



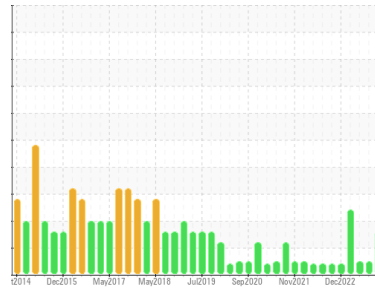
PROBLEM SUMMARY

Area
CRC (4801)
Machine Id
48-1503-01

Component
Hydraulic System
Fluid

SHELL ECOSAFE S3 DU 32 (700 LTR)

Sample Rating Trend

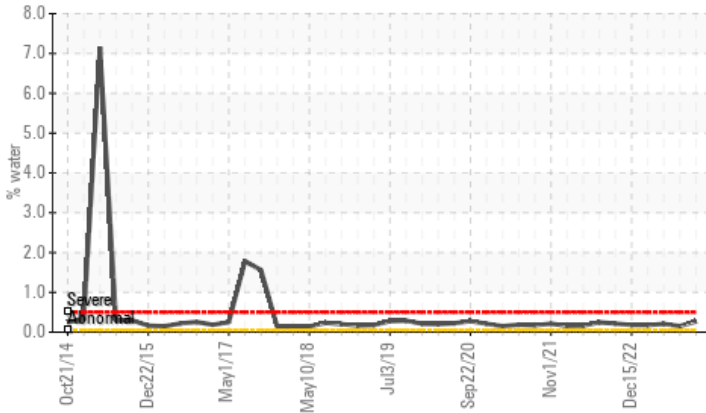


WATER



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Water



RECOMMENDATION

Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SHELL ECOSAFE S3 DU 32. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status			MARGINAL	NORMAL	NORMAL	
Water	%	ASTM D6304*	>0.05	▲ 0.270	0.151	0.208
ppm Water	ppm	ASTM D6304*	>500	▲ 2706.6	1518.6	2086.3

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0833032
Lab Number: 02578921
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Filter Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SHELL ECOSAFE S3 DU

HISTORICAL DIAGNOSIS

08 Jun 2023 Diag: Kevin Marson

NORMAL



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



23 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

NORMAL



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



14 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOSITY



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 32; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

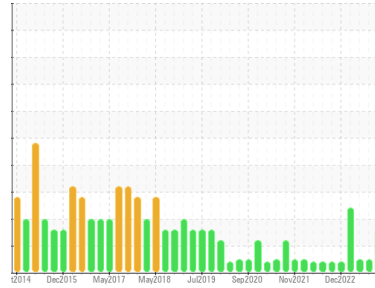
view report





OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



WATER



Area
CRC (4801)
 Machine Id
48-1503-01

Component
Hydraulic System
 Fluid
SHELL ECOSAFE S3 DU 32 (700 LTR)

DIAGNOSIS

▲ Recommendation

Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SHELL ECOSAFE S3 DU 32. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une trace d'humidité dans l'huile.

Fluid Condition

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		WC0833032	WC0807579	WC0787990
Sample Date	Client Info		21 Aug 2023	08 Jun 2023	23 Mar 2023
Machine Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info		N/A	N/A	N/A
Sample Status			MARGINAL	NORMAL	NORMAL

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2	
Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	2	2
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	0
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	<1	<1
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIVES

