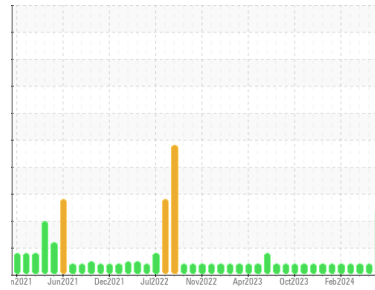




# PROBLEM SUMMARY

Area  
**centre énergétique**  
 Machine Id  
**14-1801-06**  
 Component  
**6 Screw Compressor**  
 Fluid  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**

Sample Rating Trend

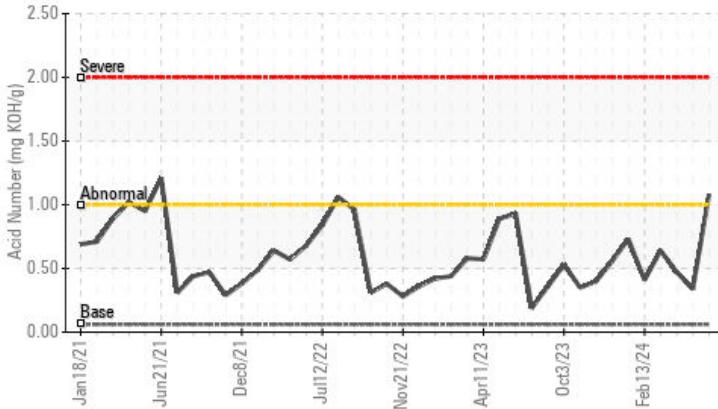


ADDITIVES



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Acid Number



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.  
 Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status				SEVERE	ABNORMAL	ABNORMAL
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	500	▲ 3	351	507
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	▲ 1.08	0.34	0.47

Customer Id: ALCBAI  
 Sample No.: WC0908994  
 Lab Number: 02644598  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.

## HISTORICAL DIAGNOSIS



### 06 May 2024 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

[view report](#)



### 09 Apr 2024 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

[view report](#)



### 11 Mar 2024 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

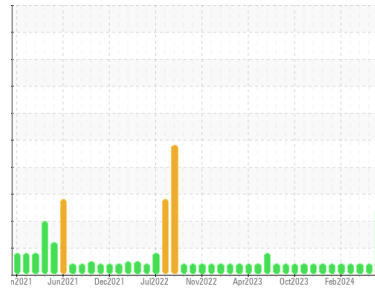
[view report](#)





# OIL ANALYSIS REPORT

Sample Rating Trend



ADDITIVES



Area

centre énergétique

Machine Id  
**14-1801-06**

Component  
**6 Screw Compressor**

Fluid  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**

## DIAGNOSIS

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

### ▲ Fluid Condition

Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. l'huile ne peut plus être utilisée.

## SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		<b>WC0908994</b>	WC0934034	WC0915604
Sample Date	Client Info		<b>26 Jun 2024</b>	06 May 2024	09 Apr 2024
Machine Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	55328	54882
Oil Age	hrs	Client Info	<b>0</b>	3359	2913
Oil Changed	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Sample Status			<b>SEVERE</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

## WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >60	<1	2	2
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >4	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >5	<1	0	0
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >10	<1	0	0
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >30	<1	<1	<1
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >15	0	0	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

## ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m) 12	<b>2</b>	2	<1
Barium	ppm	ASTM D5185(m) 500	<b>▲ 3</b>	351	507
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m) 0.0	<b>0</b>	0	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m) 0.0	<b>0</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 8.2	<b>2</b>	2	3
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m) 4.0	<b>1</b>	<1	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 0.1	<b>3</b>	5	6
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m) 240	<b>249</b>	374	396
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1

