

# **OIL ANALYSIS REPORT**

#### Area **ROTO XTEND** [10260298] Machine Id **ATLAS COPCO API421003 - GENEST CONCRETE** Component

Compressor

#### DIAGNOSIS

## Recommendation

Resample at the next service interval to monitor.

## Wear

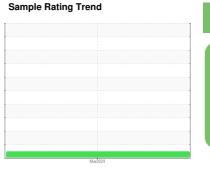
All component wear rates are normal.

#### Contamination

There is no indication of any contamination in the oil.

# Fluid Condition

The AN level is acceptable for this fluid. The condition of the oil is suitable for further service.





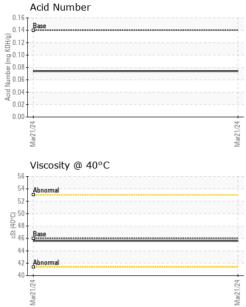
NORMAL

SAMPLE INFORM	<b>MATION</b>	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number		Client Info		UCH06132181		
Sample Date		Client Info		21 Mar 2024		
Machine Age	hrs	Client Info		34441		
Oil Age	hrs	Client Info		2733		
Oil Changed		Client Info		Changed		
Sample Status				NORMAL		
CONTAMINATION	N	method	limit/base	current	history1	history2
Water		WC Method	>0.1	NEG		
WEAR METALS		method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185m	>50	0		
Chromium	ppm	ASTM D5185m	>5	0		
Nickel	ppm	ASTM D5185m		0		
Titanium	ppm	ASTM D5185m		0		
Silver	ppm	ASTM D5185m		0		
Aluminum	ppm	ASTM D5185m	>15	0		
Lead	ppm	ASTM D5185m	>65	0		
Copper	ppm	ASTM D5185m	>65	<1		
Tin	ppm	ASTM D5185m	>10	0		
Vanadium	ppm	ASTM D5185m		0		
Cadmium	ppm	ASTM D5185m		0		
ADDITIVES		method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185m		0		
Barium	ppm	ASTM D5185m		0		
Molybdenum	ppm	ASTM D5185m		0		
Manganese	ppm	ASTM D5185m		0		
Magnesium	ppm	ASTM D5185m		0		
Calcium	ppm	ASTM D5185m		0		
Phosphorus	ppm	ASTM D5185m		139		
Zinc	ppm	ASTM D5185m		0		
Sulfur	ppm	ASTM D5185m		1257		
CONTAMINANTS		method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185m	>35	2		
Sodium	ppm	ASTM D5185m		<1		
Potassium	ppm	ASTM D5185m	>20	0		
FLUID DEGRADA	TION	method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D8045	0.14	0.074		



# **OIL ANALYSIS REPORT**

VISUAL



	VISUAL		method	limit/base		history1	history2
	White Metal	scalar	*Visual	NONE	NONE		
	Yellow Metal	scalar	*Visual	NONE	NONE		
	Precipitate	scalar	*Visual	NONE	NONE		
	Silt	scalar	*Visual	NONE	NONE		
	Debris	scalar	*Visual	NONE	NONE		
	Sand/Dirt	scalar	*Visual	NONE	NONE		
1/24	Appearance	scalar	*Visual	NORML	NORML		
Mar21/24	Odor	scalar	*Visual	NORML	NORML		
	Emulsified Water	scalar	*Visual	>0.1	NEG		
	Free Water	scalar	*Visual		NEG		
	FLUID PROPE		method	limit/base	current	history1	history
							history2
	Visc @ 40°C	cSt	ASTM D445	46	45.6		
	SAMPLE IMAG	ES	method				history2
24	Color					no imogo	no image
Mar21/24	COIOI					no image	no image
Z							
	Bottom					no image	no image
	GRAPHS						
	Ferrous Alloys						
	iron						
	6 - 6						
	2						
	o L						
	Mar21/24			Mar21/24			
	—			Mar			
	Non-ferrous Me	tals					
	<sup>10</sup> s copper						
	o assessment lead						
	2						
	0						
	Mar21/24			21/24			
	62			Mar21/24			
	Mai						
	<sup>™</sup> Viscosity @ 40°	С			Acid Number		
	Viscosity @ 40°	С		0.15	Acid Number		
	Viscosity @ 40°	С		( <sup>0,15</sup> HO)	Acid Number		
	Viscosity @ 40°	С		(0.15 (0,HO) 0,10 0,10			
	Viscosity @ 40°	с		(6,1.15 КНО В 10,100 ш, 10,000 ш, 10,000 ш, 10,000			
	Viscosity @ 40° <sup>55</sup> Abnormal <sup>55</sup> <sup>50</sup> <sup>50</sup> <sup>50</sup> <sup>50</sup> <sup>55</sup> <sup>50</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup> <sup>55</sup>	с		(20.15 HO (2010) ) ) ) ) ) ) ) ) ) ) ) ) ) ) ) ) ) )			
	Viscosity @ 40°	c		(0.15 (0.15 (0.10 (0.15 (0.15)	Base		
	Viscosity @ 40°	c		0.00	Base		
	Viscosity @ 40° Abnormal	C		Mat21/24 0.00 Acid Number 0.00 Acid Number 0.00 Acid Number			
	Viscosity @ 40°		n Avo	Mar21/24	Base +7/172mW		
	Viscosity @ 40°	501 Madiso		, NC 27513	Base +7/172mW	THURROTT AI	
nple No.	Viscosity @ 40°		ved : 28	Mar21/24	Base +7/172mW	84 E	ASTERN A
ple No. Number Je Number	Viscosity @ 40° Viscosity @ 40° Abnormal Ab	501 Madiso Recei	ved : 28 d : 29	, NC 27513 Mar 2024	Base Horizand Horizand D.L.	84 E	<b>R PRODUC</b> EASTERN A' TERVILLE, N US 049
lue Number t Package	Viscosity @ 40° Viscosity @ 40° Abnormal Ab	501 Madiso Recei Teste Diagr	ved : 28 d : 29 losed : 02	, NC 27513 6 Mar 2024 9 Mar 2024 Apr 2024 - Ange	Base Horizand Horizand D.L.	84 E WA <sup>-</sup> Contact: RO	EASTERN A TERVILLE, M US 049

Contact/Location: ROBERT TOWNE - UCDLTWAT