

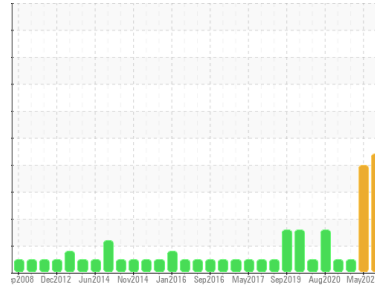


PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend

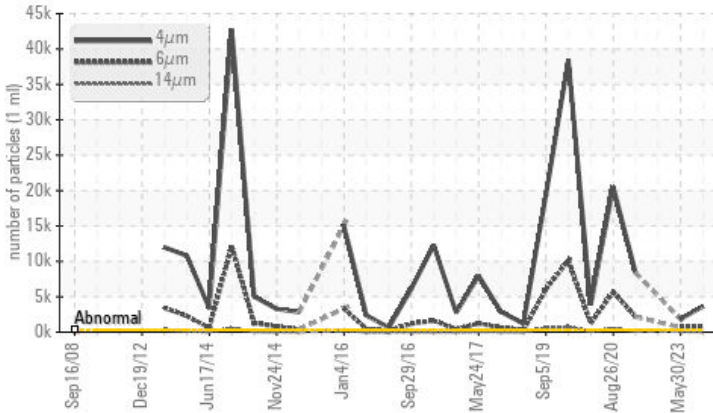
ISO

Area
1401 - COMPRESSEURS Laterrière
 Machine Id
263214180104 - Compresseur dair Atlas Copco (S/N ZR6)
 Component
4 Air Compressor
 Fluid
ESSO TERESSO ISO 68 (80 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Particle Trend



RECOMMENDATION

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status			SEVERE	SEVERE	NORMAL
Particles >4µm	ASTM D7647	>320	3661	1859	---
Particles >6µm	ASTM D7647	>80	822	670	---
Particles >14µm	ASTM D7647	>20	52	83	---
Particles >21µm	ASTM D7647	>4	10	20	---
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>15/13/11	19/17/13	18/17/14	---

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0803813
 Lab Number: 02578488
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS

ISO



30 May 2023 Diag: Wes Davis

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report





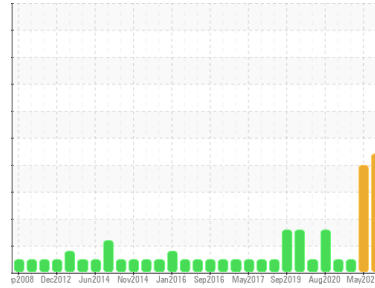
OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend

ISO



Area
1401 - COMPRESSEURS Laterrière
 Machine Id
263214180104 - Compresseur dair Atlas Copco (S/N ZR6)
 Component
4 Air Compressor
 Fluid
ESSO TERESSO ISO 68 (80 LTR)



DIAGNOSIS

Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

Fluid Condition

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		WC0803813	WC0817516	WC0655223
Sample Date	Client Info		22 Aug 2023	30 May 2023	27 Feb 2022
Machine Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info		N/A	N/A	N/A
Sample Status			SEVERE	SEVERE	NORMAL

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >70	<1	0	0
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >15	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >6	<1	<1	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >10	<1	0	0
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >20	0	0	0
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >80	0	0	<1
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >15	0	0	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m) 4.5	0	0	<1
Barium	ppm	ASTM D5185(m) 0.4	0	0	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m) 0	0	0	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m) 0	<1	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 0	<1	0	<1
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m) 0.7	0	0	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 0	1	<1	<1
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m) 1315	3662	3704	5871
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1

CONTAMINANTS

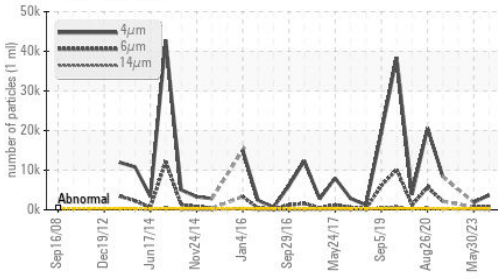
	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >12	1	1	0
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<1	<1	<1
Water	%	ASTM D6304* >0.025	0.001	0.001	---
ppm Water	ppm	ASTM D6304* >250	3.0	2.2	---

FLUID CLEANLINESS

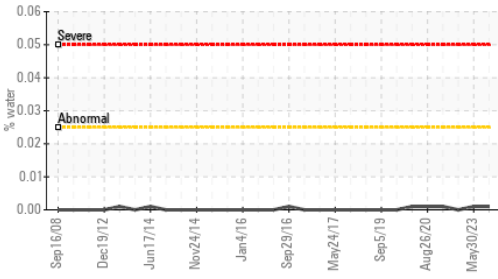
	method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647	>320	3661	1859	---
Particles >6µm	ASTM D7647	>80	822	670	---
Particles >14µm	ASTM D7647	>20	52	83	---
Particles >21µm	ASTM D7647	>4	10	20	---
Particles >38µm	ASTM D7647	>3	1	1	---
Particles >71µm	ASTM D7647	>3	1	0	---
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>15/13/11	19/17/13	18/17/14	---

