

PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend

ISO

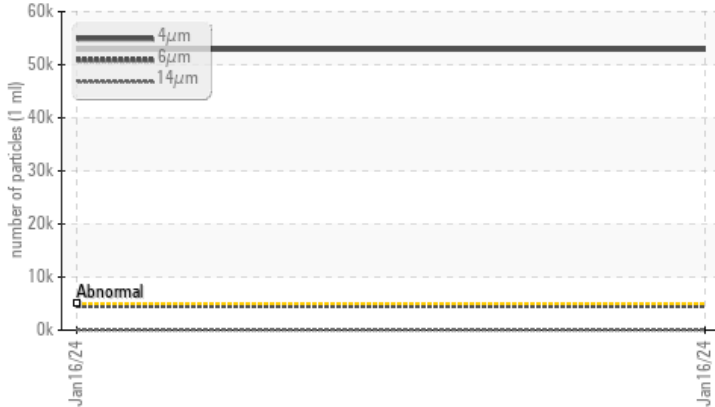


Machine Id
3221
Component
Hydraulic System
Fluid
{not provided} (--- GAL)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Particle Trend



RECOMMENDATION

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status			SEVERE	---	---
Particles >4µm	ASTM D7647	>5000	52871	---	---
Particles >6µm	ASTM D7647	>1300	4588	---	---
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>19/17/14	23/19/13	---	---

Customer Id: HYDTER
Sample No.: ST43468
Lab Number: 02609319
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Alert	---	---	?	Little or no information is provided as to the component and lubricant being tested. Recommendations are therefore generic in nature and may not apply to the current application. Please forward information as to equipment type, reservoir capacity, lubricant type and any pertinent information to allow for a more accurate assessment.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample. NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS



Machine Id
3221
 Component
Hydraulic System
 Fluid
{not provided} (--- GAL)



DIAGNOSIS

Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

Fluid Condition

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		ST43468	---	---
Sample Date	Client Info		16 Jan 2024	---	---
Machine Age	hrs	Client Info	0	---	---
Oil Age	hrs	Client Info	0	---	---
Oil Changed	Client Info		N/A	---	---
Sample Status			SEVERE	---	---

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>20	17	---
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---
Silver	ppm	ASTM D5185(m)		0	---
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	---
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)		0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---

ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m)		0	---
Barium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)		0	---
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)		0	---
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		2	---
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)		544	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		21	---
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)		545	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---

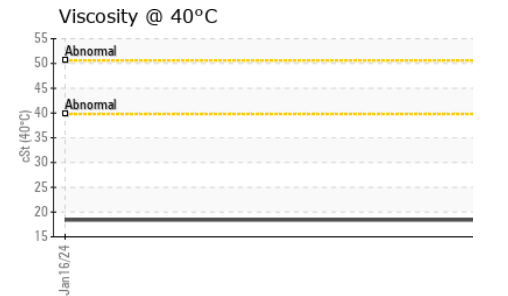
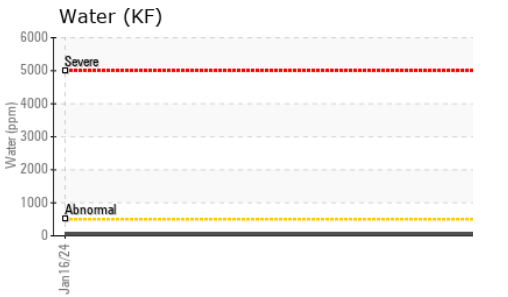
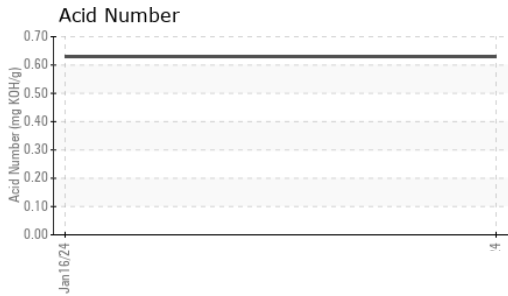
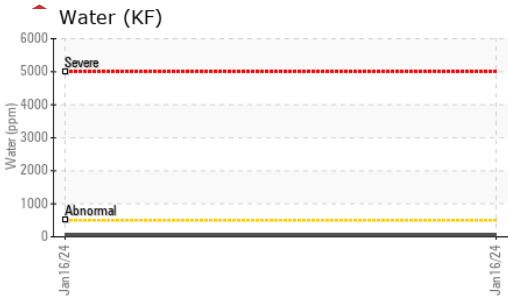
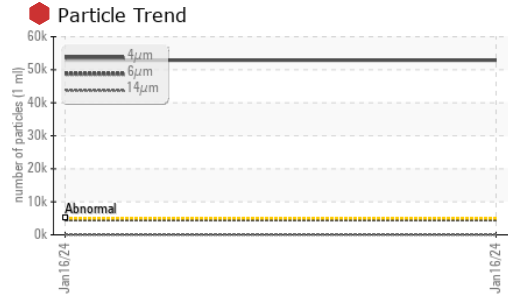
CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<1	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	---
Water	%	ASTM D6304*	>0.05	0.005	---
ppm Water	ppm	ASTM D6304*	>500	50	---

