



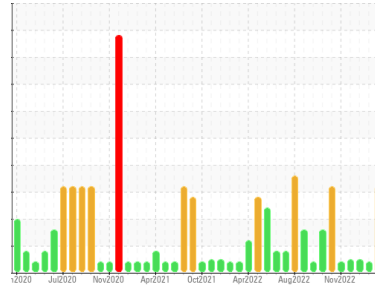
# PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend

**WATER**

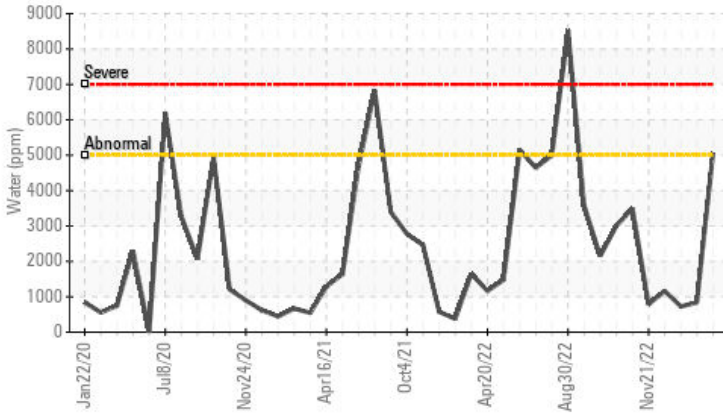


Area  
**centre énergétique**  
 Machine Id  
**14-1801-02**  
 Component  
**2 Screw Compressor**  
 Fluid  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**

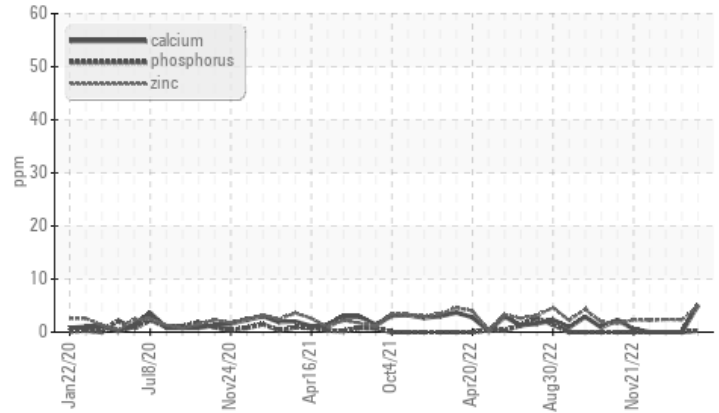


## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Water (KF)



### ▲ Additives



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status				ABNORMAL	ABNORMAL	NORMAL
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	500	▲ 244	400	396
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2	▲ 5	0	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1	▲ 5	2	2
Water	%	ASTM D6304*	>0.5	▲ 0.506	0.083	0.072
ppm Water	ppm	ASTM D6304*	>5000	▲ 5060.3	839.1	724.5
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		▲ 3.94	▲ 5.25	6.65

Customer Id: ALCBAI  
 Sample No.: WC0850759  
 Lab Number: 02589338  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.
Check Water Access	---	---	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.
Filter Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR

## HISTORICAL DIAGNOSIS

**13 Feb 2023 Diag: Kevin Marson**

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le pH est marginalement bas. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



**17 Jan 2023 Diag: Wes Davis**

NORMAL



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



**21 Dec 2022 Diag: Wes Davis**

NORMAL



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

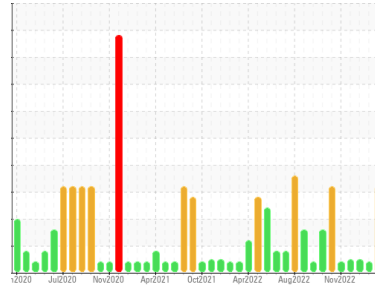
view report





# OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



**WATER**



Area  
**centre énergétique**  
 Machine Id  
**14-1801-02**  
 Component  
**2 Screw Compressor**  
 Fluid  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**

## DIAGNOSIS

### Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filters absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Concentration modérée d'eau dans l'huile. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

### Fluid Condition

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide.

## SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		<b>WC0850759</b>	WC0782063	WC0765254
Sample Date	Client Info		<b>10 Mar 2023</b>	13 Feb 2023	17 Jan 2023
Machine Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	100922
Oil Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	14
Oil Changed	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Sample Status			<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	NORMAL

## WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2	
Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<b>2</b>	2	2
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	0	<1
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

## ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2	
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	500	<b>▲ 244</b>	400	396
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>0</b>	0	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>0</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2	<b>▲ 5</b>	0	0
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)	4.0	<b>&lt;1</b>	0	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1	<b>▲ 5</b>	2	2
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)	240	<b>278</b>	306	282
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

