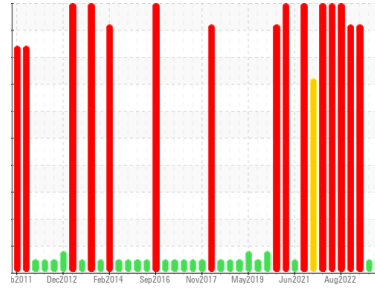




PROBLEM SUMMARY

Area
DECHARGEMENT
 Machine Id
CULBUTEUR BAUXITE BAT 410 (EST) (S/N 410-B8-001)
 Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (10 LTR)

Sample Rating Trend

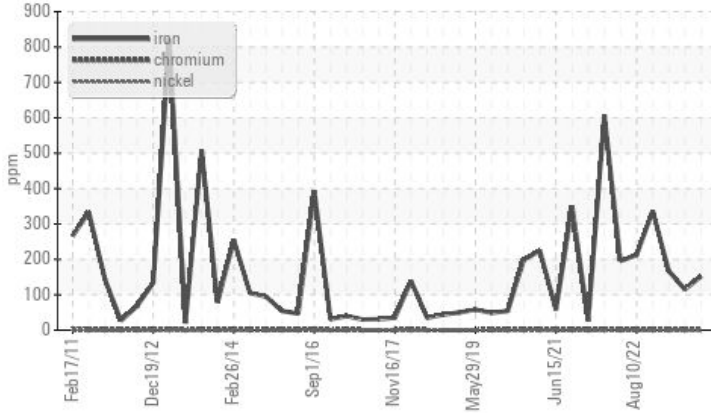


WEAR

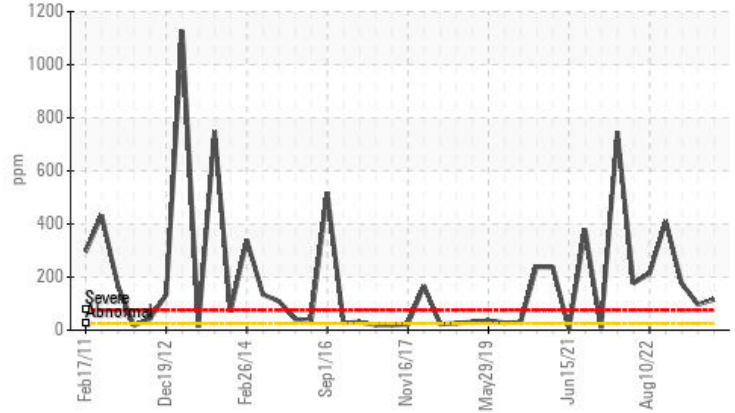


COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Ferrous Alloys



Aluminum (ppm)



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status		ABNORMAL	NORMAL	SEVERE
Iron	ppm ASTM D5185(m) >150	▲ 152	115	▲ 167

Customer Id: ALCJONBHB
 Sample No.: WC0841222
 Lab Number: 02575210
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

HISTORICAL DIAGNOSIS

26 Apr 2023 Diag: Kevin Marson

NORMAL



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



WEAR



01 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Concentration modérée de saleté dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



WEAR



04 Nov 2022 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Concentration modérée de saleté dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

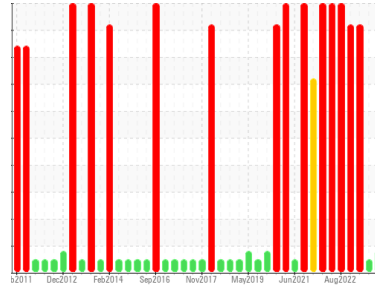
view report





OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



WEAR



Area
DECHARGEMENT
 Machine Id
CULBUTEUR BAUXITE BAT 410 (EST) (S/N 410-B8-001)
 Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (10 LTR)

DIAGNOSIS

Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Wear

Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Fluid Condition

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		WC0841222	WC0811816	WC0785827
Sample Date	Client Info		09 Aug 2023	26 Apr 2023	01 Feb 2023
Machine Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info		N/A	N/A	N/A
Sample Status			ABNORMAL	NORMAL	SEVERE

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
PQ	ASTM D8184*		58	24	52
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >150	▲ 152	115	▲ 167
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >10	<1	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >10	0	<1	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	7	6	▲ 10
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >25	115	97	● 175
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >100	0	0	0
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >50	<1	<1	<1
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >10	0	0	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m) >5	0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	1	<1	1
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	5	2	4
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)	476	476	512
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	5	4	5
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)	2029	2004	2053
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1

CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >50	46	43	▲ 61
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	1	1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<1	<1	<1

