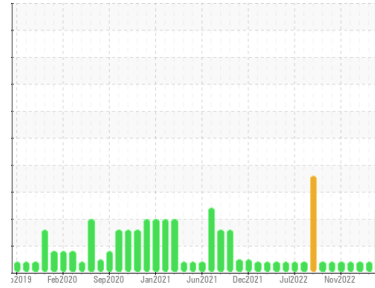




# PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend



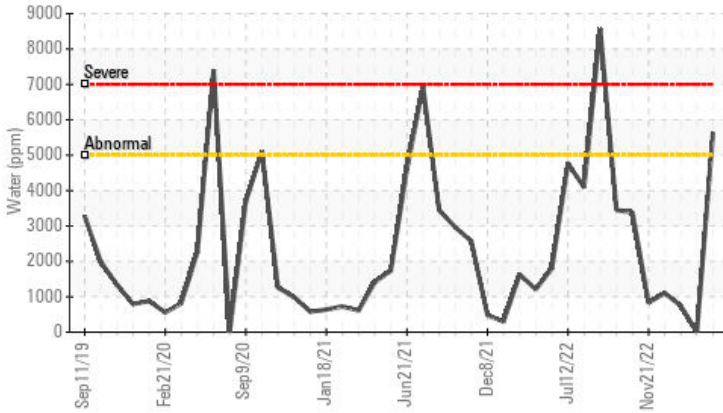
**WATER**



Area  
**centre énergétique**  
 Machine Id  
**14-1801-03**  
 Component  
**3 Screw Compressor**  
 Fluid  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Water (KF)



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	500	▲ <b>233</b>	449	447
Water	%	ASTM D6304*	>0.5	▲ <b>0.563</b>	0.001	0.074
ppm Water	ppm	ASTM D6304*	>5000	▲ <b>5636.2</b>	9.4	741.1
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		▲ <b>3.44</b>	▲ 6.40	▲ 6.38

**Customer Id:** ALCBAI  
**Sample No.:** WC0850758  
**Lab Number:** 02589339  
**Test Package:** IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.
Check Water Access	---	---	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.
Filter Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 13 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le pH est marginalement bas. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 17 Jan 2023 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 21 Dec 2022 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

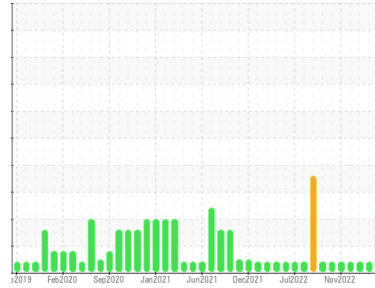
view report





# OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



WATER



Area  
**centre énergétique**  
 Machine Id  
**14-1801-03**  
 Component  
**3 Screw Compressor**  
 Fluid  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**

## DIAGNOSIS

### Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filters absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Concentration modérée d'eau dans l'huile. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

### Fluid Condition

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

## SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		<b>WC0850758</b>	WC0782064	WC0765255
Sample Date	Client Info		<b>10 Mar 2023</b>	13 Feb 2023	17 Jan 2023
Machine Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	96298
Oil Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	91372
Oil Changed	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Sample Status			<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

## WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >60	<b>3</b>	4	3
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >4	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>&lt;1</b>	0	<1
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >30	<b>1</b>	1	1
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >15	<b>0</b>	0	<1
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0

## ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m) 12	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Barium	ppm	ASTM D5185(m) 500	<b>▲ 233</b>	449	447
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m) 0.0	<b>0</b>	0	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	<1	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m) 0.0	<b>0</b>	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 8.2	<b>5</b>	3	2
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m) 4.0	<b>0</b>	0	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 0.1	<b>4</b>	4	4
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m) 240	<b>266</b>	341	317
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	<1	<1