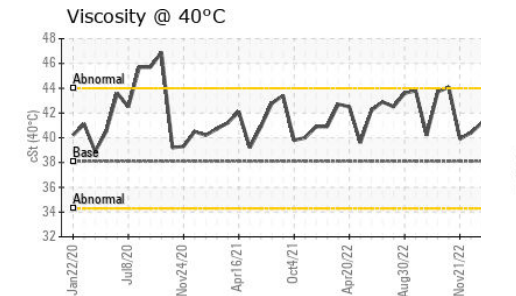
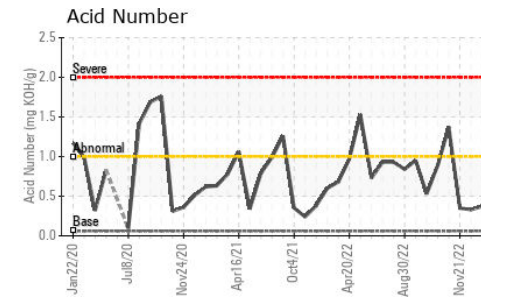
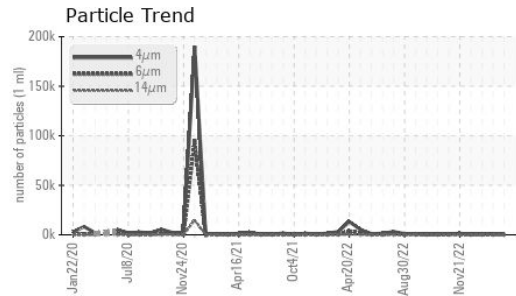
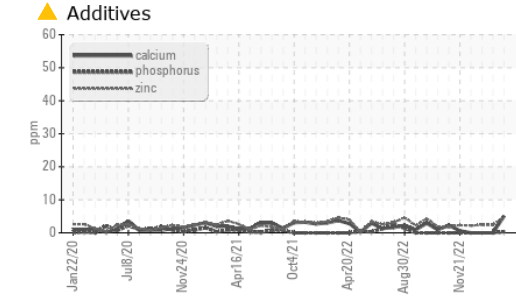
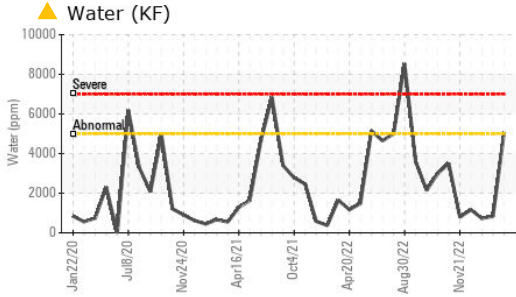
## CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2	
Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>55</b>	28	29
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>11</b>	5	5
Water	%	ASTM D6304*	>0.5	<b>▲ 0.506</b>	0.083	0.072
ppm Water	ppm	ASTM D6304*	>5000	<b>▲ 5060.3</b>	839.1	724.5

## FLUID CLEANLINESS

	method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647		<b>803</b>	1073	453
Particles >6µm	ASTM D7647	>2500	<b>212</b>	334	117
Particles >14µm	ASTM D7647	>320	<b>19</b>	40	14
Particles >21µm	ASTM D7647	>80	<b>3</b>	13	3
Particles >38µm	ASTM D7647	>20	<b>0</b>	0	0
Particles >71µm	ASTM D7647	>4	<b>0</b>	0	0
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>--/18/15	<b>17/15/11</b>	17/16/12	16/14/11

# OIL ANALYSIS REPORT



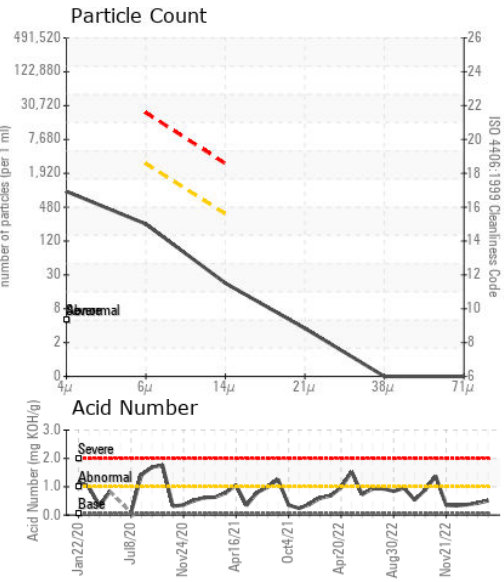
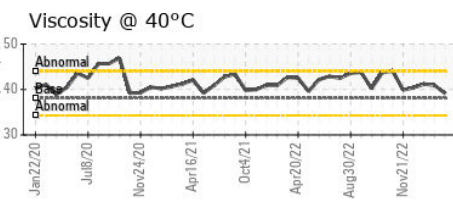
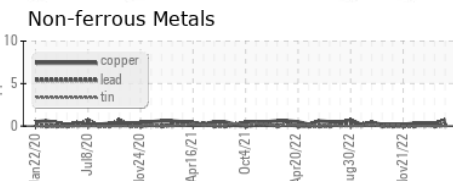
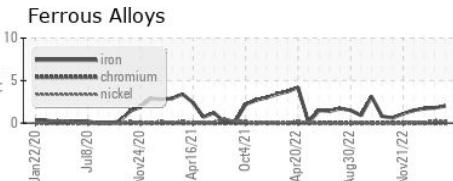
FLUID DEGRADATION		method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	<b>0.51</b>	0.42	0.37

VISUAL		method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.5	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES		method	limit/base	current	history1	history2
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		<b>3.94</b>	5.25	6.65
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	<b>39.1</b>	40.9	41.2

SAMPLE IMAGES		method	limit/base	current	history1	history2
Color						
Bottom						

## GRAPHS



**Laboratory** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**Sample No.** : WC0850759 **Received** : 16 Oct 2023  
**Lab Number** : **02589338** **Diagnosed** : 17 Oct 2023  
**Unique Number** : 5658404 **Diagnostician** : Kevin Marson  
**Test Package** : IND 2 ( Additional Tests: KF, Ph, TAN Man )

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550