FLUID CLEANLINESS

	method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647	>5000	52871	---	---
Particles >6µm	ASTM D7647	>1300	4588	---	---
Particles >14µm	ASTM D7647	>160	68	---	---
Particles >21µm	ASTM D7647	>40	14	---	---
Particles >38µm	ASTM D7647	>10	0	---	---
Particles >71µm	ASTM D7647	>3	0	---	---
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>19/17/14	23/19/13	---	---

OIL ANALYSIS REPORT



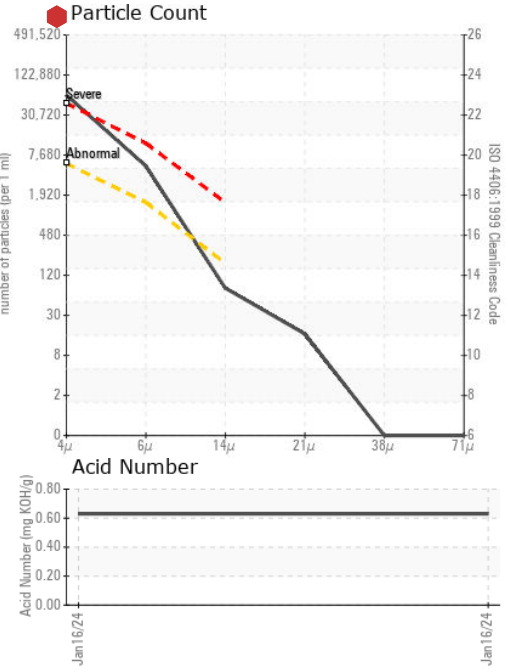
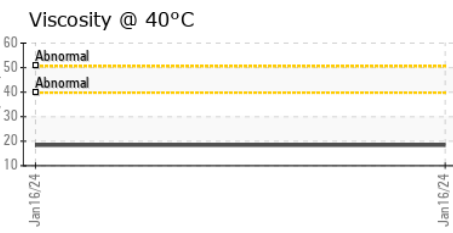
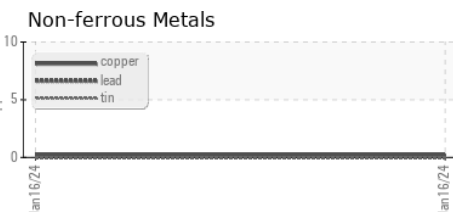
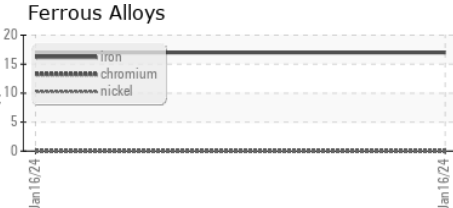
FLUID DEGRADATION		method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*		0.63	---	---

VISUAL		method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.05	NEG	---	---
Free Water	scalar	Visual*		NEG	---	---

FLUID PROPERTIES		method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		18.4	---	---

SAMPLE IMAGES		method	limit/base	current	history1	history2
Color					no image	no image
Bottom					no image	no image

GRAPHS



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : ST43468 **Received** : 17 Jan 2024
Lab Number : 02609319 **Diagnosed** : 18 Jan 2024
Unique Number : 5710405 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

Hydrolico International Inc.
 55 rue Theodore Viau
 Terrebonne, QC
 CA J6Y 0J8
 Contact: Maintenance
 iaidara@hydrolico.com
 T: (450)628-6644
 F:

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.