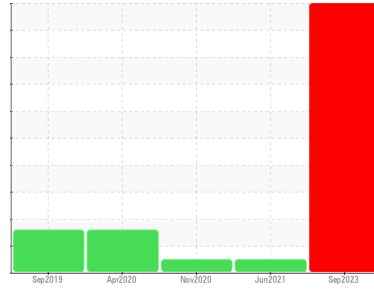




PROBLEM SUMMARY

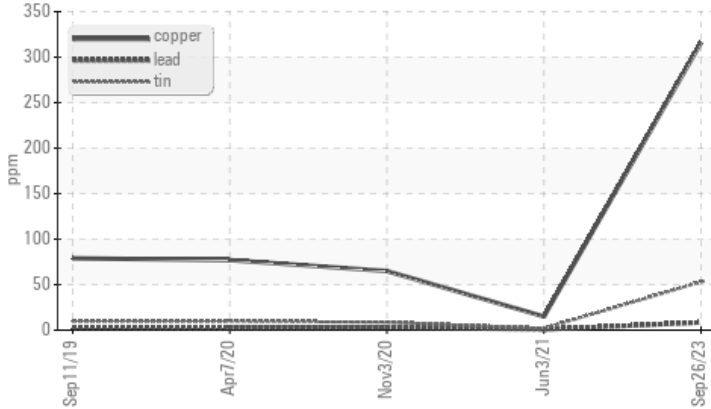
Area
MSE
 Machine Id
41P08-DI
 Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL SHC 630 (30 LTR)

Sample Rating Trend



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Non-ferrous Metals



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status				SEVERE	NORMAL	NORMAL
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>55	316	15	65
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>15	53	2	9
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	NONE	NONE
PrtFilter					no image	no image

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0855434
 Lab Number: 02586524
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check For Visual Metal	---	---	?	Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile.

HISTORICAL DIAGNOSIS

03 Jun 2021 Diag: Kevin Marson

NORMAL



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



03 Nov 2020 Diag: Kevin Marson

NORMAL



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



07 Apr 2020 Diag: Kevin Marson

WEAR



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure de palier et (ou) de douille. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

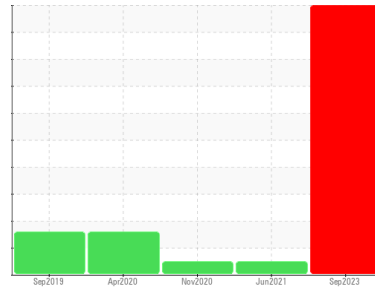
view report





OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



Area
MSE
 Machine Id
41P08-DI
 Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL SHC 630 (30 LTR)

DIAGNOSIS

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Wear

Présence d'une faible concentration de métal visible. Usure de palier et (ou) de douille.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Fluid Condition

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		WC0855434	WC0568330	WC0512210
Sample Date	Client Info		26 Sep 2023	03 Jun 2021	03 Nov 2020
Machine Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info		N/A	N/A	N/A
Sample Status			SEVERE	NORMAL	NORMAL

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2	
Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>117	10	40	114
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	<1	1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	2	<1	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Silver	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<1	3	6
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>10	8	<1	3
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>55	316	15	65
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>15	53	2	9
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1

ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2	
Boron	ppm	ASTM D5185(m)		1	4	8
Barium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	1
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		14	57	178
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)		415	435	326
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		5	3	13
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)		103	229	446
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2	
Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>50	19	22	28
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	4
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1

INFRA-RED

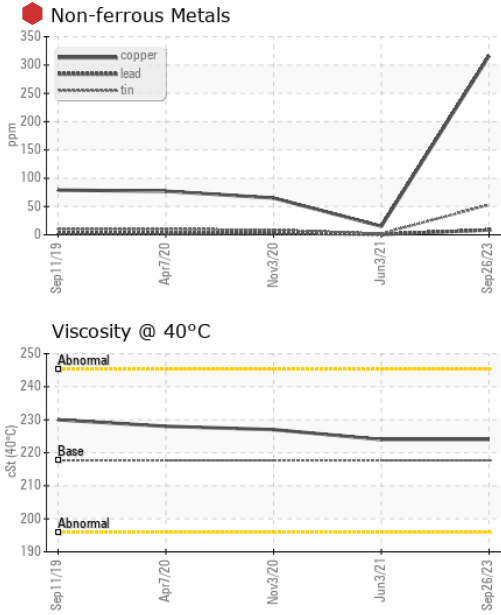
	method	limit/base	current	history1	history2	
Soot %	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		4.6	4.8	4.8
Sulfation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		12.5	13.2	13.7

FLUID DEGRADATION

	method	limit/base	current	history1	history2	
Oxidation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		3.7	3.8	6.6



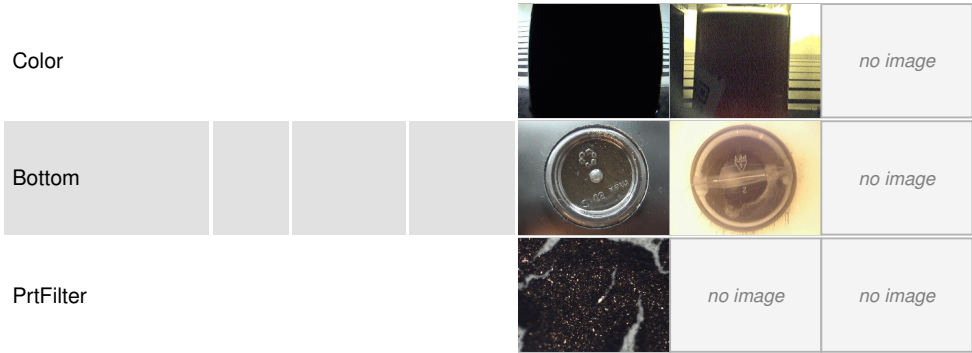
OIL ANALYSIS REPORT



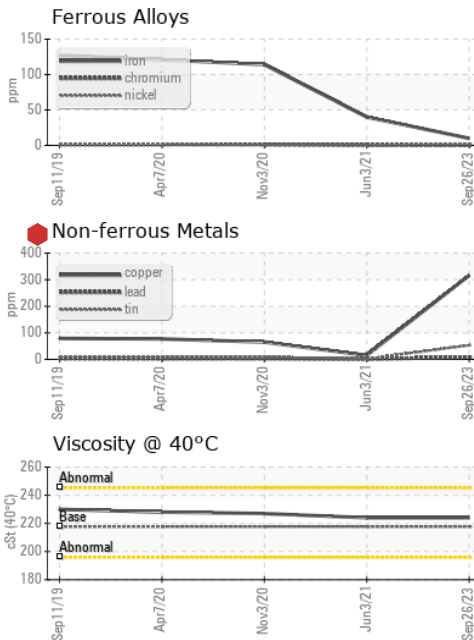
VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2	
White Metal	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	VLITE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	▲ LIGHT	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	217.7	224	227

SAMPLE IMAGES	method	limit/base	current	history1	history2
---------------	--------	------------	---------	----------	----------



GRAPHS



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : WC0855434 **Received** : 03 Oct 2023
Lab Number : 02586524 **Diagnosed** : 06 Oct 2023
Unique Number : 5655590 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : IND 1 (Additional Tests: BottomAnalysis, FILTERPATCH, FT-IR)

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550