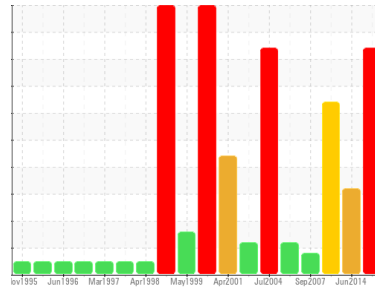




# PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend



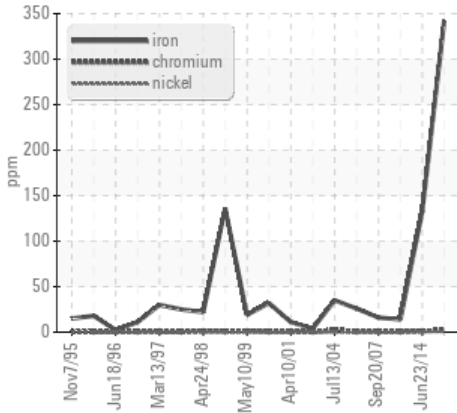
WEAR



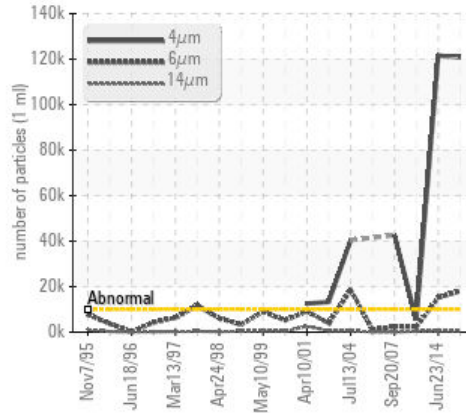
Area  
**MSE**  
 Machine Id  
**41 COMP 200808290021 A**  
 Component  
**Compressor**  
 Fluid  
**SULLAIR SULLUBE 32/46 (18 LTR)**

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

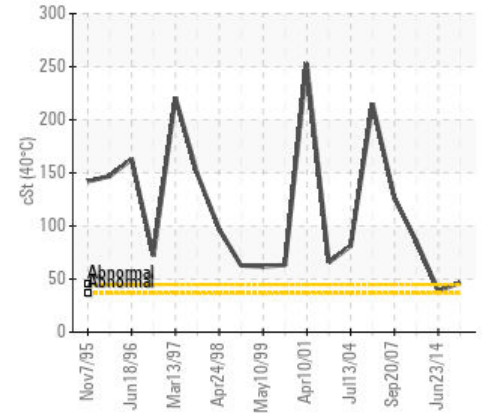
### Ferrous Alloys



### Particle Trend



### Viscosity @ 40°C



## RECOMMENDATION

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status			SEVERE	ABNORMAL	SEVERE	
Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>50	342	133	14
Particles >4µm		ASTM D7647	>10000	120794	121581	5439
Particles >6µm		ASTM D7647	>2500	18017	15219	2255
Particles >14µm		ASTM D7647	>320	413	410	384
Oil Cleanliness		ISO 4406 (c)	>20/18/15	24/21/16	24/21/16	20/18/16

Customer Id: ALCBAI  
 Sample No.: WC0872711  
 Lab Number: 02600980  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### WATER



#### 23 Jun 2014 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE 32/46. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le taux de fer est anormal. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. Concentration modérée d'eau dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



### WEAR



#### 26 Jan 2009 Diag:

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons de rincer complètement le composant avant de le remplir d'huile. Les codes de propreté visés dépendent en partie de la cote de filtration du système. Veuillez fournir la cote de filtration des filtres de ce système pour les prochains échantillons. Le code de propreté visé pour ce système est incompatible (voir impossible à atteindre) avec la cote de filtration indiquée pour ce système. Le taux de cuivre est important. Usure de palier et (ou) de douille. Le taux d'aluminium est marginal. Il y a une quantité modérée de particules (de 15 à 50 microns) dans l'huile. Le niveau de TAN est au maximum de la limite recommandée.

view report



### VISCOSITY



#### 20 Sep 2007 Diag:

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de limon (matières particulaires 2 à 5 µm de taille) présente dans l'huile. La viscosité de l'huile est plus élevée que la normale. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile.

