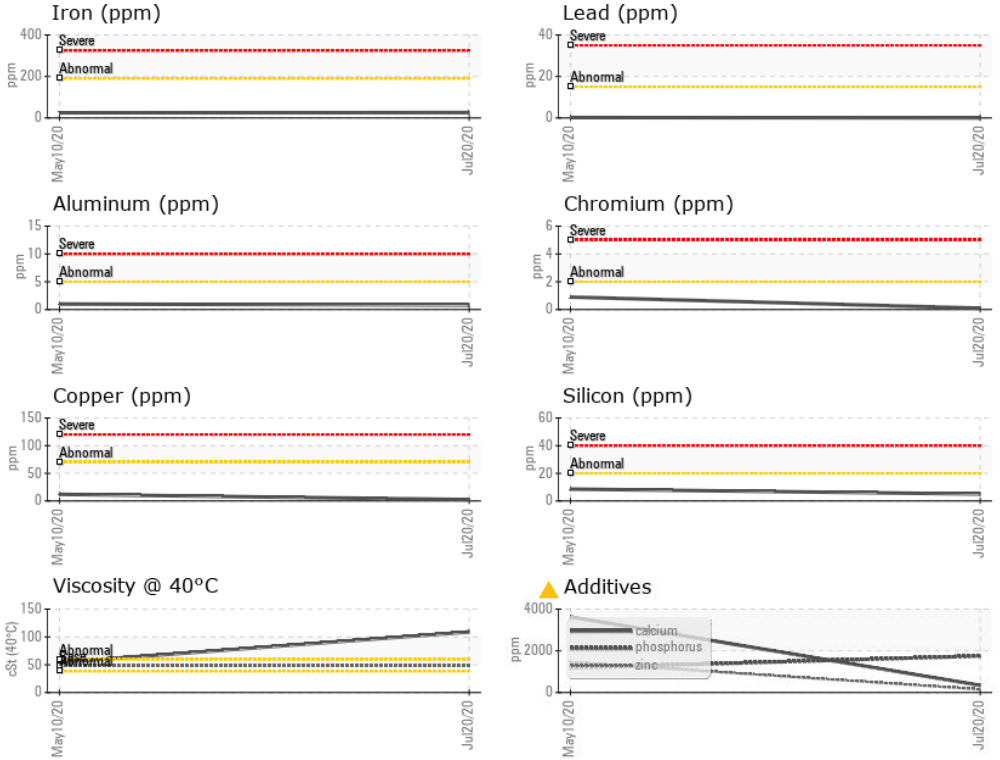
VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2	
White Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>LIGHT</b>	NONE	---
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Silt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Debris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	LIGHT	---
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Appearance	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odor	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Emulsified Water	scalar	Visual*	>.2	<b>NEG</b>	NEG	---
Free Water	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	---

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2	
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	48	<b>109</b>	54.2	---

SAMPLE IMAGES	method	limit/base	current	history1	history2
---------------	--------	------------	---------	----------	----------



### GRAPHS



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratory** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 9341-2906 QUEBEC INC. - Forestiers JRM Inc  
**Sample No.** : LH0160694 **Received** : 10 Aug 2020 491 ROUTE 381  
**Lab Number** : 02369579 **Diagnosed** : 10 Aug 2020 Ferland-et-Boilleau, QC  
**Unique Number** : 5085026 **Diagnostician** : Bill Quesnel CA G0V 1H0  
**Test Package** : MOBCE ( Additional Tests: Visual ) Contact: Remi Simard  
 remisimard@hotmail.ca

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.