

### **FUEL REPORT**

#### Sample Rating Trend



# KIOTI SR6600079

Component Diesel Fuel Fluid NOT GIVEN (--- GAL)

#### DIAGNOSIS

#### Recommendation

All laboratory tests indicate that this sample meets specifications for No.2 ultra-low-sulfur diesel fuel.

#### Corrosion

All metal levels are normal indicating no corrosion in the system.

#### Contaminants

The water content is negligible. There is no bacteria or fungus (yeast and/or mold) indicated in the sample. There is no indication of any contamination in the fuel. The amount and size of particulates present in the system are acceptable.

#### **Fuel Condition**

Sulfur value derived by ASTM D5453 method for ULSD validation. Sulfur level is acceptable for ULSD specification.

				Nov2023		
SAMPLE INFORM	IATION	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number		Client Info		KT0000243		
Sample Date		Client Info		02 Nov 2023		
Machine Age	hrs	Client Info		499		
Sample Status				NORMAL		
PHYSICAL PROP	ERTIES	method	limit/base	current	history1	history2
Specific Gravity		*ASTM D1298		0.837		
Fuel Color	text	*Visual Screen		Yllow		
ASTM Color	scalar	*ASTM D1500		L2.5		
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D445		2.27		
Pensky-Martens Flash Point	°C	*PMCC Calculated		58		
SULFUR CONTER	NT	method	limit/base	current	history1	history2
Sulfur	ppm	ASTM D5185m		39		
Sulfur (UVF)	ppm	ASTM D5453		9		
DISTILLATION		method	limit/base	current	history1	history2
Initial Boiling Point	°C	ASTM D86		163		
5% Distillation Point	°C	ASTM D86		185		
10% Distill Point	°C	ASTM D86		195		
15% Distillation Point	°C	ASTM D86		203		
20% Distill Point	°C	ASTM D86		211		
30% Distill Point	°C	ASTM D86		226		
40% Distill Point	°C	ASTM D86		240		
50% Distill Point	°C	ASTM D86		254		
60% Distill Point	°C	ASTM D86		268		
70% Distill Point	°C	ASTM D86		282		
80% Distill Point	°C	ASTM D86		299		
85% Distillation Point	°C	ASTM D86		309		
90% Distill Point	°C	ASTM D86		321		
95% Distillation Point	°C	ASTM D86		340		
Final Boiling Point	°C	ASTM D86		351		
Distillation Residue	%	ASTM D86		1.4		
Distillation Loss	%	ASTM D86		0.7		
IGNITION QUALI	ΓY	method	limit/base	current	history1	history2
API Gravity		ASTM D7777		37.6		
Cetane Index		ASTM D4737	<40.0	47.9		
CONTAMINANTS		method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185m	<1.0	0		
Sodium	ppm	ASTM D5185m	<0.1	1		
Potassium	ppm	ASTM D5185m	<0.1	0		
Water	%	ASTM D6304	< 0.05	0.005		
ppm Water	ppm	ASTM D6304	<500	53.9		
% Gasoline	%	*In-House	< 0.50	0.0		
% Biodiesel	%	*In-House	<20.0	0.0		



