



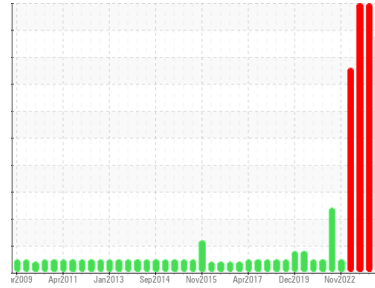
PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend

WEAR

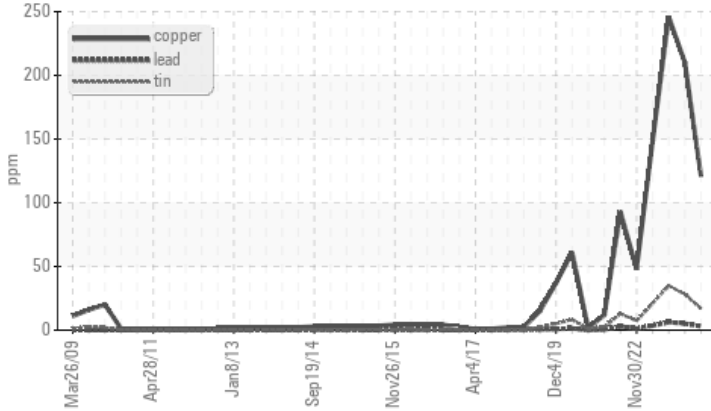


Area
scellement
 Machine Id
55-2841-01 Z2 A1 (S/N Scie)
 Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL SHC 630 (--- LTR)

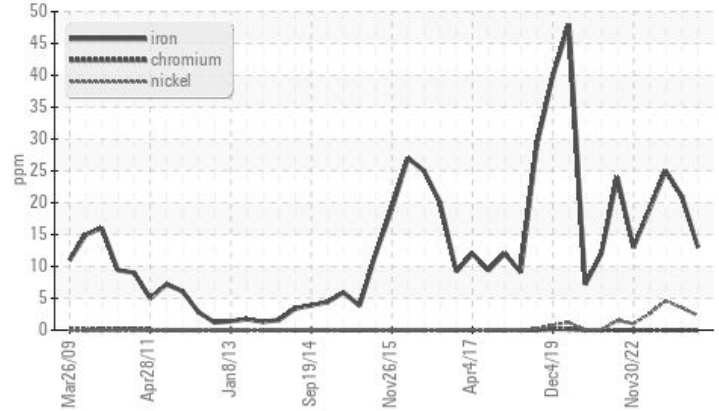


COMPONENT CONDITION SUMMARY

Non-ferrous Metals



Ferrous Alloys



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status				SEVERE	SEVERE	SEVERE
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	▲ 2	▲ 4	▲ 5
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>55	● 121	● 210	● 246
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>15	▲ 17	● 28	● 35
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	▲ LIGHT	NONE	NONE
PrtFilter					no image	no image

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0884603
 Lab Number: 02609974
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check For Visual Metal	---	---	?	Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile.

HISTORICAL DIAGNOSIS

30 Nov 2023 Diag: Kevin Marson

WEAR



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Usure de palier et (ou) de douille. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



03 May 2023 Diag: Kevin Marson

WEAR



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Usure de palier et (ou) de douille. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



11 Jan 2023 Diag: Kevin Marson

WEAR



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Usure de palier et (ou) de douille. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

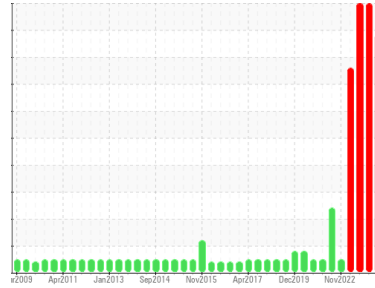
view report





OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



WEAR



Area
scellement
 Machine Id
55-2841-01 Z2 A1 (S/N Scie)
 Component
Reduction Gear
 Fluid
MOBIL SHC 630 (--- LTR)

DIAGNOSIS

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Wear

Présence d'une faible concentration de métal visible. Usure de palier et (ou) de douille.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Fluid Condition

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		WC0884603	WC0693113	WC0789495
Sample Date	Client Info		17 Jan 2024	30 Nov 2023	03 May 2023
Machine Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Age	hrs	Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info		N/A	N/A	N/A
Sample Status			SEVERE	SEVERE	SEVERE

CONTAMINATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Water	WC Method	>0.1	NEG	NEG	NEG

