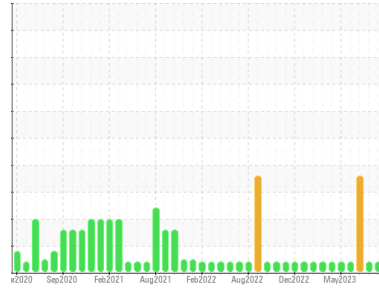




PROBLEM SUMMARY

Area
centre énergétique
 Machine Id
14-1801-03
 Component
3 Screw Compressor
 Fluid
SULLAIR SULLUBE (500 LTR)

Sample Rating Trend



COMPONENT CONDITION SUMMARY

No relevant graphs to display


RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status	Scale	ASTM	ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*	▲ 4.60	▲ 3.57	▲ 4.27

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0833031
Lab Number: 02580386
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

There are no recommended actions for this sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

02 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



04 Jul 2023 Diag: Kevin Marson

WATER



Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. La durée utile de cette huile est presque atteinte. Nous vous recommandons de la vidanger. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filters absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Concentration modérée d'eau dans l'huile. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. l'huile ne peut plus être utilisée.

view report



06 Jun 2023 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

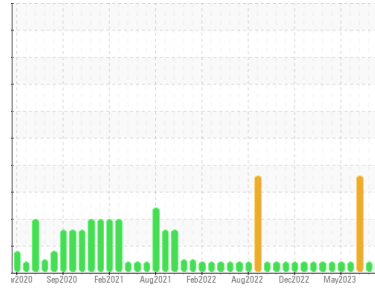
view report





OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



PH



Area
centre énergétique
 Machine Id
14-1801-03
 Component
3 Screw Compressor
 Fluid
SULLAIR SULLUBE (500 LTR)

DIAGNOSIS

Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

Fluid Condition

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		WC0833031	WC0818556	WC0827948
Sample Date	Client Info		29 Aug 2023	02 Aug 2023	04 Jul 2023
Machine Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info		N/A	N/A	N/A
Sample Status			ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >60	3	3	2
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >4	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >5	<1	<1	<1
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >10	<1	0	<1
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >30	1	<1	<1
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >15	0	0	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m) 12	1	<1	3
Barium	ppm	ASTM D5185(m) 500	274	318	▲ 71
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m) 0.0	0	0	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m) 0.0	<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 8.2	4	3	2
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m) 4.0	0	0	<1
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 0.1	4	5	3
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m) 240	254	249	241
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1

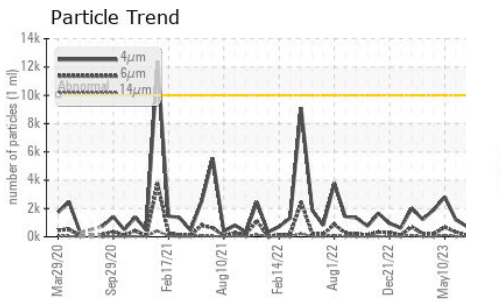
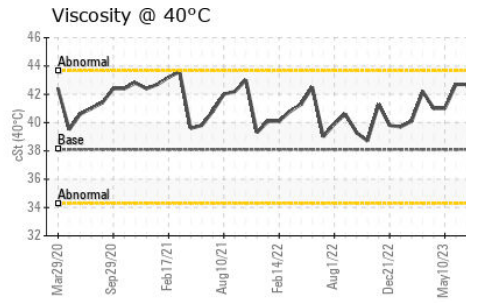
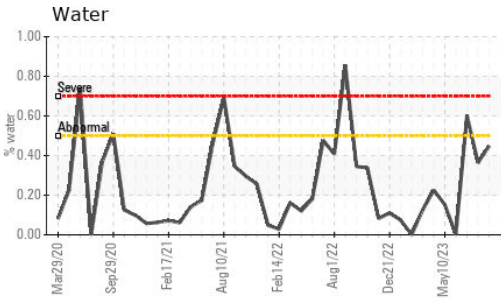
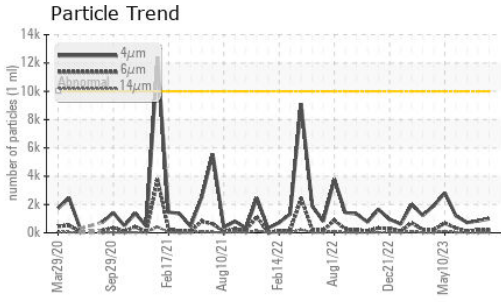
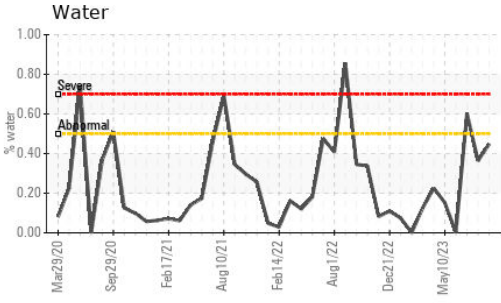
CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >50	<1	<1	1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	56	48	15
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	5	4	4
Water	%	ASTM D6304* >0.5	0.448	0.364	▲ 0.604
ppm Water	ppm	ASTM D6304* >5000	4480.6	3643.7	▲ 6044.1

