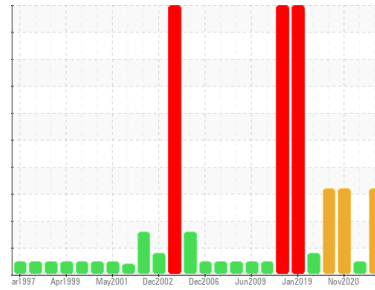




PROBLEM SUMMARY

Area
MSE
 Machine Id
41P08 TR-E
 Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL SHC 630 (30 LTR)

Sample Rating Trend

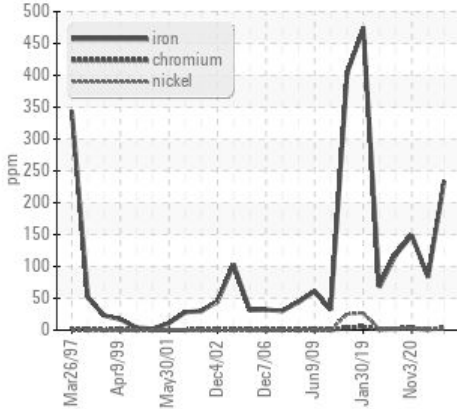


WEAR

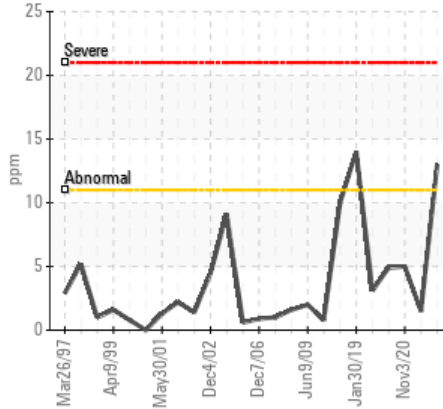


COMPONENT CONDITION SUMMARY

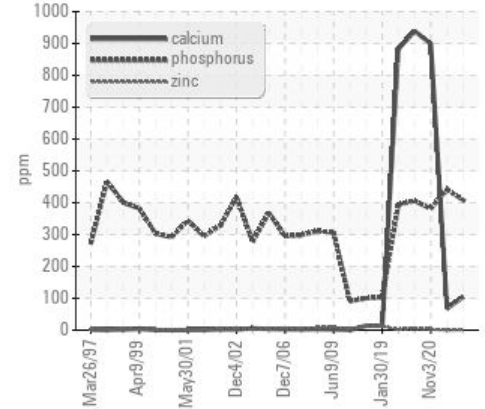
▲ Ferrous Alloys



▲ Aluminum (ppm)



Additives



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status				ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL
Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>117	▲ 234	83	▲ 149
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>2	▲ 3	1	▲ 3
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	▲ 3	2	▲ 3
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>11	▲ 13	2	5

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0850776
 Lab Number: 02586555
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.

HISTORICAL DIAGNOSIS

03 Jun 2021 Diag: Kevin Marson

NORMAL



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



03 Nov 2020 Diag: Kevin Marson

WEAR



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure de palier et (ou) de douille. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



07 Apr 2020 Diag: Kevin Marson

WEAR



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure de palier et (ou) de douille. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

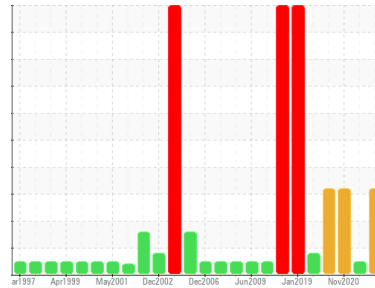
view report





OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



WEAR



Area
MSE
 Machine Id
41P08 TR-E
 Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL SHC 630 (30 LTR)

DIAGNOSIS

Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Wear

Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Fluid Condition

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

SAMPLE INFORMATION

method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info	WC0850776	WC0568324	WC0512207
Sample Date	Client Info	26 Sep 2023	03 Jun 2021	03 Nov 2020
Machine Age	hrs	Client Info	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	0	0
Oil Changed	Client Info	N/A	N/A	N/A
Sample Status		ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL

WEAR METALS

method	limit/base	current	history1	history2	
PQ	ASTM D8184*	113	---	139	
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >117	▲ 234	83	▲ 149
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >2	▲ 3	1	▲ 3
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >2	▲ 3	2	▲ 3
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >11	▲ 13	2	5
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >10	2	<1	3
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >55	55	17	▲ 99
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >15	8	2	13
Antimony	ppm	ASTM D5185(m) >5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

ADDITIVES

method	limit/base	current	history1	history2	
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	5	4	38
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	<1
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	2
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	2	<1	1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	3
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	104	68	899
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)	408	441	381
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	2	<1	2
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)	115	171	284
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1

CONTAMINANTS

method	limit/base	current	history1	history2	
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >50	16	19	23
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	2	<1	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	0	<1	<1

INFRA-RED

method	limit/base	current	history1	history2	
Soot %	%	ASTM D7844*	0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	4.7	4.8	4.8
Sulfation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	12.2	13.1	12.5