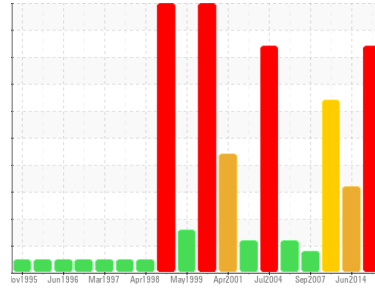
view report





# OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



WEAR



Area  
**MSE**  
 Machine Id  
**41 COMP 200808290021 A**  
 Component  
**Compressor**  
 Fluid  
**SULLAIR SULLUBE 32/46 (18 LTR)**

## DIAGNOSIS

### Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

### Wear

Le taux de fer est important.

### Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

### Fluid Condition

La viscosité de l'huile est supérieure à la normale, ce qui est un indice possible de l'ajout d'une huile plus lourde. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

## SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		<b>WC0872711</b>	WC22108802	WC22072630
Sample Date	Client Info		<b>04 Dec 2023</b>	23 Jun 2014	26 Jan 2009
Machine Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Oil Changed	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Sample Status			<b>SEVERE</b>	ABNORMAL	SEVERE

## WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
PQ	ASTM D8184*		<b>0</b>	53	---
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >50	<b>342</b>	133	14
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>3</b>	1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	<1	0
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	<1	<1
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	0	<1
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >25	<b>8</b>	17	29
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >25	<b>4</b>	2	8
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >50	<b>12</b>	20	111
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >15	<b>6</b>	1	2
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	2	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	<1
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	<1	---

## ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	<b>4</b>	6	19
Barium	ppm	ASTM D5185(m) 745	<b>734</b>	542	18
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	1
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	<b>1</b>	<1	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>1</b>	4	589
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 1	<b>6</b>	13	3032
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m) 3	<b>1</b>	4	736
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	<b>81</b>	288	1427
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)	<b>307</b>	388	3006
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	<1	---

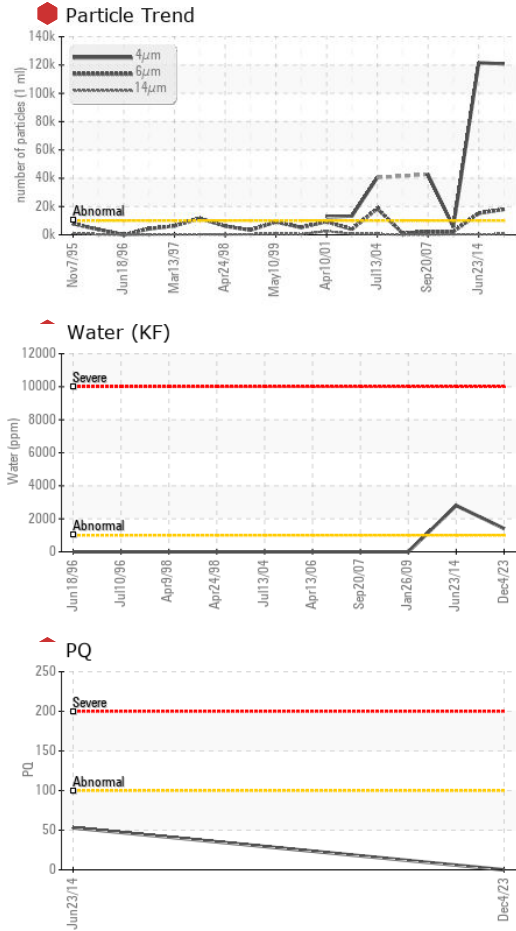
## CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >25	<b>4</b>	18	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>29</b>	16	38
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<b>5</b>	12	11
Water	%	ASTM D6304* >0.1	<b>0.140</b>	0.280	0.015
ppm Water	ppm	ASTM D6304* >1000	<b>1407</b>	2802.7	---

## FLUID CLEANLINESS

	method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647	>10000	<b>120794</b>	121581	5439
Particles >6µm	ASTM D7647	>2500	<b>18017</b>	15219	2255
Particles >14µm	ASTM D7647	>320	<b>413</b>	410	384
Particles >21µm	ASTM D7647	>80	<b>63</b>	102	88
Particles >38µm	ASTM D7647	>20	<b>2</b>	12	1
Particles >71µm	ASTM D7647	>4	<b>0</b>	0	0
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>20/18/15	<b>24/21/16</b>	24/21/16	20/18/16

