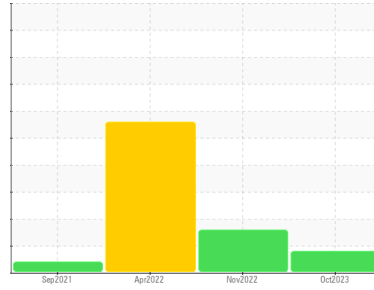




PROBLEM SUMMARY

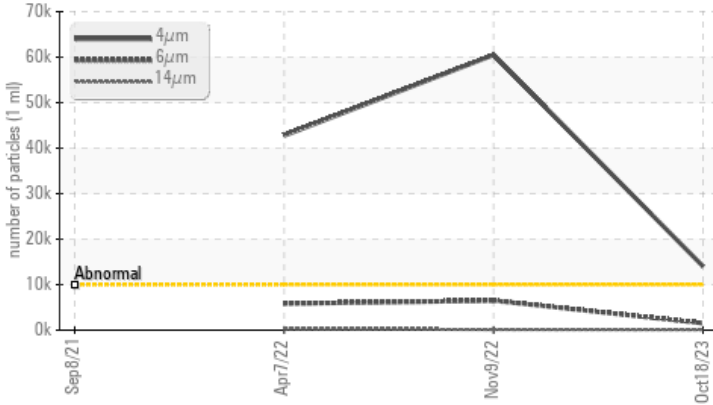
Area
MSE
 Machine Id
41 COMP 200912110034 K
 Component
Compressor
 Fluid
SULLAIR SULLUBE (20 LTR)

Sample Rating Trend



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Particle Trend



RECOMMENDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status		ATTENTION	ABNORMAL	SEVERE
Particles >4µm	ASTM D7647 >10000	▲ 14037	▲ 60498	▲ 42741
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c) >20/18/15	▲ 21/18/13	▲ 23/20/14	▲ 23/20/15

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0852821
 Lab Number: 02591049
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.

HISTORICAL DIAGNOSIS

09 Nov 2022 Diag: Kevin Marson

VISCOSITY



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 46; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



07 Apr 2022 Diag: Kevin Marson

DEGRADATION



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La viscosité de l'huile est supérieure à la normale. Le niveau élevé de AN de l'huile indique la présence de produits oxypolymérisants. Le niveau de AN est beaucoup plus élevé que la limite recommandée. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 75W80; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. l'huile ne peut plus être utilisée.

view report



08 Sep 2021 Diag: Kevin Marson

VISCOSITY



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. La viscosité de l'huile est supérieure à la normale, ce qui est un indice possible de l'ajout d'une huile plus lourde. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

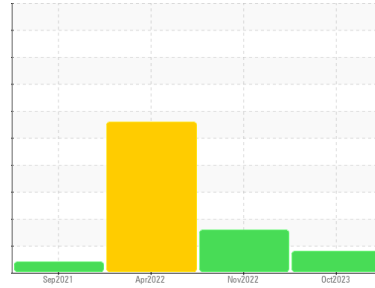
view report





OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



ISO



Area
MSE
 Machine Id
41 COMP 200912110034 K
 Component
Compressor
 Fluid
SULLAIR SULLUBE (20 LTR)

DIAGNOSIS

Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

Fluid Condition

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		WC0852821	WC0730748	WC0676138
Sample Date	Client Info		18 Oct 2023	09 Nov 2022	07 Apr 2022
Machine Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info		N/A	N/A	N/A
Sample Status			ATTENTION	ABNORMAL	SEVERE

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >50	8	21	8
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >10	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	3
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >25	3	5	8
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >25	<1	<1	2
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >50	9	9	4
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >15	<1	3	9
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	<1	4	8
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m) 12	2	14	▲ 43
Barium	ppm	ASTM D5185(m) 500	684	295	324
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m) 0.0	0	0	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	0
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m) 0.0	<1	1	1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 8.2	2	6	14
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m) 4.0	1	<1	2
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 0.1	59	87	▲ 44
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m) 240	306	362	▲ 825
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1