FLUID CLEANLINESS

	method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647	>10000	992	842	725
Particles >6µm	ASTM D7647	>2500	193	189	100
Particles >14µm	ASTM D7647	>320	26	22	16
Particles >21µm	ASTM D7647	>80	13	6	5
Particles >38µm	ASTM D7647	>20	1	0	1
Particles >71µm	ASTM D7647	>4	1	0	0
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>20/18/15	17/15/12	17/15/12	17/14/11

OIL ANALYSIS REPORT

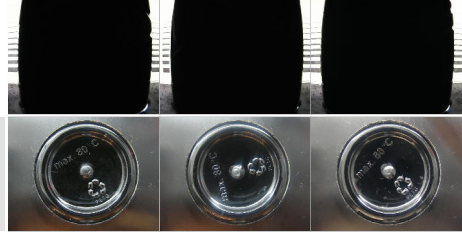


FLUID DEGRADATION		method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	0.30	0.36	▲ 1.03

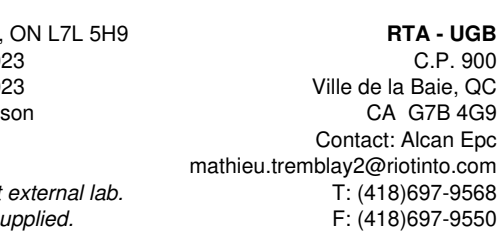
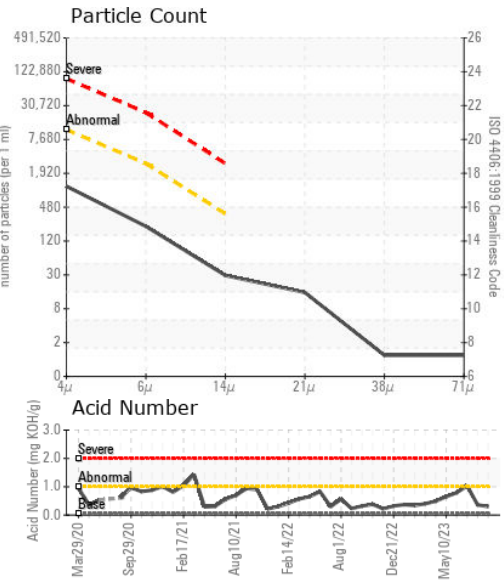
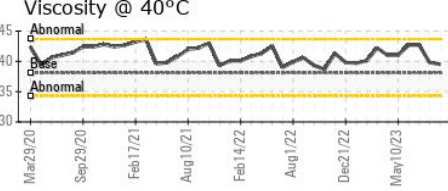
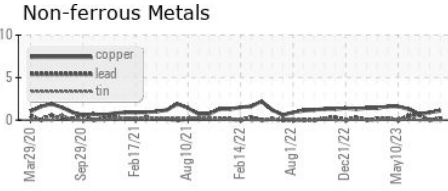
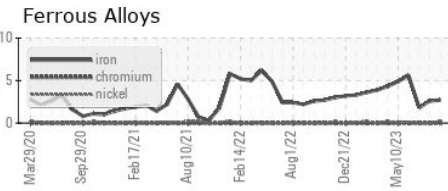
VISUAL		method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.5	NEG	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES		method	limit/base	current	history1	history2
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		▲ 4.60	▲ 3.57	▲ 4.27
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	39.5	39.8	42.7

SAMPLE IMAGES		method	limit/base	current	history1	history2
Color						
Bottom						



GRAPHS



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : WC0833031 **Received** : 05 Sep 2023
Lab Number : **02580386** **Diagnosed** : 07 Sep 2023
Unique Number : 5633446 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : IND 2 (Additional Tests: KF, pH, TAN Man)
 To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550