## **FUEL REPORT**

Particle Count	FLUID CLEANL	INESS	method	limit/base	current	history1	history2
880 -	24 Particles >4um		ASTM D7647	>2500	1598		
720 Severe	22 8		ASTM D7647		446		
Abnormal 920	20 8		ASTM D7647		30		
480	Particles >14µm Particles >21µm		ASTM D7647	>20	8		
120-	Particles \38um		ASTM D7647		0		
	Particles >71µm		ASTM D7647	>3	0		
2-	Oil Cleanliness		ISO 4406 (c)	>18/16/13	18/16/12		
04 6µ 14µ 21µ 38µ 71µ	HEAVY METAL	.S	method	limit/base	current	history1	history2
Water (KF)	Aluminum	ppm	ASTM D5185m	<0.1	0		
000 - Severe	Nickel	ppm	ASTM D5185m		0		
800 -	Lead	ppm	ASTM D5185m		0		
600 -	Vanadium	ppm	ASTM D5185m	<0.1	0		
400 -	Iron	ppm	ASTM D5185m	<0.1	0		
	Calcium	ppm	ASTM D5185m	<0.1	0		
Abnormal	Magnesium	ppm	ASTM D5185m		0		
2/23	Phosphorus	ppm	ASTM D5185m	<0.1	0		
Nov2/23	Phosphorus Zinc	ppm	ASTM D5185m	<0.1	0		
Viscosity @ 40°C	SAMPLE IMAG	ES	method	limit/base	current	history1	history2
6 5 4 4 6 6 6 9 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	Color					no image	no image
	Bottom					no image	no image
0^2	0^2/						
Nov2/23	GRAPHS						
Particle Trend	Fuel Distillation (	Curve		7	Pensky-Marter	ns Flash Point (	°C)
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation (	Curve		្លុ <sup>7(</sup> ខ្ព	°T :	ns Flash Point (	°C)
Particle Trend	Fuel Distillation (	Curve		60 atrie	D	ns Flash Point (	°C)
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation (	Curve		0, 51 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1		ns Flash Point (	·
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation ( 30°C	Curve		10 temperature		ns Flash Point (	·
Particle Trend <sup>3k</sup> <sup>3k</sup> <sup>3k</sup> <sup>3k</sup> <sup>3k</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μm</sup> <sup>4μ</sup>	GRAPHS Fuel Distillation ( 30°C 50°C 50°C 50°C 50°C 50°C 50°C 50°C	Curve		10 temperature	)	ns Flash Point (	°C) €2/2/100
Particle Trend <sup>3k</sup> <sup>3k</sup> <sup>3k</sup> <sup>4µm</sup> <sup>6µm</sup> <sup>4µm</sup> <sup>14µm</sup> <sup>14µm</sup> <sup>14</sup>	GRAPHS Fuel Distillation ( 50°C Sample 10°C Sample 20°C Sample 20°C Sample	Curve		10 temperature		ns Flash Point (	
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation ( S0°C S	Curve		10 temperature		ns Flash Point (	•
Particle Trend <sup>3k</sup> <sup>3k</sup> <sup>3k</sup> <sup>4µm</sup> <sup>6µm</sup> <sup>4µm</sup> <sup>14µm</sup> <sup>14µm</sup> <sup>14</sup>	GRAPHS Fuel Distillation ( 50°C Sample 10°C Sample 20°C Sample 20°C Sample	Curve		10 temperature		ns Flash Point (	•
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation ( Sorc Sorc Sorc Sample 10°C 20°C 30°C Sorc	Curve		10 temperature		ns Flash Point (	·
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation ( 30°C 5	Curve		10 temperature		ns Flash Point (	
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation ( Sorc Sorc Sample Sorc	Curve		10 temperature		ns Flash Point (	·
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation ( 30°C 5	Curve		10 temperature		ns Flash Point (	·
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation ( 30°C 5	Curve		10 temperature		ns Flash Point (	•
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation ( 50°C 5	Curve		10 temperature		ns Flash Point (	•
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation ( 30°C 5	Curve		10 temperature		ns Flash Point (	
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation ( 50°C 5	Curve	70%	10 temperature		ns Flash Point (	·
Particle Trend	GRAPHS Fuel Distillation of sorc sorc sorc sorc sorc sorc sorc sorc			artiges dual		ns Flash Point (	·
Particle Trend	Fuel Distillation of Sample	Percent Recovere Diagnos Diagnos Tests: Scro prvice at 1-8	d ison Ave., Ca d : 07 l sed : 18 l tician : Dou een ) 800-237-1365	ary, NC 27511 Nov 2023 Nov 2023 Jug Bogart <i>9.</i>	Nov223	ILLE AUTO SEF 704 EI Contact: (	

Report Id: ELLELLMS [WUSCAR] 06001187 (Generated: 11/18/2023 19:53:07) Rev: 1

Contact/Location: CHIP LOONEY - ELLELLMS