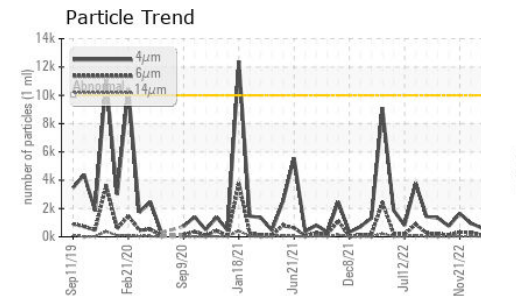
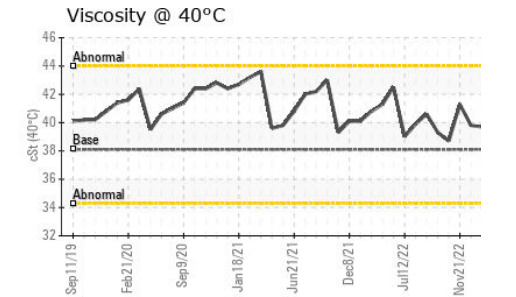
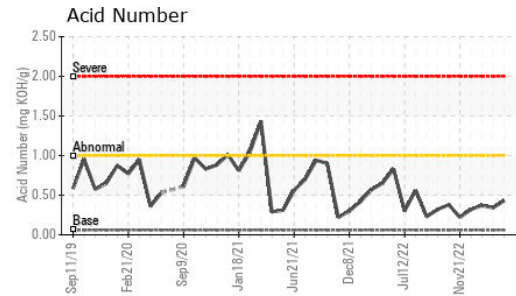
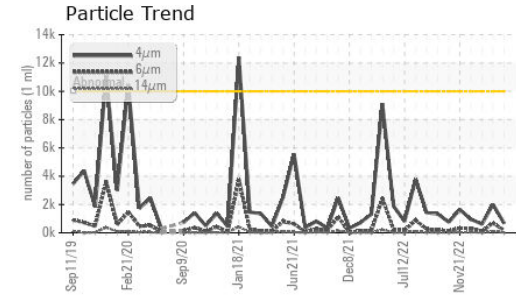
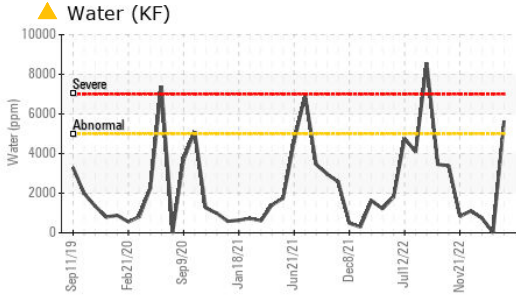
## CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >50	<b>&lt;1</b>	2	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>63</b>	53	53
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<b>6</b>	4	4
Water	%	ASTM D6304* >0.5	<b>▲ 0.563</b>	0.001	0.074
ppm Water	ppm	ASTM D6304* >5000	<b>▲ 5636.2</b>	9.4	741.1

## FLUID CLEANLINESS

	method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647	>10000	<b>673</b>	2004	617
Particles >6µm	ASTM D7647	>2500	<b>180</b>	693	114
Particles >14µm	ASTM D7647	>320	<b>19</b>	96	12
Particles >21µm	ASTM D7647	>80	<b>4</b>	25	2
Particles >38µm	ASTM D7647	>20	<b>0</b>	2	1
Particles >71µm	ASTM D7647	>4	<b>0</b>	0	1
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>20/18/15	<b>17/15/11</b>	18/17/14	16/14/11

# OIL ANALYSIS REPORT

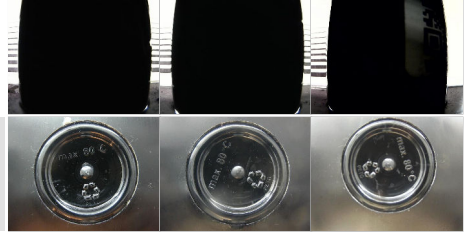


FLUID DEGRADATION		method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	<b>0.43</b>	0.34	0.37

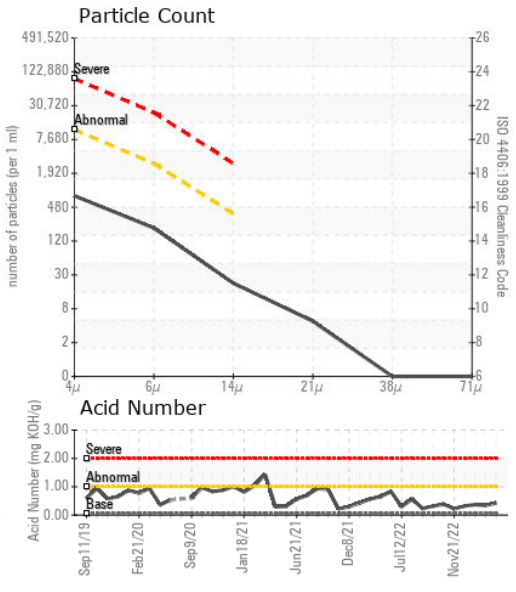
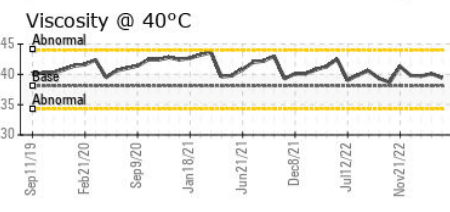
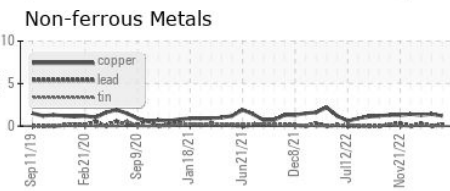
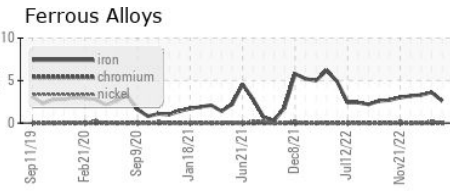
VISUAL		method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.5	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES		method	limit/base	current	history1	history2
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		<b>3.44</b>	6.40	6.38
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	<b>39.4</b>	40.1	39.7

SAMPLE IMAGES		method	limit/base	current	history1	history2
Color						
Bottom						



## GRAPHS



**Laboratory** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**Sample No.** : WC0850758  
**Lab Number** : 02589339  
**Unique Number** : 5658405  
**Test Package** : IND 2 ( Additional Tests: KF, pH, TAN Man )  
**Received** : 16 Oct 2023  
**Diagnosed** : 17 Oct 2023  
**Diagnostician** : Kevin Marson

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.