



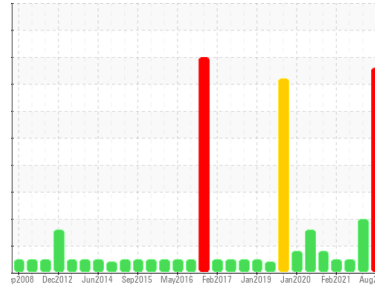
# PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend

ISO

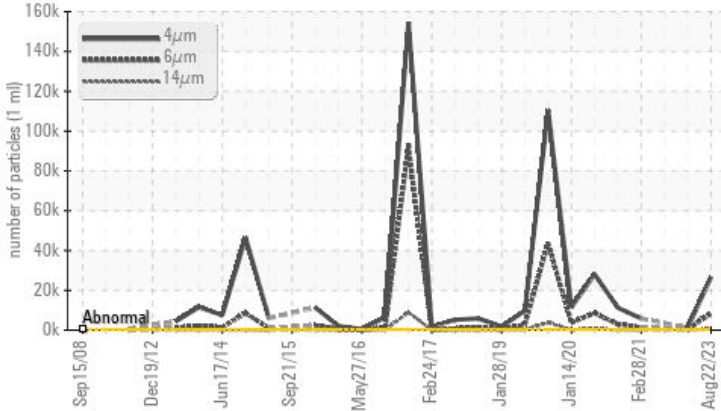


Area  
**1401 - COMPRESSEURS Laterrière**  
 Machine Id  
**263214180105 - Compresseur dair Atlas Copco (S/N ZR6)**  
 Component  
**5 Air Compressor**  
 Fluid  
**ESSO TERESSO ISO 68 (80 LTR)**



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### Particle Trend



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status			SEVERE	ABNORMAL	NORMAL
Particles >4µm	ASTM D7647	>320	26699	1112	---
Particles >6µm	ASTM D7647	>80	8429	426	---
Particles >14µm	ASTM D7647	>20	591	70	---
Particles >21µm	ASTM D7647	>4	148	30	---
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>15/13/11	22/20/16	17/16/13	---

Customer Id: ALCLAT  
 Sample No.: WC0803814  
 Lab Number: 02578483  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223  
[wesd@wearcheck.ca](mailto:wesd@wearcheck.ca)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 29 May 2023 Diag: Wes Davis

ISO



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

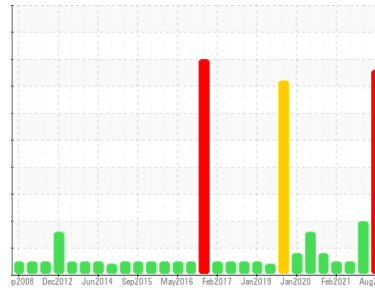
view report





# OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



ISO



Area  
**1401 - COMPRESSEURS Laterrière**  
 Machine Id  
**263214180105 - Compresseur dair Atlas Copco (S/N ZR6)**  
 Component  
**5 Air Compressor**  
 Fluid  
**ESSO TERESSO ISO 68 (80 LTR)**

## DIAGNOSIS

### Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

### Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

### Fluid Condition

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

## SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		<b>WC0803814</b>	WC0767645	WC0655224
Sample Date	Client Info		<b>22 Aug 2023</b>	29 May 2023	27 Feb 2022
Machine Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Oil Changed	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Sample Status			<b>SEVERE</b>	ABNORMAL	NORMAL

## WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >70	<b>&lt;1</b>	0	1
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >15	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >6	<b>0</b>	0	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>0</b>	0	0
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >20	<b>0</b>	0	0
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >80	<b>0</b>	0	<1
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >15	<b>0</b>	0	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0

## ADDITIVES

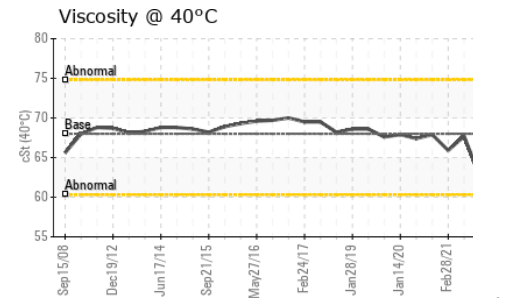
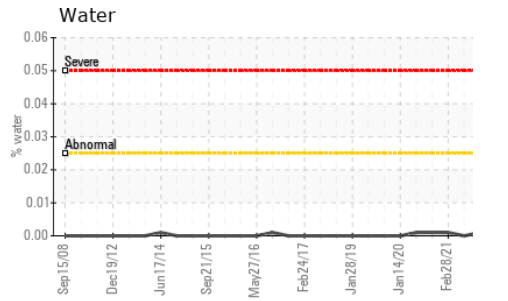
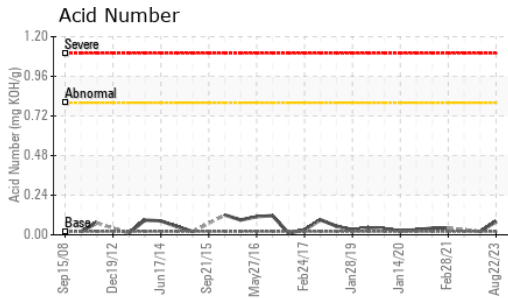
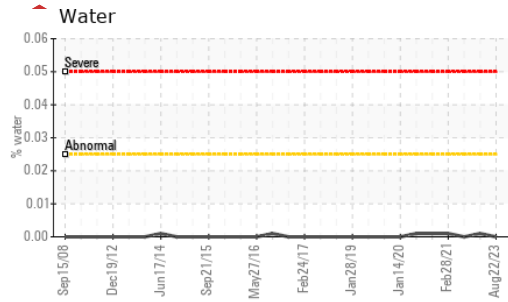
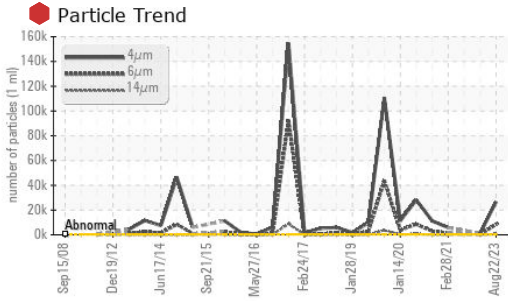
	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m) 4.5	<b>0</b>	0	<1
Barium	ppm	ASTM D5185(m) 0.4	<b>0</b>	0	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m) 0	<b>0</b>	0	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m) 0	<b>&lt;1</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 0	<b>&lt;1</b>	0	<1
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m) 0.7	<b>0</b>	0	<1
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 0	<b>1</b>	<1	<1
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m) 1315	<b>2193</b>	2233	4927
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	<1	<1

## CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >12	<b>2</b>	2	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<b>0</b>	0	<1
Water	%	ASTM D6304* >0.025	<b>0.00</b>	0.001	---
ppm Water	ppm	ASTM D6304* >250	<b>0.00</b>	2.2	---

## FLUID CLEANLINESS

	method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647	>320	<b>26699</b>	1112	---
Particles >6µm	ASTM D7647	>80	<b>8429</b>	426	---
Particles >14µm	ASTM D7647	>20	<b>591</b>	70	---
Particles >21µm	ASTM D7647	>4	<b>148</b>	30	---
Particles >38µm	ASTM D7647	>3	<b>4</b>	0	---
Particles >71µm	ASTM D7647	>3	<b>0</b>	0	---
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>15/13/11	<b>22/20/16</b>	17/16/13	---

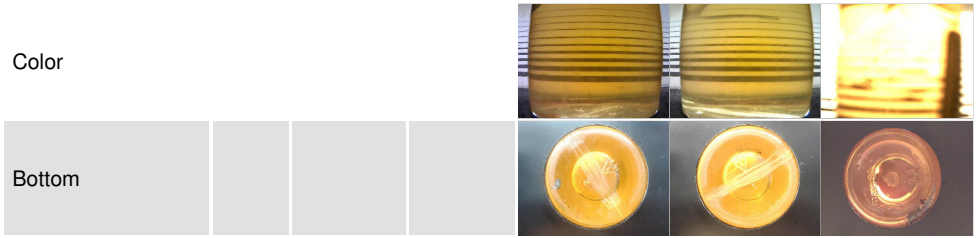


FLUID DEGRADATION		method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*	0.02	<b>0.08</b>	0.02	---

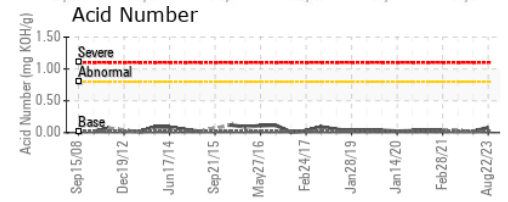
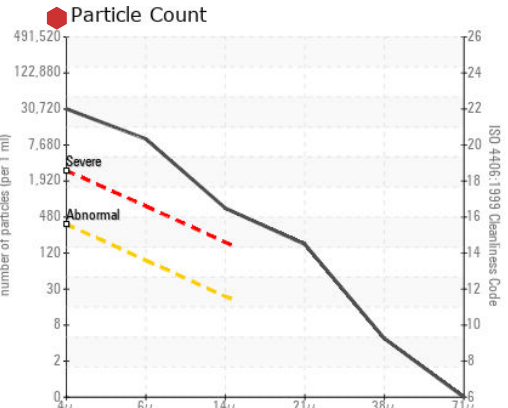
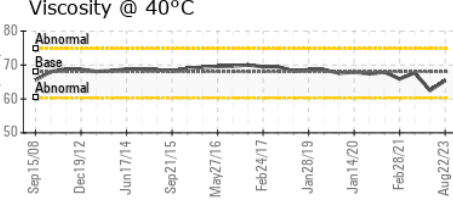
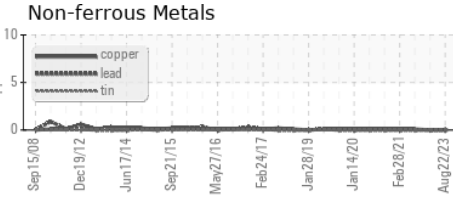
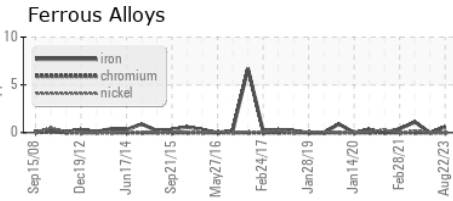
VISUAL		method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	LIGHT
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	VLITE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.025	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES		method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	68	<b>65.4</b>	62.5	67.7

SAMPLE IMAGES		method	limit/base	current	history1	history2
---------------	--	--------	------------	---------	----------	----------



## GRAPHS



**Laboratory** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE  
**Sample No.** : WC0803814 **Received** : 25 Aug 2023  
**Lab Number** : 02578483 **Diagnosed** : 28 Aug 2023  
**Unique Number** : 5631543 **Diagnostician** : Wes Davis  
**Test Package** : IND 2 ( Additional Tests: KF, PrtCount, TAN Man )  
 To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

6301 BOUL. TALBOT  
 LATERRIERE, QC  
 CA G0V 1K0  
 Contact: Sylvain Payer  
 sylvain.payer@riotinto.com  
 T: (418)818-9426  
 F: (418)678-1876