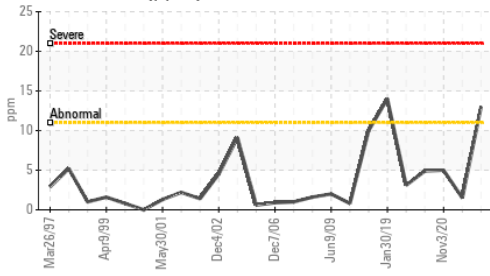
FLUID DEGRADATION

method	limit/base	current	history1	history2	
Oxidation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	3.2	3.3	3.5

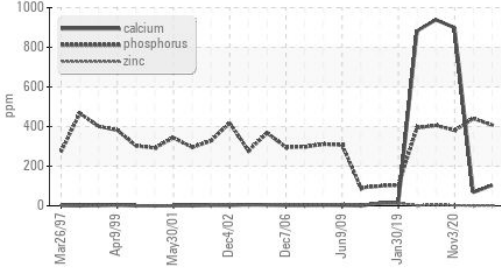


OIL ANALYSIS REPORT

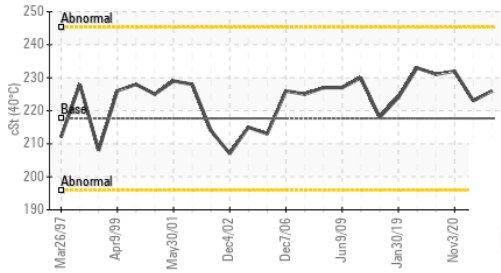
Aluminum (ppm)



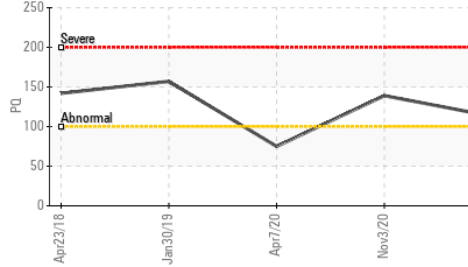
Additives



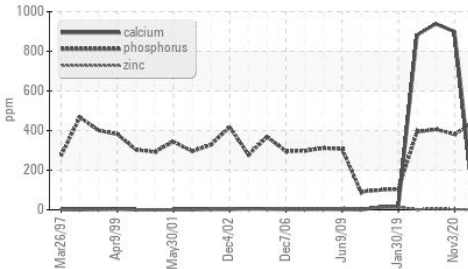
Viscosity @ 40°C



PQ



Additives

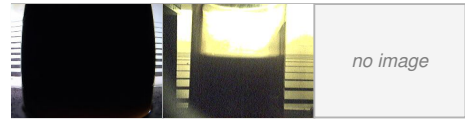


VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	LIGHT
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	217.7	226	223

SAMPLE IMAGES	method	limit/base	current	history1	history2
---------------	--------	------------	---------	----------	----------

Color

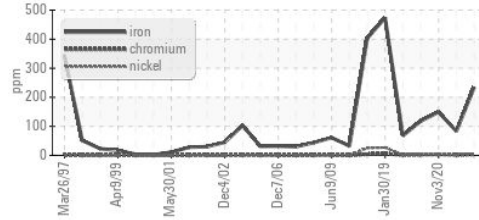


Bottom

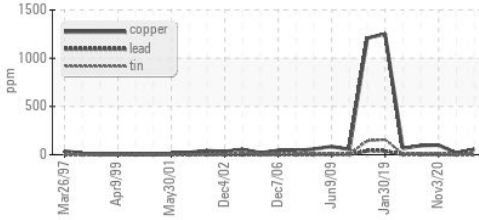


GRAPHS

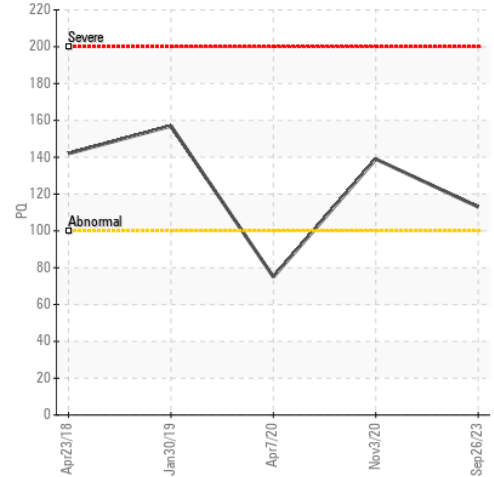
Ferrous Alloys



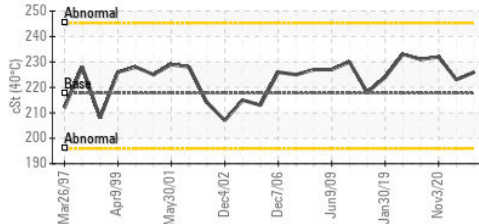
Non-ferrous Metals



PQ



Viscosity @ 40°C



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : WC0850776 **Received** : 03 Oct 2023
Lab Number : 02586555 **Diagnosed** : 04 Oct 2023
Unique Number : 5655621 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, PQ)

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550