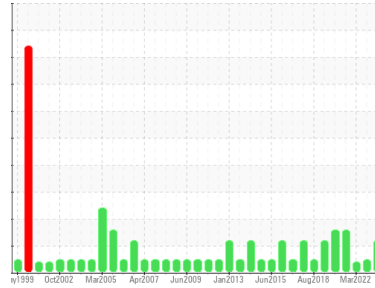




PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend



VISUAL METAL



Area
Centre de coulé
 Machine Id
47-1008-01 TR
 Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 220 (40 LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

No relevant graphs to display

RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status				ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL
White Metal	scalar	Visual*	NONE	▲ MODER	NONE	LIGHT
PrtFilter					no image	no image

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0841194
 Lab Number: 02580498
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check For Visual Metal	---	---	?	Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile.

HISTORICAL DIAGNOSIS

06 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

NORMAL



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



09 Mar 2022 Diag: Kevin Marson

VISCOSITY



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



03 Feb 2021 Diag: Kevin Marson

VISUAL METAL



Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Usure des engrenages. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report





OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend

VISUAL METAL

Area

Centre de coulé

Machine Id

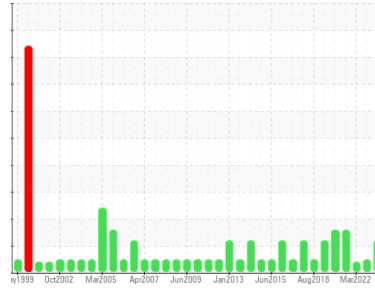
47-1008-01 TR

Component

Reduction Gear

Fluid

MOBIL MOBILGEAR 600 XP 220 (40 LTR)



DIAGNOSIS

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Wear

Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Usure des engrenages.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Fluid Condition

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		WC0841194	WC0760688	WC0631454
Sample Date	Client Info		30 Aug 2023	06 Feb 2023	09 Mar 2022
Machine Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info		N/A	N/A	N/A
Sample Status			ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2	
Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>117	54	27	70
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	<1	1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>11	2	<1	2
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>55	<1	0	<1
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	<1
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2	
Boron	ppm	ASTM D5185(m)		34	34	36
Barium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)		36	14	28
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		4	<1	4
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)		373	366	358
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		39	28	51
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)		15005	15018	14112
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2	
Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>50	10	6	10
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	2	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1

INFRA-RED

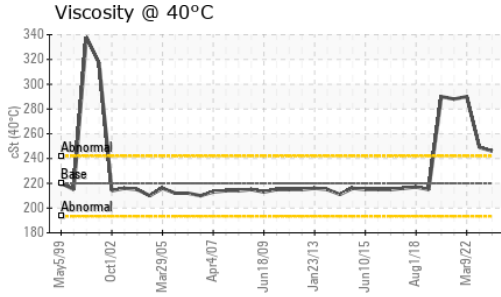
	method	limit/base	current	history1	history2	
Soot %	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.5	2.9	3.4
Sulfation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		15.0	13.5	15.0

FLUID DEGRADATION

	method	limit/base	current	history1	history2	
Oxidation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		4.3	3.8	4.5



OIL ANALYSIS REPORT



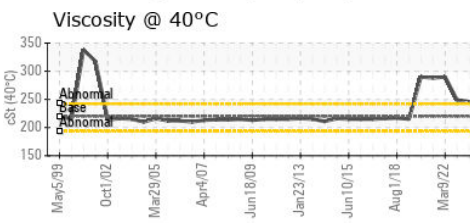
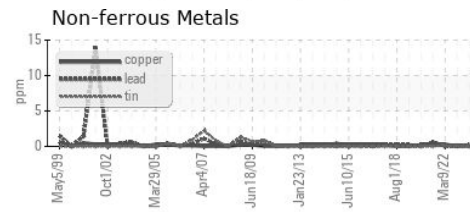
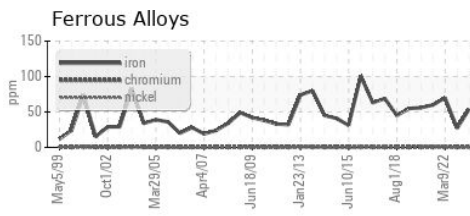
VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2	
White Metal	scalar	Visual*	NONE	▲ MODER	NONE	LIGHT
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	LIGHT
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	LIGHT
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2	
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	246	249	▲ 290

SAMPLE IMAGES	method	limit/base	current	history1	history2
---------------	--------	------------	---------	----------	----------

Color						
Bottom						
PrtFilter					no image	no image

GRAPHS



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : WC0841194 **Received** : 05 Sep 2023
Lab Number : 02580498 **Diagnosed** : 08 Sep 2023
Unique Number : 5633558 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : IND 1 (Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, FT-IR)

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550