CONTAMINANTS

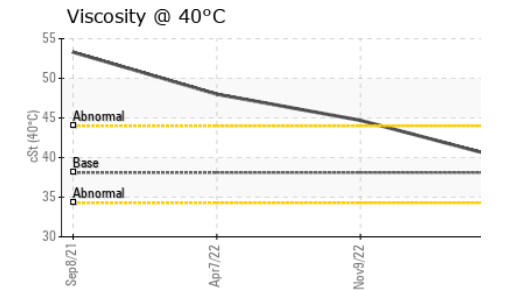
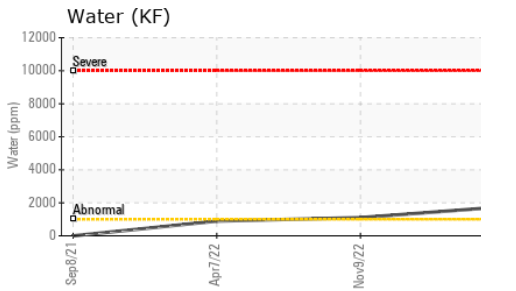
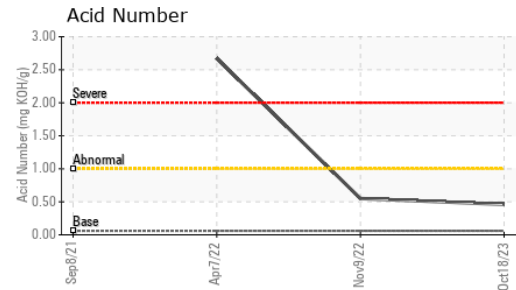
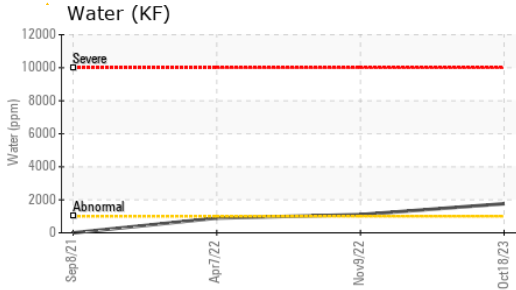
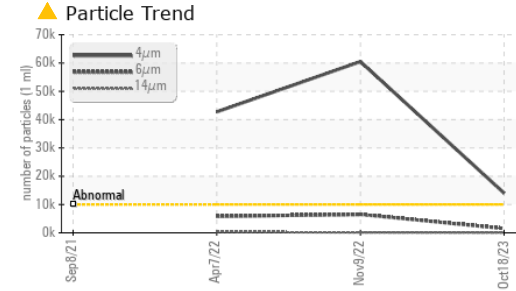
	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >25	3	2	1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	5	23	40
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	3	9	14
Water	%	ASTM D6304* >0.1	0.175	0.110	0.089
ppm Water	ppm	ASTM D6304* >1000	1759.8	1103.6	891.9

FLUID CLEANLINESS

	method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647	>10000	▲ 14037	▲ 60498	▲ 42741
Particles >6µm	ASTM D7647	>2500	1529	▲ 6496	▲ 5837
Particles >14µm	ASTM D7647	>320	67	125	286
Particles >21µm	ASTM D7647	>80	17	28	45
Particles >38µm	ASTM D7647	>20	0	1	0
Particles >71µm	ASTM D7647	>4	0	0	0
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>20/18/15	▲ 21/18/13	▲ 23/20/14	▲ 23/20/15



OIL ANALYSIS REPORT

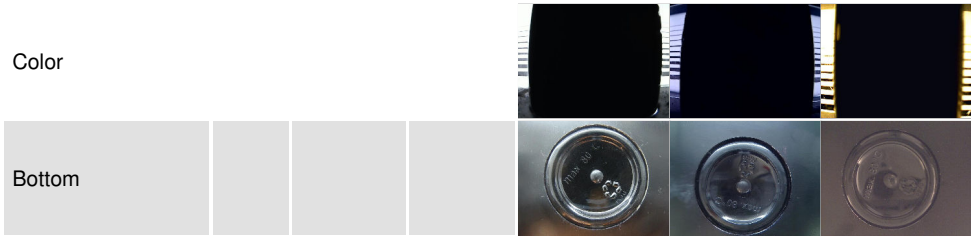


FLUID DEGRADATION	method	limit/base	current	history1	history2	
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	0.46	0.55	2.67

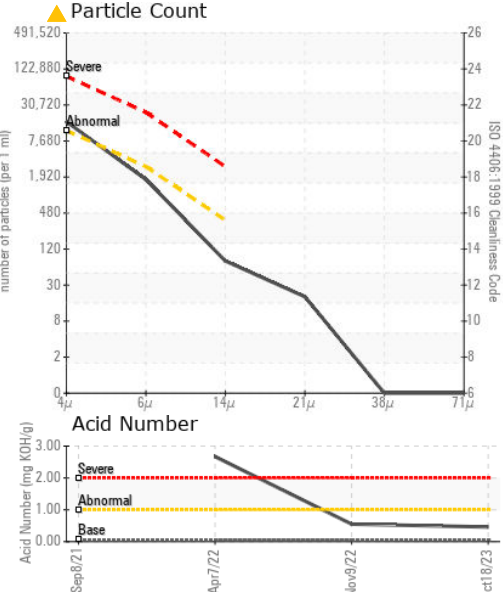
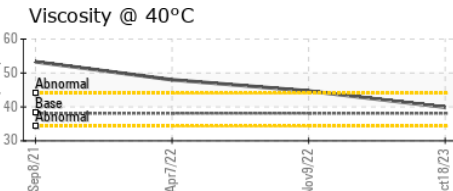
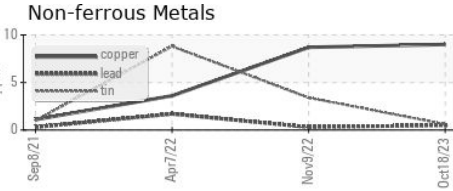
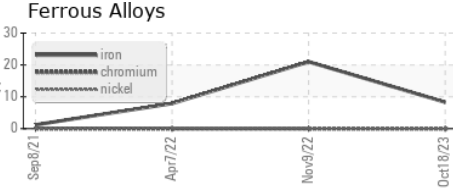
VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2	
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	39.9	44.7	48.0

SAMPLE IMAGES



GRAPHS



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : WC0852821 **Received** : 23 Oct 2023
Lab Number : 02591049 **Diagnosed** : 24 Oct 2023
Unique Number : 5668128 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : IND 2 (Additional Tests: KF, PrtCount, TAN Man)

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550