# OIL ANALYSIS REPORT

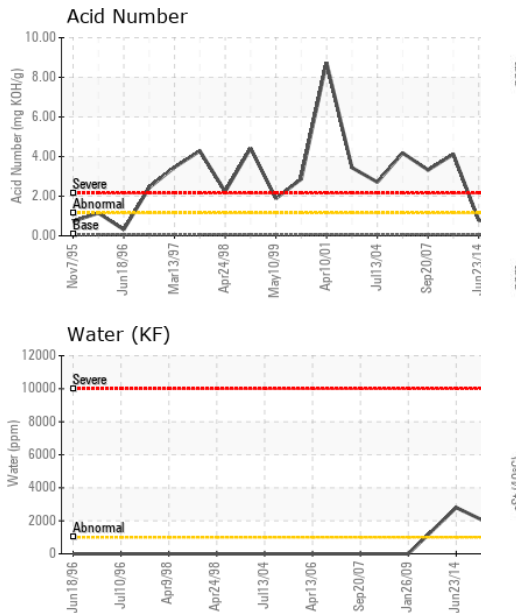
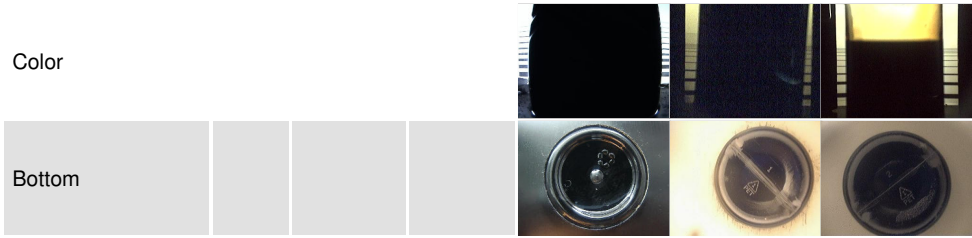


FLUID DEGRADATION		method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	<b>0.66</b>	0.781	▲ 4.12

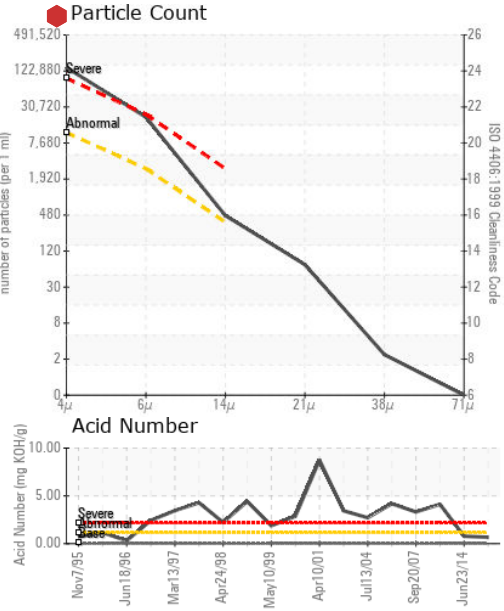
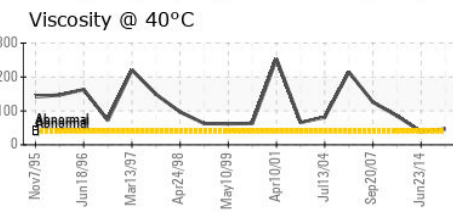
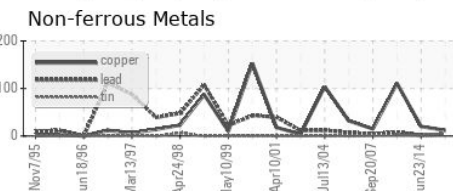
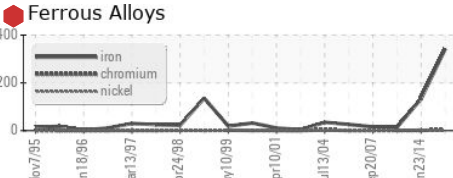
VISUAL		method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	VLITE	VLITE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	VLITE	VLITE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES		method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		<b>46.6</b>	39.0	85.4

SAMPLE IMAGES		method	limit/base	current	history1	history2
---------------	--	--------	------------	---------	----------	----------



## GRAPHS



**Laboratory** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**Sample No.** : WC0872711 **Received** : 05 Dec 2023  
**Lab Number** : 02600980 **Diagnosed** : 06 Dec 2023  
**Unique Number** : 5694065 **Diagnostician** : Kevin Marson  
**Test Package** : IND 2 ( Additional Tests: KF, PQ, PrtCount, TAN Man )

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550