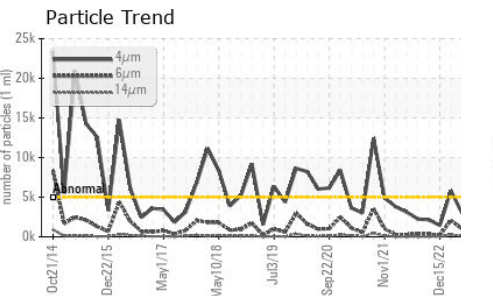
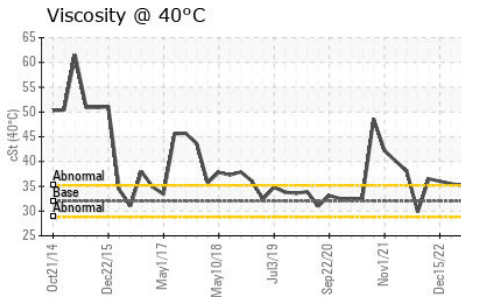
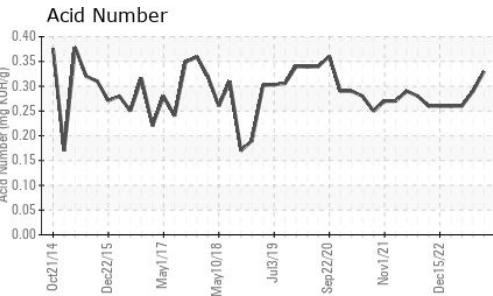
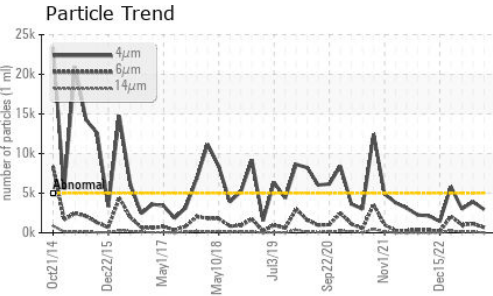
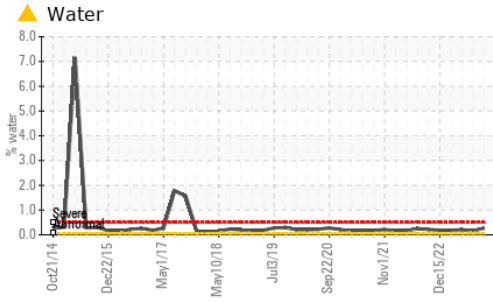
	method	limit/base	current	history1	history2	
Boron	ppm	ASTM D5185(m)		6	1	1
Barium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1	0	0
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)		681	696	693
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		9	7	7
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)		3159	3085	3107
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2	
Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1	2	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Water	%	ASTM D6304*	>0.05	▲ 0.270	0.151	0.208
ppm Water	ppm	ASTM D6304*	>500	▲ 2706.6	1518.6	2086.3

FLUID CLEANLINESS

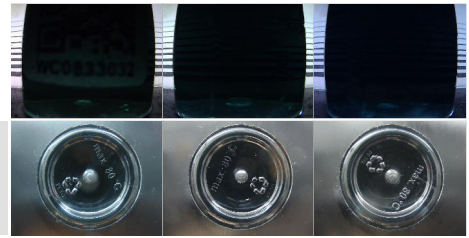
	method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647	>5000	2953	3906	3006
Particles >6µm	ASTM D7647	>1300	684	1154	1000
Particles >14µm	ASTM D7647	>160	29	128	118
Particles >21µm	ASTM D7647	>40	6	40	39
Particles >38µm	ASTM D7647	>10	1	3	2
Particles >71µm	ASTM D7647	>3	1	0	0
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>19/17/14	19/17/12	19/17/14	19/17/14



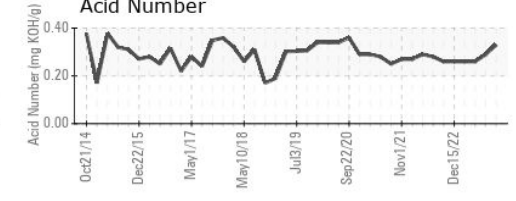
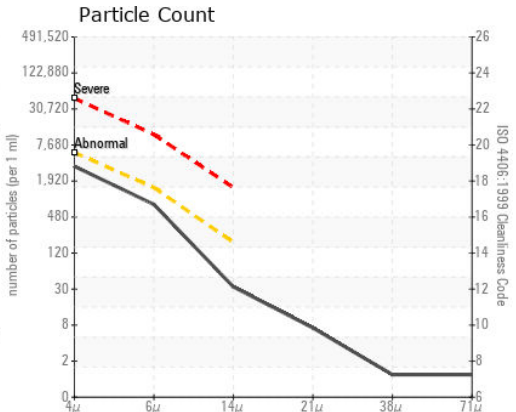
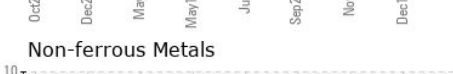
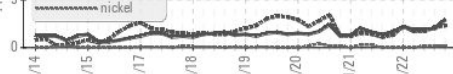
FLUID DEGRADATION		method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*		0.33	0.29	0.26
VISUAL		method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES		method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	32	34.6	34.8	35.2

SAMPLE IMAGES		method	limit/base	current	history1	history2
Color						
Bottom						



GRAPHS



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : WC0833032 **Received** : 28 Aug 2023
Lab Number : 02578921 **Diagnosed** : 30 Aug 2023
Unique Number : 5631981 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550