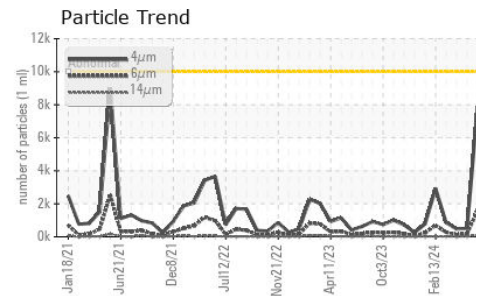
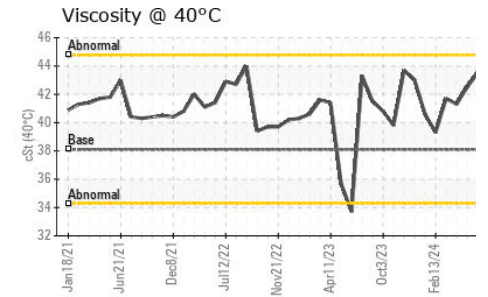
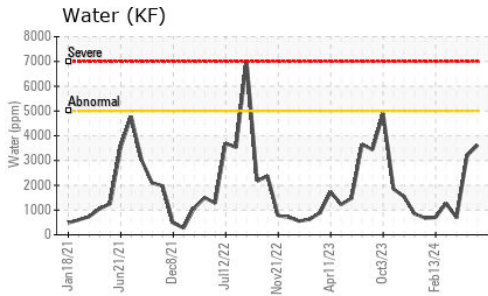
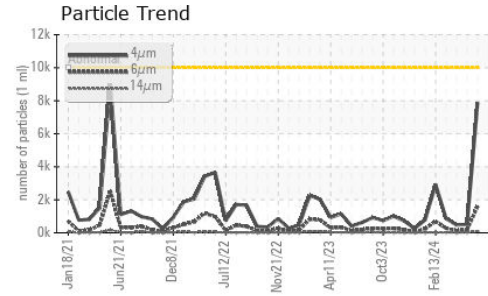
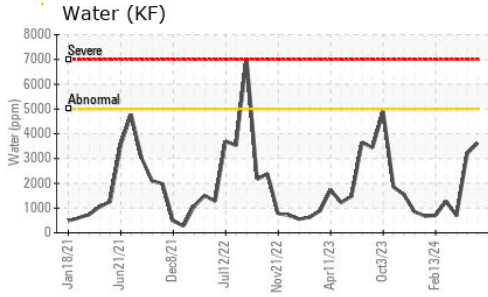
## CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >50	<b>0</b>	0	0
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>6</b>	40	56
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<b>2</b>	10	7
Water	%	ASTM D6304* >0.5	<b>0.362</b>	0.319	0.068
ppm Water	ppm	ASTM D6304* >5000	<b>3621</b>	3195	690

## FLUID CLEANLINESS

	method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647	>10000	<b>7877</b>	512	473
Particles >6µm	ASTM D7647	>2500	<b>1614</b>	182	134
Particles >14µm	ASTM D7647	>320	<b>91</b>	29	16
Particles >21µm	ASTM D7647	>80	<b>28</b>	11	5
Particles >38µm	ASTM D7647	>20	<b>3</b>	1	1
Particles >71µm	ASTM D7647	>4	<b>0</b>	0	0
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>20/18/15	<b>20/18/14</b>	16/15/12	16/14/11

# OIL ANALYSIS REPORT

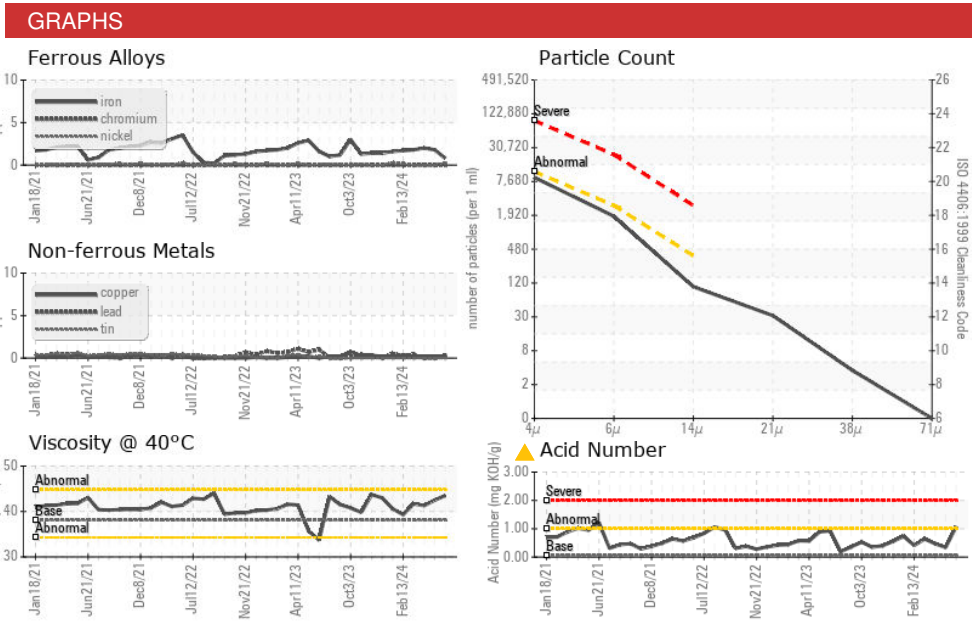


FLUID DEGRADATION		method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	▲ 1.08	0.34	0.47

VISUAL		method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	VLITE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.5	<b>.2%</b>	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES		method	limit/base	current	history1	history2
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		---	▲ 2.76	▲ 3.22
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	<b>43.5</b>	42.5	41.3

SAMPLE IMAGES		method	limit/base	current	history1	history2
Color						
Bottom						



**Laboratory** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**Sample No.** : WC0908994 **Received** : 28 Jun 2024  
**Lab Number** : **02644598** **Tested** : 02 Jul 2024  
**Unique Number** : 5802137 **Diagnosed** : 02 Jul 2024 - Kevin Marson  
**Test Package** : IND 2 ( Additional Tests: KF, pH, TAN Man )

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550