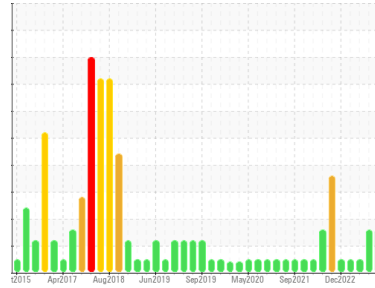




PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend



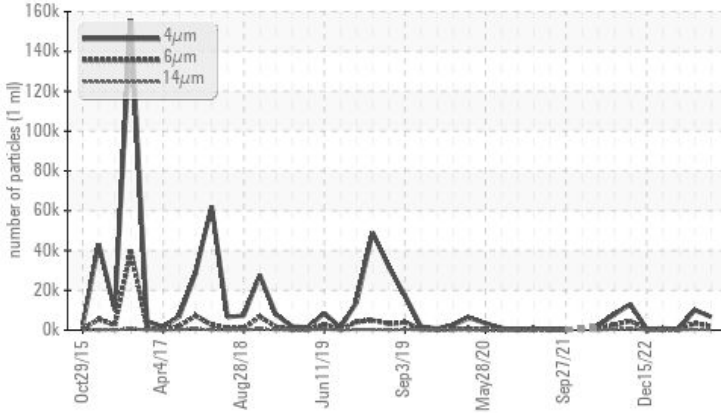
ISO



Area
T.A.P
Machine Id
52-2401-02
Component
Reduction Gear
Fluid
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (205 LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Particle Trend



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status			ABNORMAL	ABNORMAL	NORMAL
Particles >6µm	ASTM D7647	>640	▲ 1943	▲ 3334	207
Particles >14µm	ASTM D7647	>80	▲ 199	▲ 354	24
Particles >21µm	ASTM D7647	>20	▲ 60	▲ 107	7
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>--/16/13	▲ 20/18/15	▲ 21/19/16	16/15/12

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0872707
Lab Number: 02602386
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

21 Jun 2023 Diag: Wes Davis

ISO



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



09 Jun 2023 Diag: Wes Davis

NORMAL



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



15 Mar 2023 Diag: Wes Davis

NORMAL



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

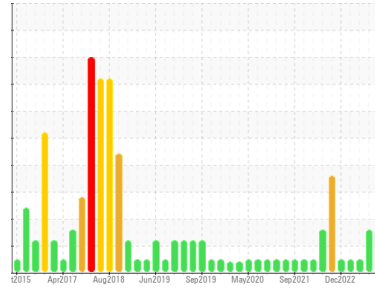
view report





OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



ISO



Area
T.A.P
 Machine Id
52-2401-02
 Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (205 LTR)

DIAGNOSIS

Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

Fluid Condition

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		WC0872707	WC0818551	WC0846912
Sample Date	Client Info		04 Dec 2023	21 Jun 2023	09 Jun 2023
Machine Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info		Not Chngd	N/A	N/A
Sample Status			ABNORMAL	ABNORMAL	NORMAL

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2	
Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>117	28	23	25
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	<1	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<1	<1	<1
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>10	5	4	4
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>55	15	12	13
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>15	1	<1	<1
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2	
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	32	16	16	15
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<1	0	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	<1	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	<1	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)	0.4	<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1.8	4	3	3
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)	308	291	322	316
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.3	9	9	9
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)	16666	14917	15197	14837
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

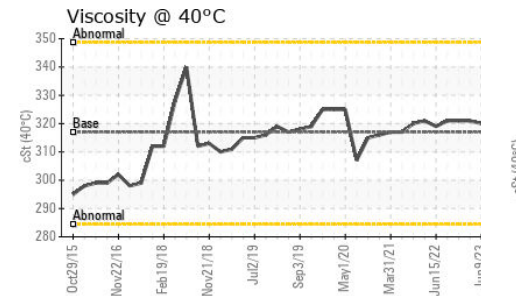
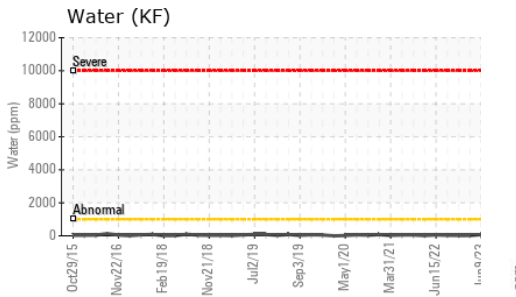
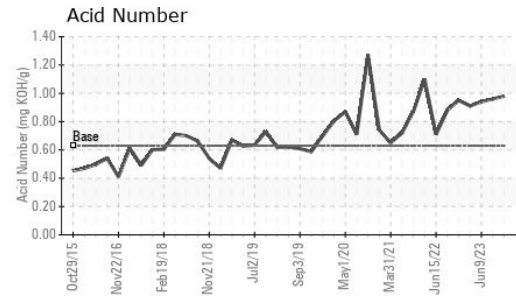
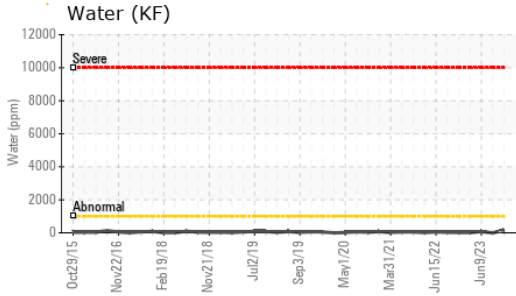
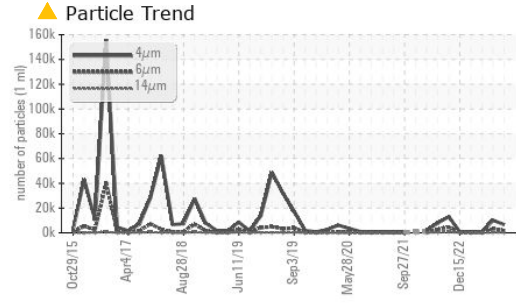
CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2	
Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>50	5	4	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		10	10	10
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	<1
Water	%	ASTM D6304*	>0.1	0.014	0.00	0.007
ppm Water	ppm	ASTM D6304*	>1000	144	0.00	75.6

