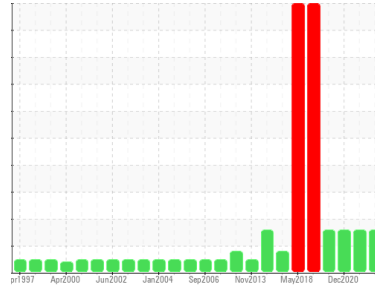




PROBLEM SUMMARY

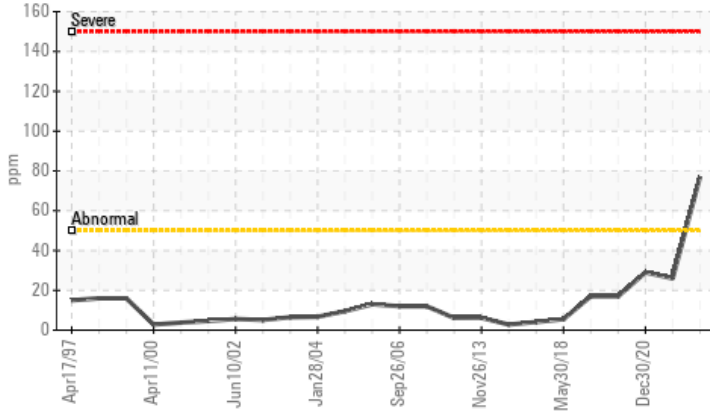
Area
MSE
 Machine Id
41P06-20T
 Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (30 LTR)

Sample Rating Trend



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Silicon (ppm)



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status	ABNORMAL	ABNORMAL	ATTENTION
Silicon	▲ 77	26	29

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0866019
 Lab Number: 02601031
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where dirt can enter the system.

HISTORICAL DIAGNOSIS

26 Jul 2021 Diag: Kevin Marson

WEAR



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure des engrenages. Le très haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure importante. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

[view report](#)



30 Dec 2020 Diag: Kevin Marson

WEAR



Aucune mesure corrective n'est recommandée pour l'instant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le taux de fer est marginal. La présence du chrome est marginale. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

[view report](#)



02 Jun 2020 Diag: Bill Quesnel

WEAR



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

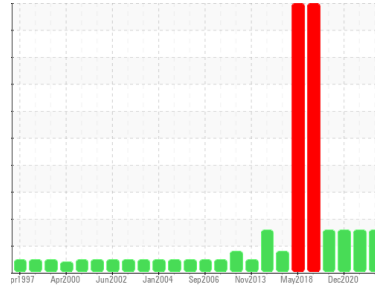
[view report](#)





OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



DIRT



Area
MSE
 Machine Id
41P06-20T
 Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (30 LTR)

DIAGNOSIS

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Concentration modérée de saleté dans l'huile.

Fluid Condition

l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

SAMPLE INFORMATION

method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info	WC0866019	WC0577736	WC0526845
Sample Date	Client Info	01 Dec 2023	26 Jul 2021	30 Dec 2020
Machine Age	hrs Client Info	0	0	0
Oil Age	hrs Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info	N/A	N/A	N/A
Sample Status		ABNORMAL	ABNORMAL	ATTENTION

CONTAMINATION

method	limit/base	current	history1	history2
Water	WC Method >0.1	NEG	NEG	NEG

WEAR METALS

method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm ASTM D5185(m) >117	20	▲ 380	▲ 284
Chromium	ppm ASTM D5185(m) >2	0	▲ 4	▲ 3
Nickel	ppm ASTM D5185(m) >2	0	<1	<1
Titanium	ppm ASTM D5185(m)	0	3	2
Silver	ppm ASTM D5185(m)	<1	<1	<1
Aluminum	ppm ASTM D5185(m) >11	<1	<1	<1
Lead	ppm ASTM D5185(m) >10	<1	0	<1
Copper	ppm ASTM D5185(m) >55	<1	<1	<1
Tin	ppm ASTM D5185(m) >15	0	0	<1
Antimony	ppm ASTM D5185(m) >5	0	0	0
Vanadium	ppm ASTM D5185(m)	0	<1	<1
Beryllium	ppm ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm ASTM D5185(m)	0	0	0