OIL ANALYSIS REPORT

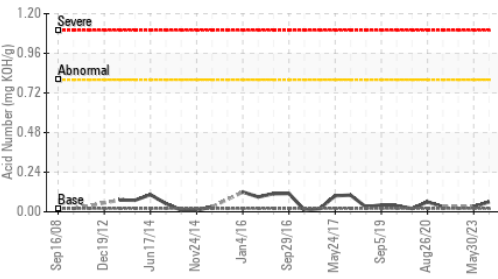
Particle Trend



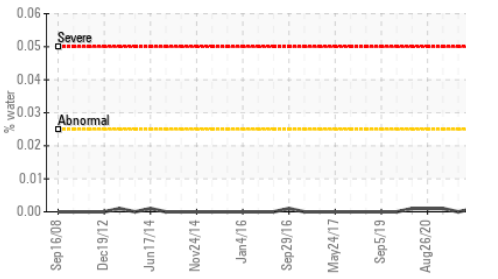
Water



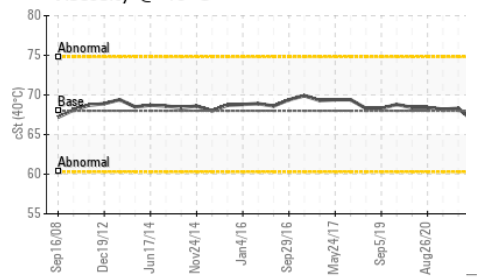
Acid Number



Water



Viscosity @ 40°C

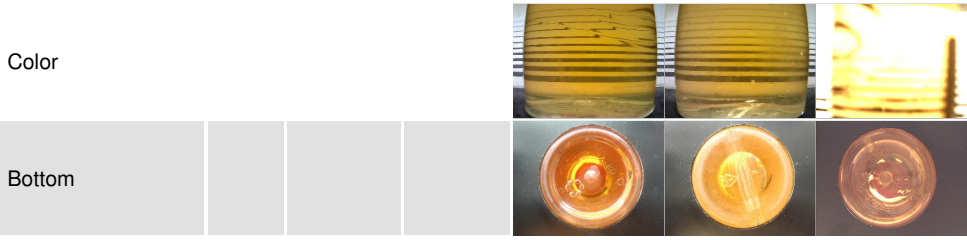


FLUID DEGRADATION		method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*	0.02	0.06	0.03	---

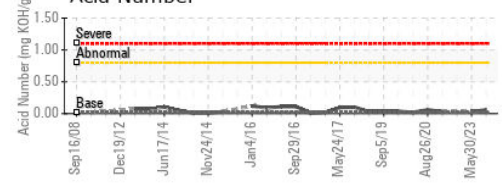
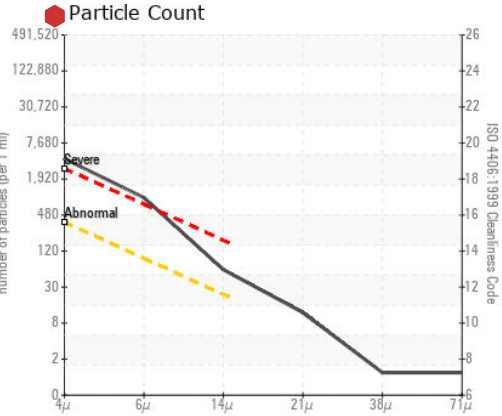
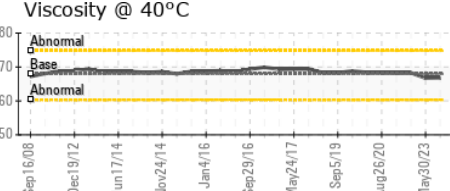
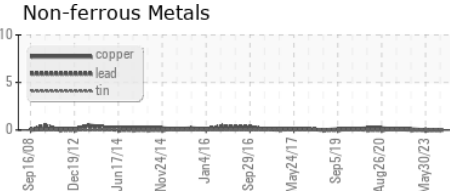
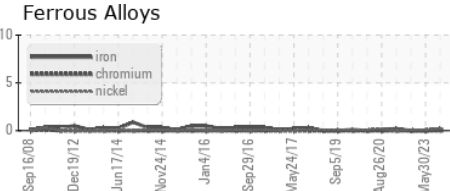
VISUAL		method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.025	NEG	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES		method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	68	66.8	66.7	68.3

SAMPLE IMAGES



GRAPHS



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
Sample No. : WC0803813 **Received** : 25 Aug 2023 6301 BOUL. TALBOT
Lab Number : 02578488 **Diagnosed** : 28 Aug 2023 LATERRIERE, QC
Unique Number : 5631548 **Diagnostician** : Wes Davis CA G0V 1K0
Test Package : IND 2 (Additional Tests: KF, PrtCount, TAN Man)
 Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com
 T: (418)818-9426
 F: (418)678-1876

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.