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2	
Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>117	13	21	25
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	2	4	5
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<1	<1	<1
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>10	3	5	6
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>55	121	210	246
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>15	17	28	35
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2	
Boron	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Barium	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)		459	456	504
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		2	2	1
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)		2	163	135
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2	
Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>50	23	25	21
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	0

INFRA-RED

	method	limit/base	current	history1	history2	
Soot %	%	ASTM D7844*		0	---	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		4.6	---	4.6
Sulfation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		12.9	---	12.6

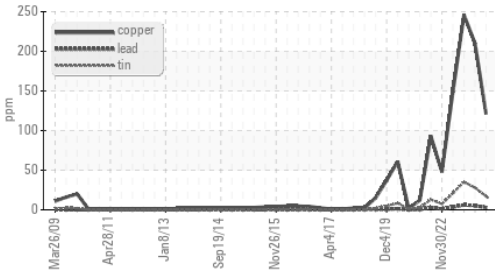
FLUID DEGRADATION

	method	limit/base	current	history1	history2	
Oxidation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		3.5	---	3.5

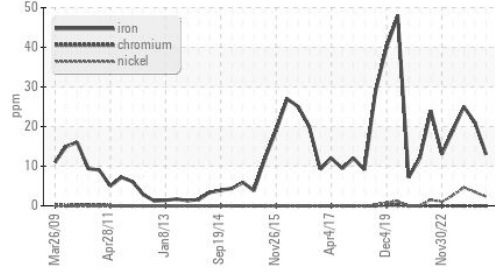


OIL ANALYSIS REPORT

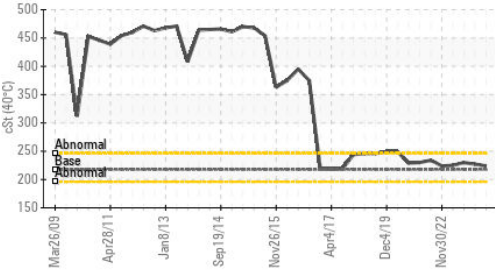
Non-ferrous Metals



Ferrous Alloys



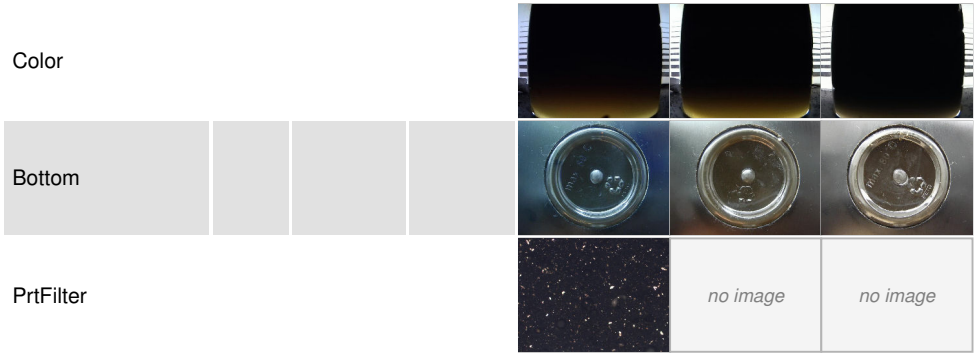
Viscosity @ 40°C



VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	▲ LIGHT	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	▲ LIGHT	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	HAZY	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG

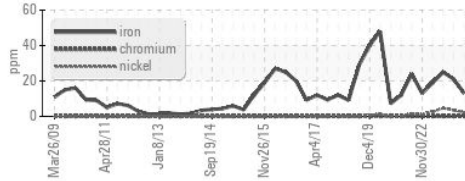
FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	217.7	224	227

SAMPLE IMAGES	method	limit/base	current	history1	history2
---------------	--------	------------	---------	----------	----------

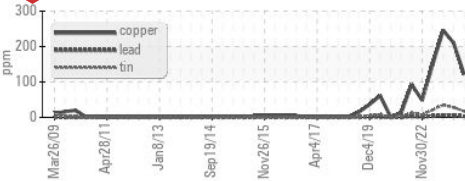


GRAPHS

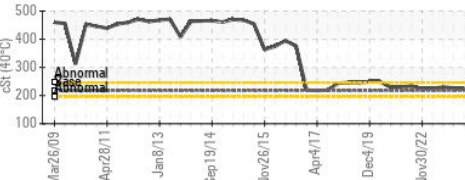
Ferrous Alloys



Non-ferrous Metals



Viscosity @ 40°C



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : WC0884603 **Recieved** : 19 Jan 2024
Lab Number : 02609974 **Diagnosed** : 23 Jan 2024
Unique Number : 5711060 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : IND 1 (Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, FT-IR)

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550