FLUID CLEANLINESS

	method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647		6645	10103	627
Particles >6µm	ASTM D7647	>640	▲ 1943	▲ 3334	207
Particles >14µm	ASTM D7647	>80	▲ 199	▲ 354	24
Particles >21µm	ASTM D7647	>20	▲ 60	▲ 107	7
Particles >38µm	ASTM D7647	>4	6	4	1
Particles >71µm	ASTM D7647	>3	0	1	0
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>--/16/13	▲ 20/18/15	▲ 21/19/16	16/15/12

OIL ANALYSIS REPORT

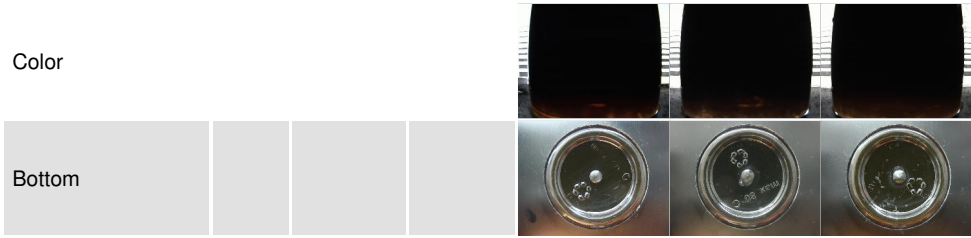


FLUID DEGRADATION		method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*	0.630	0.98	0.96	0.94

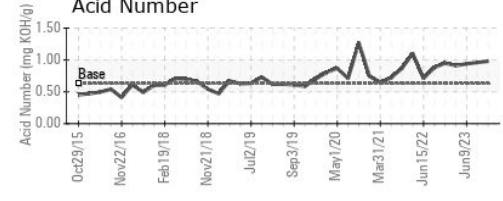
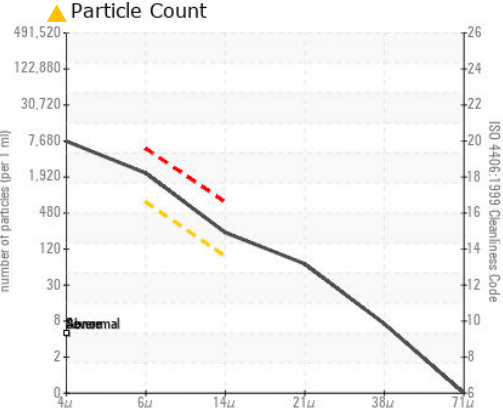
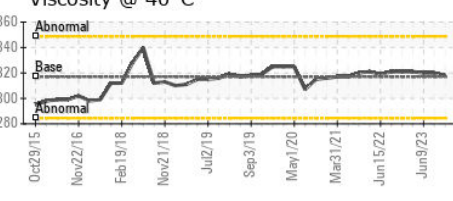
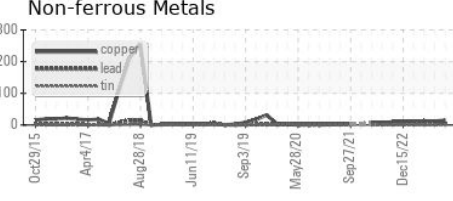
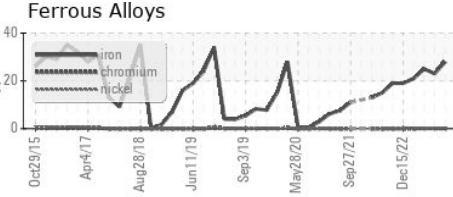
VISUAL		method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES		method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	317	318	320	320

SAMPLE IMAGES



GRAPHS



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : WC0872707
Lab Number : 02602386
Unique Number : 5695471
Test Package : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.