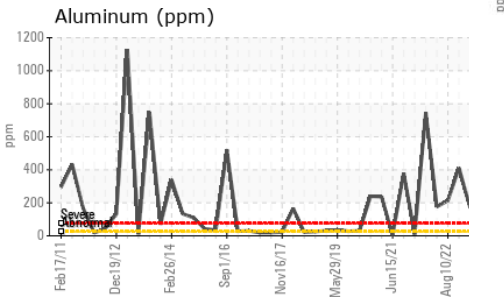
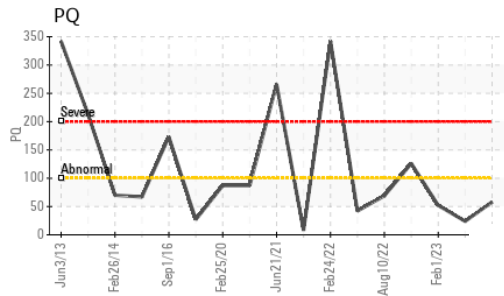
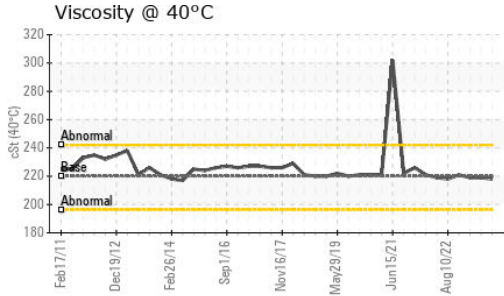
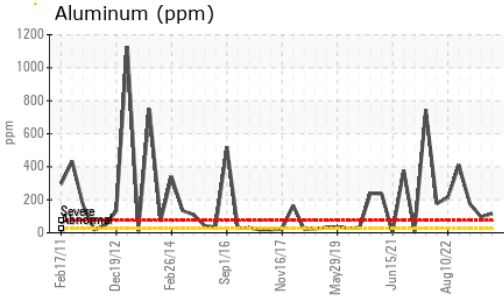
INFRA-RED

	method	limit/base	current	history1	history2
Soot %	%	ASTM D7844*	0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	3.0	2.9	2.6
Sulfation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	46.5	47.1	21.5

FLUID DEGRADATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Oxidation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	54.0	56.0	16.0

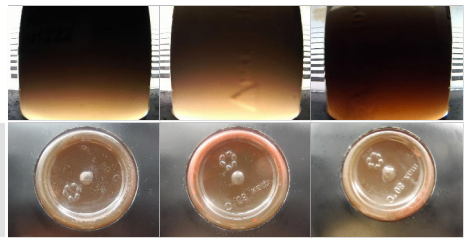
OIL ANALYSIS REPORT



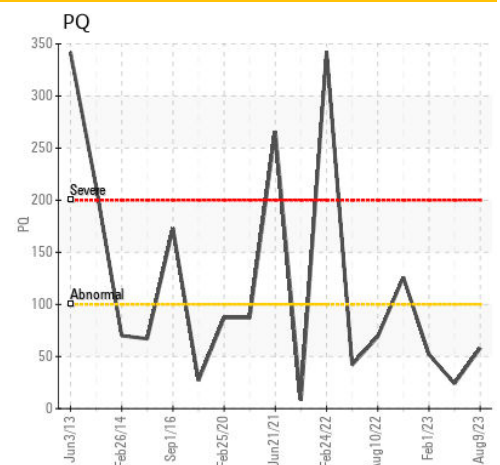
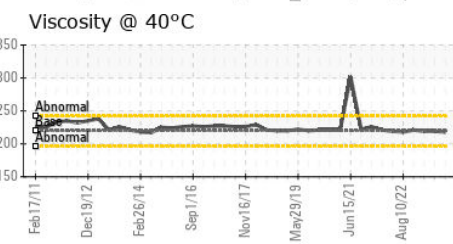
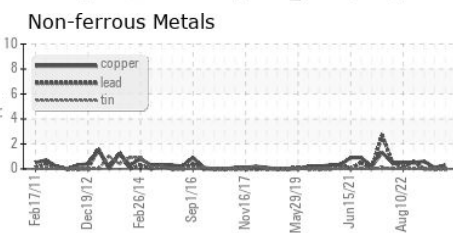
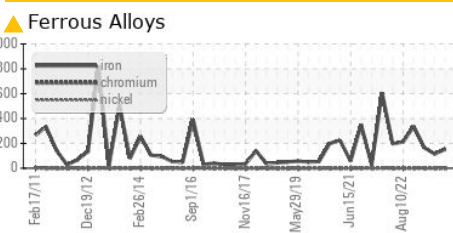
VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2	
White Metal	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	VLITE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	LIGHT	VLITE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2	
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	218	219	219

SAMPLE IMAGES	method	limit/base	current	history1	history2
Color					
Bottom					



GRAPHS



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)
Sample No. : WC0841222 **Received** : 10 Aug 2023 **1955 BD. MELLON, EDIFICE 401**
Lab Number : 02575210 **Diagnosed** : 10 Aug 2023 **JONQUIERE, QC**
Unique Number : 5620261 **Diagnostician** : Kevin Marson **CA G7S 4L2**
Test Package : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, PQ) **Contact: Dany Bonneau**
To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
Test denoted () outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.*
Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied. **dany.bonneau@riotinto.com**
T: (418)718-7771
F: (418)699-2421