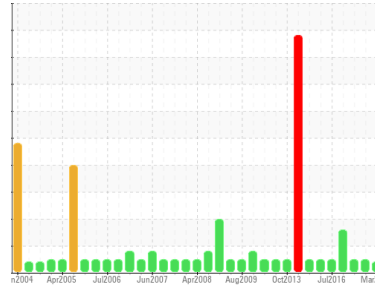




# PROBLEM SUMMARY

Area  
**4603 - NETTOYEUR DE CREUSETS**  
 Machine Id  
**46100101B02 - PONT ROULANT CREUSETS (Chariot)**  
 Component  
**Reduction Gear**  
 Fluid  
**MOBIL MOBILGEAR 600 XP 220 (15 LTR)**

Sample Rating Trend



## ADDITIVES



### COMPONENT CONDITION SUMMARY

No relevant graphs to display

### RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status			ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	▲ 20	7	22

Customer Id: ALCLAT  
 Sample No.: WC0740352  
 Lab Number: 02543549  
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 03 Aug 2021 Diag: Wes Davis

NORMAL



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 25 Jan 2018 Diag: Kevin Marson

NORMAL



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 27 Jul 2016 Diag: Kevin Marson

WEAR



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Nous avons noté une forte hausse du niveau de fer. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Il n'y a aucun indice de contamination dans le composant. La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

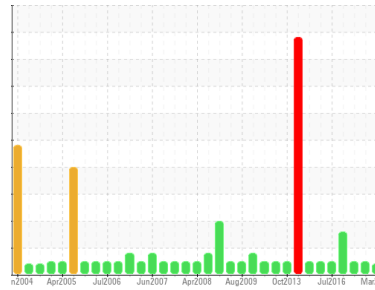
view report





# OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



## ADDITIVES



Area  
**4603 - NETTOYEUR DE CREUSETS**  
 Machine Id  
**46100101B02 - PONT ROULANT CREUSETS (Chariot)**  
 Component  
**Reduction Gear**  
 Fluid  
**MOBIL MOBILGEAR 600 XP 220 (15 LTR)**

### DIAGNOSIS

#### Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

#### Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

#### Contamination

Lithium ( Li ) niveau anormal , indique une contamination de la graisse possible.

#### Fluid Condition

l'huile ne peut plus être utilisée en raison de la présence de contaminants.

### SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		<b>WC0740352</b>	WC0533192	WC21031544
Sample Date	Client Info		<b>02 Mar 2023</b>	03 Aug 2021	25 Jan 2018
Machine Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Oil Changed	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Sample Status			<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

### WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >150	<b>130</b>	49	103
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	0	<1
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >25	<b>23</b>	8	18
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >100	<b>5</b>	3	6
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >50	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>0</b>	<1	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m) >5	<b>2</b>	2	2
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0

### ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	<b>12</b>	10	13
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>5</b>	3	5
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	<b>1</b>	<1	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>36</b>	19	39
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)	<b>280</b>	239	257
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	<b>25</b>	17	25
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)	<b>7987</b>	8051	7899
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>▲ 20</b>	7	22

### CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >50	<b>44</b>	33	40
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>10</b>	3	7
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<b>&lt;1</b>	<1	<1

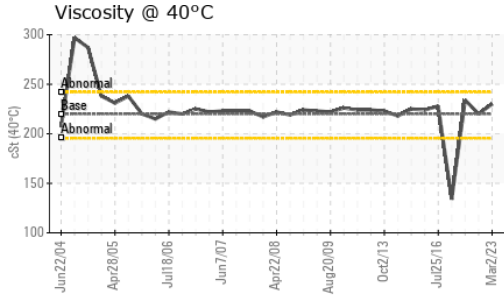
### INFRA-RED

	method	limit/base	current	history1	history2
Soot %	%	ASTM D7844*	<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	<b>2.9</b>	3.6	3.3
Sulfation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	<b>14.0</b>	15.0	14.0

### FLUID DEGRADATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Oxidation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	<b>3.6</b>	4.6	3.8

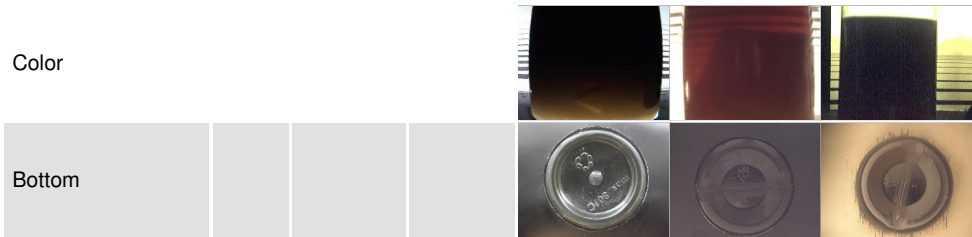
# OIL ANALYSIS REPORT



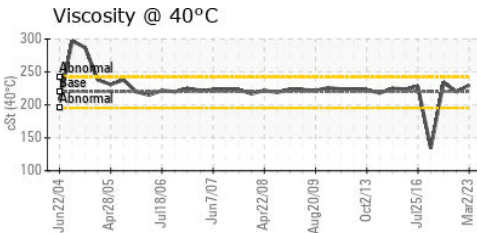
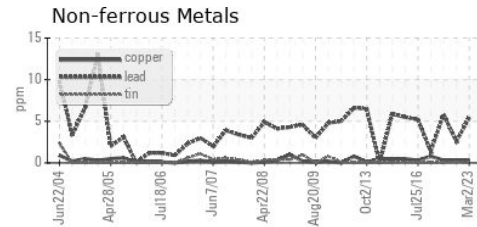
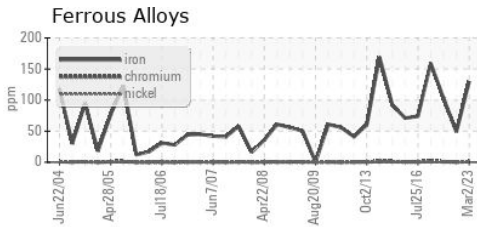
VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2	
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	<b>230</b>	220	234

SAMPLE IMAGES	method	limit/base	current	history1	history2
---------------	--------	------------	---------	----------	----------



## GRAPHS



**Laboratory** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE  
**Sample No.** : WC0740352 **Received** : 07 Mar 2023 **6301 BOUL. TALBOT**  
**Lab Number** : **02543549** **Diagnosed** : 08 Mar 2023 **LATERRIERE, QC**  
**Unique Number** : 5540554 **Diagnostician** : Kevin Marson **CA G0V 1K0**  
**Test Package** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR ) **Contact: Sylvain Payer**  
**sylvain.payer@riotinto.com**

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.