ADDITIVES

method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm ASTM D5185(m)	2	3	2
Barium	ppm ASTM D5185(m)	<1	0	0
Molybdenum	ppm ASTM D5185(m)	0	<1	<1
Manganese	ppm ASTM D5185(m)	0	3	2
Magnesium	ppm ASTM D5185(m)	0	0	0
Calcium	ppm ASTM D5185(m)	2	<1	<1
Phosphorus	ppm ASTM D5185(m)	410	478	457
Zinc	ppm ASTM D5185(m)	3	2	2
Sulfur	ppm ASTM D5185(m)	1941	1819	1895
Lithium	ppm ASTM D5185(m)	<1	<1	<1

CONTAMINANTS

method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm ASTM D5185(m) >50	▲ 77	26	29
Sodium	ppm ASTM D5185(m)	<1	0	<1
Potassium	ppm ASTM D5185(m) >20	0	<1	0

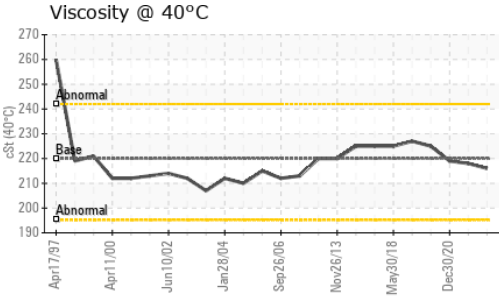
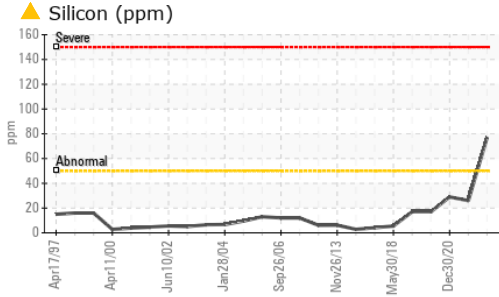
INFRA-RED

method	limit/base	current	history1	history2
Soot %	% ASTM D7844*	0	0	0
Nitration	Abs/cm ASTM D7624*	2.9	3.0	3.1
Sulfation	Abs/.1mm ASTM D7415*	47.4	46.7	47.1

FLUID DEGRADATION

method	limit/base	current	history1	history2
Oxidation	Abs/.1mm ASTM D7414*	55.7	54.6	55.9

OIL ANALYSIS REPORT



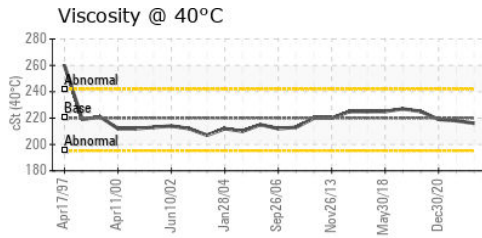
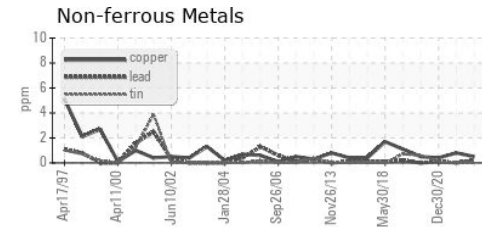
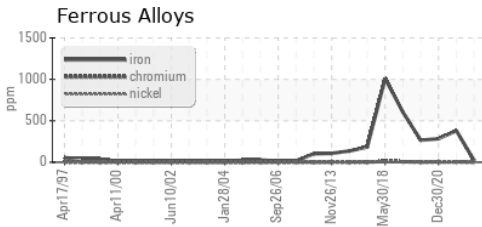
VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	LIGHT
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	216	218

SAMPLE IMAGES	method	limit/base	current	history1	history2
---------------	--------	------------	---------	----------	----------



GRAPHS



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : WC0866019 **Received** : 05 Dec 2023
Lab Number : **02601031** **Diagnosed** : 07 Dec 2023
Unique Number : 5694116 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550