



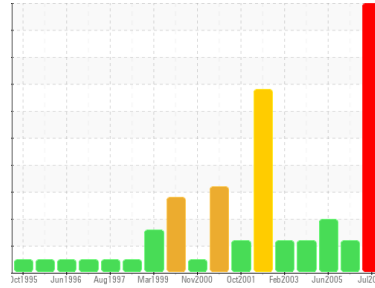
PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend

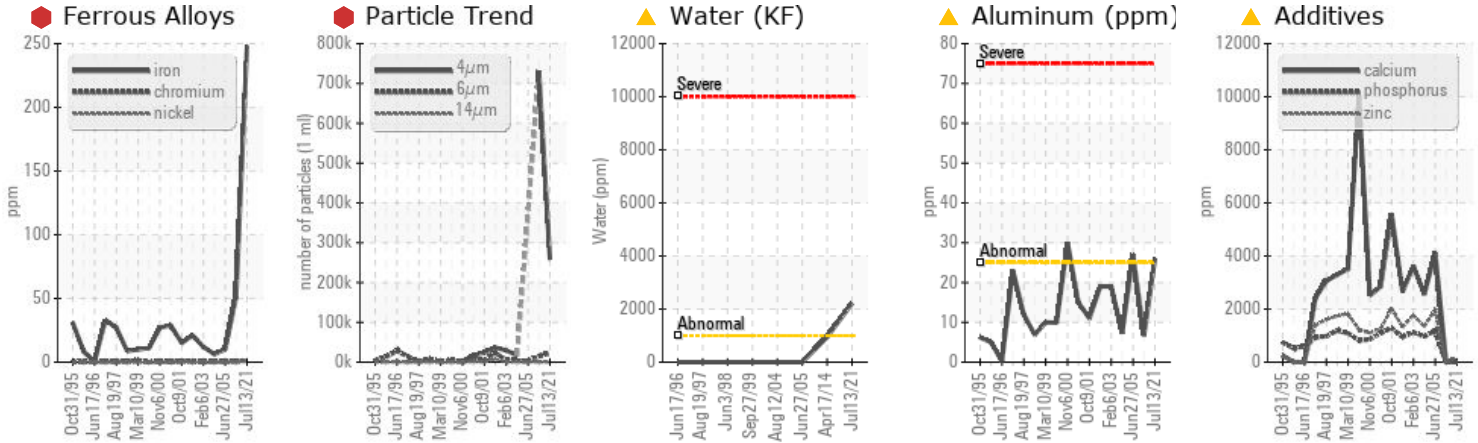
WEAR



Area
MSE
 Machine Id
41 COMP 201004160067 P
 Component
Compressor
 Fluid
SULLAIR SULLUBE 32/46 (--- LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status				SEVERE	ABNORMAL	ABNORMAL
Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>50	248	51	10
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>25	26	7	27
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		185	11	1974
Water	%	ASTM D6304*	>0.1	0.221	0.094	0.142
ppm Water	ppm	ASTM D6304*	>1000	2214.0	949.7	---
Particles >6µm		ASTM D7647	>2500	22672	15170	1681
Oil Cleanliness		ISO 4406 (c)	>--/18/15	25/22/15	27/21/14	18/15

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0586174
 Lab Number: 02433346
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.
Check Water Access	---	---	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS

17 Apr 2014 Diag: Kevin Marson

WEAR



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 5 à 15 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



27 Jun 2005 Diag:

WEAR



Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Nous avons noté une hausse du taux d'aluminium. Nous avons noté une hausse du taux d'étain. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Légère concentration d'eau dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier.

view report



12 Aug 2004 Diag:

VISCOSITY



Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne pour améliorer la propreté du fluide. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Légère concentration d'eau dans l'huile. Il y a une quantité modérée de particules (de 5 à 100 microns) dans l'huile. La viscosité de l'huile est plus élevée que la normale.

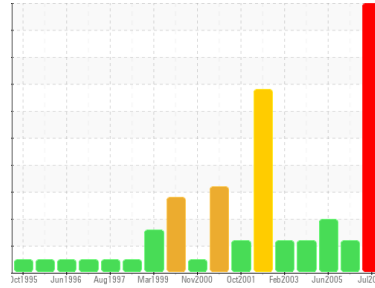
view report





OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



WEAR



Area
MSE
 Machine Id
41 COMP 201004160067 P
 Component
Compressor
 Fluid
SULLAIR SULLUBE 32/46 (--- LTR)

DIAGNOSIS

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Concentration modérée d'eau dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

Fluid Condition

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

SAMPLE INFORMATION

method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info	WC0586174	WC22108779	WC22040788
Sample Date	Client Info	13 Jul 2021	17 Apr 2014	27 Jun 2005
Machine Age	hrs	Client Info	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	0	0
Oil Changed	Client Info	N/A	N/A	N/A
Sample Status		SEVERE	ABNORMAL	ABNORMAL

WEAR METALS

method	limit/base	current	history1	history2	
PQ	ASTM D8184*	0	52	---	
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >50	248	51	10
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >10	1	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	0
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	2	<1	<1
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >25	26	7	27
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >25	1	<1	4
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >50	22	3	6
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >15	3	1	5
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	6	1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	---

