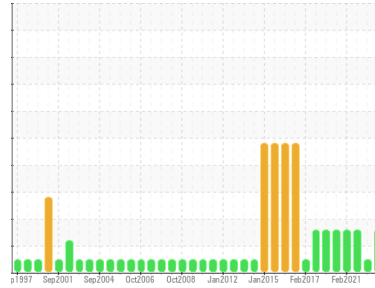




PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend

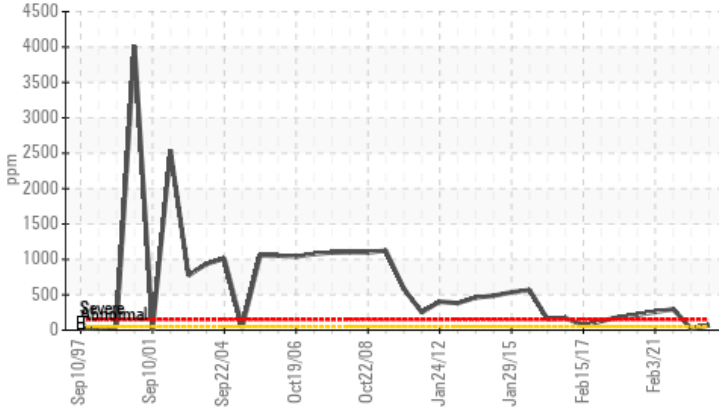


Area
Centre de coulé
 Machine Id
47-1010-01 DI

Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (40 LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Silicon (ppm)



RECOMMENDATION

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status				ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL
Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 68	24	▲ 296

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0841198
 Lab Number: 02580485
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS

06 Feb 2023 Diag: Wes Davis

NORMAL



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



09 Mar 2022 Diag: Kevin Marson

DIRT



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Le niveau élémentaire de silicone (Si) est supérieur à la normale, ce qui indique une infiltration de matériau d'étanchéité. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



03 Feb 2021 Diag: Kevin Marson

DIRT



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Le niveau élémentaire de silicone (Si) est supérieur à la normale, ce qui indique une infiltration de matériau d'étanchéité. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

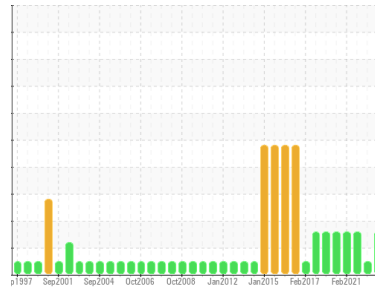
view report





OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



DIRT



Area
Centre de coulé
 Machine Id
47-1010-01 DI

Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (40 LTR)

DIAGNOSIS

Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Concentration modérée de saleté dans l'huile.

Fluid Condition

l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		WC0841198	WC0756889	WC0631459
Sample Date	Client Info		30 Aug 2023	06 Feb 2023	09 Mar 2022
Machine Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info		N/A	N/A	N/A
Sample Status			ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >117	5	3	14
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >2	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >2	<1	0	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >11	<1	<1	2
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >10	<1	2	3
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >55	0	0	<1
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >15	0	0	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m) >5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m) 32	32	34	25
Barium	ppm	ASTM D5185(m) 0.0	0	0	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m) 0.0	0	0	1
Manganese	ppm	ASTM D5185(m) 0.0	0	0	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m) 0.4	<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 1.8	<1	0	2
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m) 308	346	349	315
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 0.3	2	1	4
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m) 16666	15600	16024	16338
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	2

CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >50	▲ 68	24	▲ 296
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<1	<1	<1

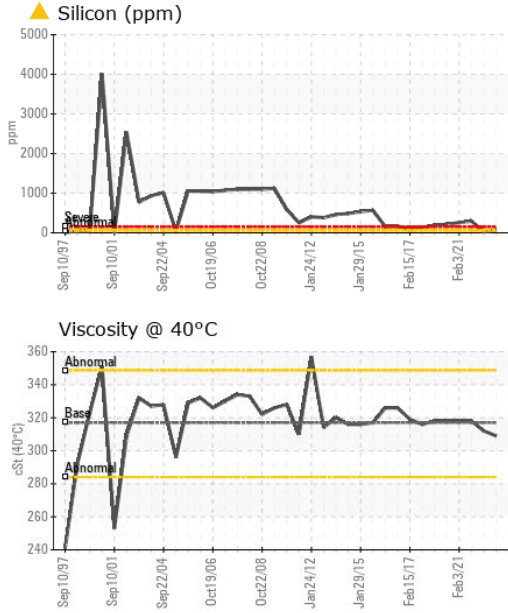
INFRA-RED

	method	limit/base	current	history1	history2
Soot %	%	ASTM D7844*	0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	3.7	3.3	3.4
Sulfation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	14.7	13.9	14.0

FLUID DEGRADATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Oxidation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	4.3	4.2	4.9

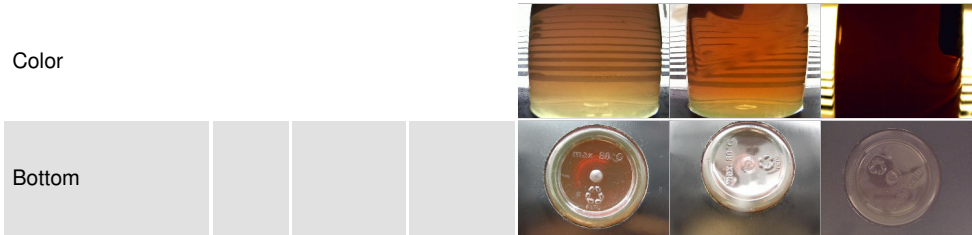
OIL ANALYSIS REPORT



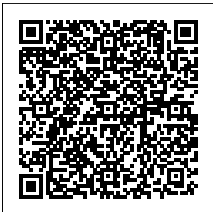
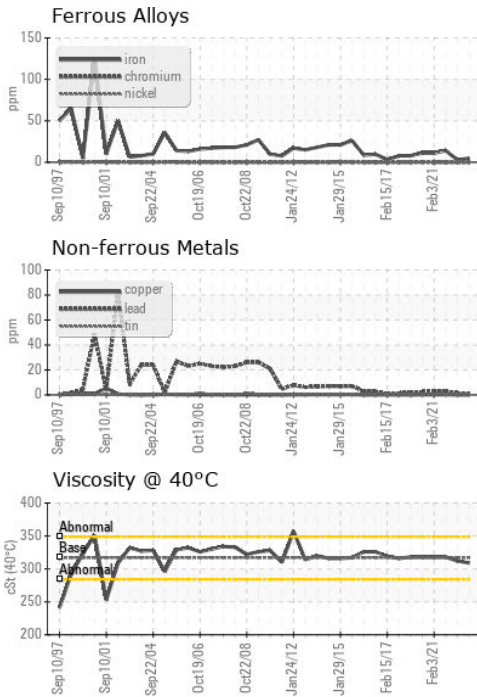
VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	317	312	318

SAMPLE IMAGES	method	limit/base	current	history1	history2
---------------	--------	------------	---------	----------	----------



GRAPHS



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : WC0841198 **Received** : 05 Sep 2023
Lab Number : 02580485 **Diagnosed** : 06 Sep 2023
Unique Number : 5633545 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550