ADDITIVES

method	limit/base	current	history1	history2	
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	4	43	24
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	578	97	20
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	3
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	2	<1	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)	2	2	750
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	11	4	4126
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)	3	2	1186
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	185	11	1974
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)	329	537	4905
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	---

CONTAMINANTS

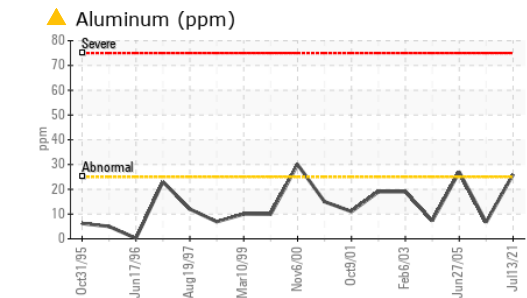
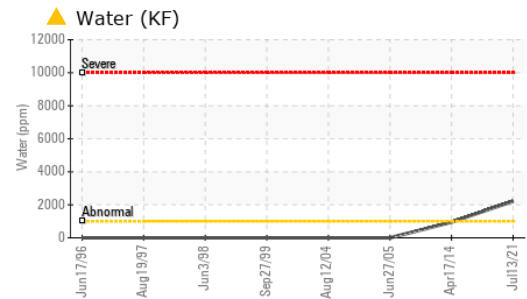
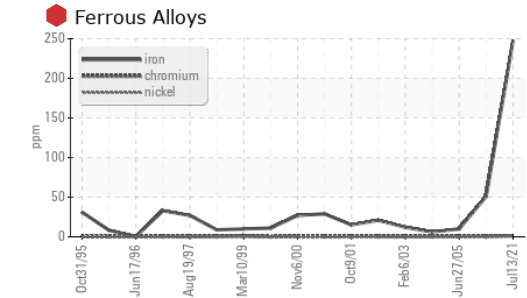
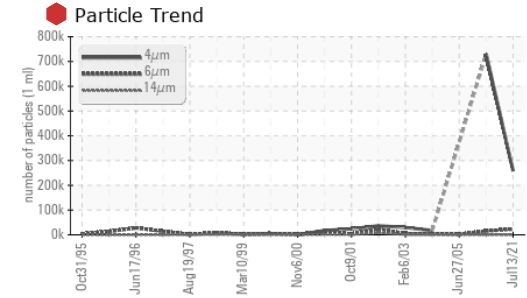
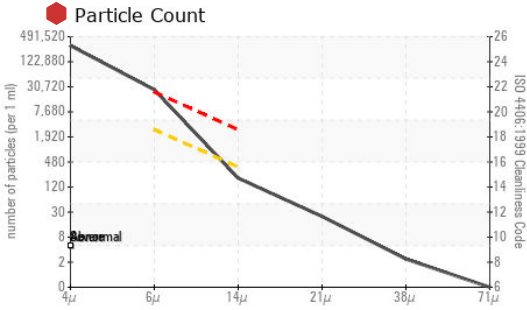
method	limit/base	current	history1	history2	
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >25	5	8	6
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	22	13	60
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	7	4	23
Water	%	ASTM D6304* >0.1	0.221	0.094	0.142
ppm Water	ppm	ASTM D6304* >1000	2214.0	949.7	---

FLUID CLEANLINESS

method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647	258482	730303	---
Particles >6µm	ASTM D7647 >2500	22672	15170	1681
Particles >14µm	ASTM D7647 >320	173	105	318
Particles >21µm	ASTM D7647 >80	21	20	38
Particles >38µm	ASTM D7647 >20	2	2	3
Particles >71µm	ASTM D7647 >4	0	2	1
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c) >--/18/15	25/22/15	27/21/14	18/15



OIL ANALYSIS REPORT



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : WC0586174 **Received** : 16 Jul 2021
Lab Number : 02433346 **Diagnosed** : 19 Jul 2021
Unique Number : 5252870 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : IND 2 (Additional Tests: KF, PrtCount, TAN Man)

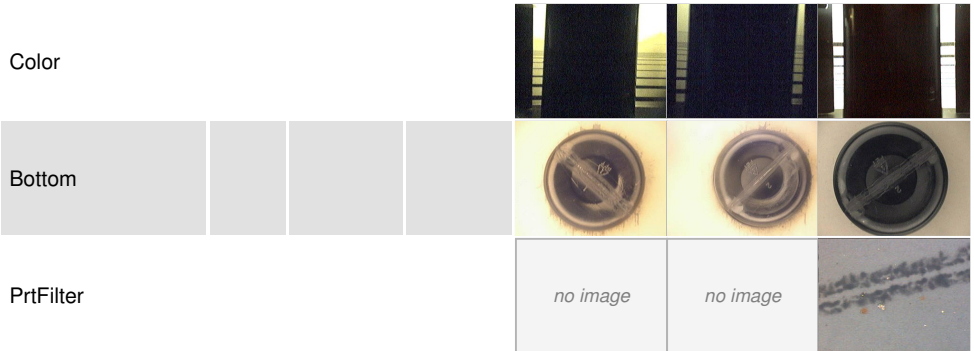
To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

FLUID DEGRADATION		method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*		0.95	1.04	5.15

VISUAL		method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	VLITE
Debris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES		method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		42.1	46.1	▲ 215

SAMPLE IMAGES		method	limit/base	current	history1	history2
---------------	--	--------	------------	---------	----------	----------



RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550